

# PCD金刚石车刀用于加工有色金属和非金属以车代磨金刚石复合片

产品名称	PCD金刚石车刀用于加工有色金属和非金属以车代磨金刚石复合片
公司名称	无锡市高峰超硬工具有限公司
价格	120.00/把
规格参数	品牌:无锡高峰 型号:各种 类型:精车刀
公司地址	无锡市滨湖区龙山村郁巷8-1号
联系电话	15852784889

## 产品详情

金刚石pcd刀具用于加工有色金属和非金属。对铜、铝、锰、金、银、镁、铅、钛等有色金属有很好的切削能力。广泛用于汽车、摩托车发动机活塞、轴瓦、光学仪器、电机电子行业等。是加工耐磨非金属材料，如：硬纸板、玻璃、尼龙等理想的刀具。

pcd刀具能承受冲击负荷，刀具磨损小，可重复修磨使用，耐用度是硬质合金的数十至数百倍。

一、聚晶金刚石 (pcd)聚晶氮化硼复合片pcbn车刀：pcbn刀具由于硬度高、红硬性好，而且化学惰性高，适合加工各种难加工材料：各种淬硬钢（碳工钢、合工钢、轴承钢、模具钢和高速钢等高硬度淬硬钢零件）各种喷涂（焊）材料、耐磨铸铁类材料、高温合金。由于pcbn刀具材料高温下硬度损失小，故非常适合于加工高硬度材料，最具代表性的是硬态切削中的以车代磨技术可获得以往只有用磨削加工才能得到的加工表面质量。

二、立方氮化硼 (pcbn)刀具的特点：

1硬度高，耐磨性好，磨擦系数小，搞粘性好：

2 加工精度高，可获得很高的尺寸精度和极好的表面粗糙度，实现以车代磨：

3 生产效率高，切削速度远远高于硬质合金刀具，换刀次数大为减少，产品质量稳定

4 立方氮化硼硬度为hv4500,聚晶金刚石硬度大于hv6500,大大高于硬质合金的硬度，耐磨性好，用其制造的刀具的耐用度约为硬质合金的50-200倍

5 刀具综合成本低：由于停机次数和时间减少，生产线的产量上升，产品废品

数下降，设备使用费，电费，人工费和管理费下降。在适合pcd,pcbn刀具的场合，只要使用得当，产品和单件加工总费用一般低于其它刀具的加工费用。

刀具类型：标准车刀，标准镗刀，机夹刀具（按iso标准制造）

非标刀具（须提供刀具图纸，被加工工件材质，硬度，要求加工精度和表面粗糙度，切削条件，切削速度，切削深度，走刀量）

公司优势：刀具选用优质进口原材料，采用先进的生产工艺精制而成的刀具可与进口刀具相媲美（根据客户要求提供样刀），在上述条件下价格有竞争优势。（包括同行业）

本产品的品牌是无锡高峰，型号是各种，类型是精车刀，材质是金刚石，加工范围是铜、铝、锰、金、银、镁、铅、钛等有色金属有很好的切削能力，是否库存是非库存，是否批发是批发，规格是各种规格，是否标准件是标准件，样品或现货是样品，适用机床是各种机床