

# 美国超硬M35白钢刀 进口加硬M42白钢刀，美国白钢刀的价格行情

产品名称	美国超硬M35白钢刀 进口加硬M42白钢刀，美国白钢刀的价格行情
公司名称	东莞市川锐金属材料有限公司
价格	20.00/个
规格参数	建议零售价: ¥ 30.00 品牌:KENNAMETAL/肯纳 型号:M42
公司地址	东莞市长安镇沙头第一工业区
联系电话	0769-85302879 18025228537

## 产品详情

进口含钴白钢刀/高速钢白钢刀/15\*50\*200/数控木工车床专业车刀进口含钴白钢刀/高速钢白钢刀/15\*50\*200/数控木工车床专业车刀瑞典超硬-assab+17白钢刀，胜百瑞金属针对广大客户对特殊金属切削工具苛刻条件下的新要求，特引进超硬白钢刀，美国m35 m42模板刀，瑞典一胜百assab+17含钴白钢刀&白钢刀圆棒&白钢针，德国大力士k唛+17含钴白钢刀&白钢刀圆棒&白钢针,aaa超硬白钢刀&加硬白钢刀。产品特点：使用寿命长、切削速度快、耐磨、红硬性好；模具刀板为客户有效地解决前道工序的难题。产品用途：适用于不锈钢，高碳钢，一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。瑞典高钴白钢刀产品用途：适用于不锈钢，高碳钢，一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。特点：采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制。可根据用户的需要生产硬度为65-68的超硬模板刀及非标。规格齐全、交货迅速。深受广大用户的好评和喜爱.热烈欢迎新,老客户来电来人洽谈订购

刀具材料是决定刀具切削性能的根本因素，对于加工效率、加工质量、加工成本以及刀具耐用度影响很大。使用碳工具钢作为刀具材料时，切削速度只有10m/min左右；20世纪初出现了高速钢刀具材料，切削速度提高到每分钟几十米；30年代出现了硬质合金，切削速度提高到每分钟一百多米至几百米；当前陶瓷刀具和超硬材料刀具的出现，使切削速度提高到每分钟一千米以上；被加工材料的发展也大大地推动了刀具材料的发展。性能优良的刀具材料，是保证刀具高效工作的基本条件。刀具切削部分在强烈摩擦、高压、高温下工作，应具备如下的基本要求。高硬度和高耐磨性刀具材料的硬度必须高于被加工材料的硬度才能切下金属，这是刀具材料必备的基本要求，胜百瑞公司现有刀具材料硬度都在60hrc以上。刀具材料越硬，其耐磨性越好，但由于切削条件较复杂，材料的耐磨性还决定于它的化学成分和金相组织的稳定性。足够的强度与冲击韧性强度是指抵抗切削力的作用而不致于刀刃崩碎与刀杆折断所应具备的性能。一般用抗弯强度来表示。冲击韧性是指刀具材料在间断切削或有冲击的工作条件下保证不崩刃的能力，一般地，硬度越高，冲击韧性越低，材料越脆。硬度和韧性是一对矛盾，也是刀具材料所应克服的一个关键。高耐热性耐热性又称红硬性，是衡量刀具材料性能的主要指标。它综合反映了刀具材料在高温下保持硬度、耐磨性、强度、抗氧化、抗粘结和抗扩散的能

本产品的建议零售价是 ¥ 30.00，品牌是KENNAMETAL/肯纳，型号是M42，类型是螺丝车刀，材质是白钢，标准编号是标准，车刀角度是90（度），是否涂层是非涂层，是否进口是是，加工范围是标准，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是20\*60\*200，适用机床是通用