

# 日本STK粉末高速钢涂层粗皮立铣刀 极细齿镗刀

产品名称	日本STK粉末高速钢涂层粗皮立铣刀 极细齿镗刀
公司名称	东莞市星隆模具商贸有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:STK 型号:公制粗皮极细齿 类型:平铣刀
公司地址	东莞市石碣镇西南第一工业区
联系电话	0769-86325666 13450066168

## 产品详情

刀为多齿回转刀具，其每一个刀齿都相当于一把车刀固定在铣刀的回转面上。铣削时同时参加切削的切削刃较长，且无空行程， $vc$ 也较高，所以生产率较高。铣刀种类很多，结构不一，应用范围很广，按其用途可分为加工平面用铣刀、加工沟槽用铣刀、加工成形面用铣刀等三大类。通用规格的铣刀已标准化，一般均由专业工具厂生产。现介绍几种常用铣刀的特点及其适用范围。

1. 圆柱铣刀 圆柱铣刀如如下。它一般都是用高速钢制成整体的，螺旋形切削刃分布在圆柱表面上，没有副切削刃，螺旋形的刀齿切削时是逐渐切入和脱离工件的，所以切削过程较平稳。主要用于卧式铣床上加工宽度小于铣刀长度的狭长平面。根据加工要求不同，圆柱铣刀有粗齿、细齿之分，粗齿的容屑槽大，用于粗加工，细齿用于精加工。铣刀外径较大时，常制成镶齿的。

2. 面铣刀 面铣刀，主切削刃分布在圆柱或圆锥表面上，端面切削刃为副切削刃，铣刀的轴线垂直于被加工表面。按刀齿材料可分为高速钢和硬质合金两大类，多制成套式镶齿结构，刀体材料为40cr。高速钢面铣刀按国家标准规定，直径 $d=80\sim 250\text{mm}$ ，螺旋角 $\beta=10^\circ$ ，刀齿数 $z=10\sim 26$ 。硬质合金面铣刀与高速钢铣刀相比，铣削速度较高、加工表面质量也较好，并可加工带有硬皮和淬硬层的工件，故得到广泛应用。硬质合金面铣刀按刀片和刀齿的安装方式不同，可分为整体式、机夹一焊接式和可转位式三种。面铣刀主要用在立式铣床或卧式铣床上加工台阶面和平面，特别适合较大平面的加工，主偏角为 $90^\circ$ 的面铣刀可铣底部较宽的台阶面。用面铣刀加工平面，同时参加切削的刀齿较多，又有副切削刃的修光作用，使加工表面粗糙度值小，因此可以用较大的切削用量，生产率较高，应用广泛。

3. 立铣刀 立铣刀是数控铣削中最常用的一种铣刀，其结构，圆柱面上的切削刃是主切削刃，端面上分布着副切削刃，主切削刃一般为螺旋齿，这样可以增加切削平稳性，提高加工精度。由于普通立铣刀端面中心处无切削刃，所以立铣刀工作时不能作轴向进给，端面刃主要用来加工与侧面相垂直的底平面。为了改善切屑卷曲情况，增大容屑空间，防止切屑堵塞，刀齿数比较少，容屑槽圆弧半径则较大。一般粗齿立铣刀齿数 $z=3\sim 4$ ，细齿立铣刀齿数 $z=5\sim 8$ ，套式结构 $z=10\sim 20$ ，容屑槽圆弧半径 $r=2\sim 5\text{mm}$ 。当立铣刀直径较大时，还可制成不等齿距结构，以增强抗振作用，使切削过程平稳。标准立铣刀的螺旋角为 $40^\circ\sim 45^\circ$ （粗齿）和 $30^\circ\sim 35^\circ$ （细齿），套式结构立铣刀的为 $15^\circ\sim 25^\circ$ 。直径较小的立铣刀，一般制成带柄形式。2~71mm的立铣刀为直柄；6~63mm的立铣刀为莫氏推柄；25~80mm的立铣刀为带有螺孔的7:24锥柄，螺孔用来拉紧刀具。直径大于40~160mm的立铣刀可做成套式结构。立铣刀主要用于加工凹槽，台阶面以及利用靠模加工成形面。另外有粗齿大螺旋角立铣刀

