

恒东蒸汽加热配料罐 配液罐 搅拌罐 配料桶 发酵罐 电加热搅拌罐

产品名称	恒东蒸汽加热配料罐 配液罐 搅拌罐 配料桶 发酵罐 电加热搅拌罐
公司名称	广州恒东机械设备科技有限公司
价格	28800.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:乳品发酵设备 品牌:恒东科技
公司地址	广州市海珠区南洲路沥滘商业广场首层15号
联系电话	020—89081205 13822132419

产品详情

产品名称：蒸汽加热配液罐

应用范围及特点：配液罐具有可加热自动控温、保温、搅拌功能；传热快、适应温差大、清洗方便等优点。广泛应用于食(乳)品、制药、日化、饮料、油脂、化工、颜料等行业做为中间缓冲、储液、搅拌、调配设备(在物料无须加热可调配均匀的状态下，该设备为经济实用)、加热、混合调配或杀菌处理。特别适合于无蒸汽热源的单位与科研机构的小、中试使用。材料均为卫生级不锈钢，结构设计更具人性化，可操作性强，并可按工艺需要采用全封闭式结构、保温结构。

配液桶主要技术及结构性能

- 1、加热方式：采用电热棒插入夹套内，加热均匀无冷区。夹套内注入导热油或水为加热介质，产生热能对罐内物料进行加热。
- 2、物料加热温度： 350 ；物料加热时间：20min ~ 90min(视工艺需要)。
- 3、温度控制：采用电热偶测量温度与温控仪连接进行测控温度(温差 $\pm 1^{\circ}\text{C}$)，并可调节物料温度的高低。温控仪安装在电控箱内，温度传输杆直插至罐内底部，使料液用到很低位置也能指示出温度。
- 4、罐体：内表面镜面抛光处理，粗糙度 $ra 0.4\mu\text{m}$ 。
- 5、上盖：为两扇可开式活动盖，便于清洗，内外表面镜面抛光处理(粗糙度 $ra 0.4\mu\text{m}$)，或人孔。
- 6、内罐底结构：经旋压加工成 r 角，与内罐体焊接、抛光后无死角，并向出料口方向呈 5° 倾斜，便于放净物料无滞留。
- 7、夹套形式：全夹套，用于加入导热油或水，使工作时达到适宜的升温和降温的目的。

- 8、保温材料：采用填充珍珠棉、岩棉或聚氨酯浇注发泡，保持与外界的温差，达到隔热保温效果。
- 9、外壳体表面处理方式：镜面抛光或2b原色亚光或2b磨砂面亚光处理。
- 10、搅拌装置：顶部中心搅拌，减速机输出轴与搅拌桨轴采用活套连接，方便拆装与清洗。
- 11、搅拌转速：15~120r/min(定速)；搅拌桨形式：框式、锚式、桨叶式、涡轮式等(按工艺要求)。
- 12、设备配置：电气控制箱、温度仪、料液进出口、介质进出口(进、排油)、放空口(溢油孔)等。
- 13、材质：内罐体sus304或sus316l；夹套为q235 - b或sus304；外保护壳体为sus304。
- 14、各进出管口工艺开孔与内罐体焊接处均采用翻边工艺圆弧过渡，光滑易清洗无死角，外表美观。