、玉米铣刀、硬质合金波形刃立铣刀等，它们的直径较大，可以采用大的进给量，生产率很高。4．三面刃铣刀三面刃铣刀，可分为直齿三面刃和错齿三面刃。它主要用在卧式铣床上加工台阶面和一端或二端贯穿的浅沟槽。三面刃铣刀除圆周具有主切削刃外，两侧面也有副切削刃，从而改善了切削条件，提高了切削效率，减小了表面粗糙度值。但重磨后宽度尺寸变化较大，镶齿三面刃铣刀可解决这一个问题。5．锯片铣刀锯片铣刀如下，锯片铣刀本身很薄，只在圆周上有刀齿，用于切断工件和铣窄槽。为了避免夹刀，其厚度由边缘向中心减薄，使两侧形成副偏角。6．键槽铣刀键槽铣刀。它的外形与立铣刀相似，不同的是它在圆周上只有两个螺旋刀齿，其端面刀齿的刀刃延伸至中心，既象立铣刀，又像钻头。因此在铣两端不通的键槽时，可以作适量的轴向进给。它主要用于加工圆头封闭键槽，使用它加工时，要作多次垂直进给和纵向进给才能完成键槽加工。

“东莞市星隆模具商贸有限公司”前身“东莞市石碣星隆模具经营部”始建于1997年，专业代理销售多种国内外著名品牌的数控刀具、工量刀具、五金工具、研磨材料；国际标准模具配件、合资标准件、国产标配件等商品。

公司发展历程：

2000年，成立东莞市石碣星煌模具经营部；

2008年，成立东莞市茶山星达模具配件行；

2011年，成立东莞市星隆模具商贸有限公司；并于同年被荣邀成为深圳市机械行业协会会员企业。

2011年，成立东莞市石碣拓展模具金属材料行；

2014年，成立东莞市长安龙轩模具商行；

.....

自公司创立以来，一直创新运用全球领先的工业用品供应商成熟的供应链体系、专业化营销模式和技术、人性化企业管理模式以及专业的销售服务团队，成为国内外模具五金行业知名的高端金牌供应商企业。因而赢得了广大客户对我司信誉的高度评价和产品质量的切实肯定，并在创业发展中取得了一定的成就。

我司销售的商品遍布全球工业用品领域的500多家生产厂商，商品种类涵盖面广。凭借着便捷稳定的进货渠道，优质的全线产品，实惠的销售价格，充足的现货储备，创新的分销模式，快捷的诚恳服务，在全国多地设有分公司、办事处及加盟专卖店20多家，已初步形成覆盖全国的销售网络，以更优质、专业、诚实、快捷的服务为工业用品采购用户提供一站式的全方面解决方案。

公司始终坚持“以质量求生存，以信誉求发展”的创新经营理念，不断在优化品牌、提高质量、优惠价格、真诚服务等核心竞争力去努力，致力于打造全国最具实力、最专业的模具行业金牌供应商。

东莞市星隆模具商贸有限公司真诚希望，与全球模具行业优秀生产企业和五金工具供应商结成战略合作伙伴关系，积极为广大客户提供更专业、更优质、更高效的服务和解决方案，共同开创电子商务服务行业的新天地。

本产品的品牌是STK，型号是公制粗皮极细齿，类型是平铣刀，材质是高速钢，螺旋角是30，槽数是4，刃长是13-45（mm），刃径是6-25（mm），柄径是6-25（mm），全长是57-121（mm），是否涂层是涂层，是否进口是是，适用机床是车床，加工范围是削铣加工，规格（直径\*全长）是D6,D8,D10,D12,D14,D16,D18,D20,D25（mm）