液体搅拌机，不锈钢立式拌料机 焊接牢固无渗漏 规格容量可选订制

产品名称	液体搅拌机，不锈钢立式拌料机 焊接牢固无渗漏 规格容量可选订制
公司名称	广州市番禺区石基逸通塑料专用设备厂
价格	11800.00/个
规格参数	应用领域:化工 物料类型:粉状、粒状物料 适用物料:干粉
公司地址	广州番禺石基镇永善村12号
联系电话	020-34556437 13828498919

产品详情

rmb:6050.00

rmb:7800.00

rmb:3890

rmb:9800.00

rmb:7800.00

rmb:9200

rmb:5000.00

rmb:11800.00

rmb:3980

液体搅拌机涉及行业广泛。客户的具体工况要求也千差万别，所以搅拌机品种多样，需单独设计的非标准设备。

液体搅拌机的材料选择也是很有讲究的。有些液体（比如：盐酸/硫酸等）本身具有腐蚀性，而有些又是添加化学原料或药剂的溶液（比如：液体中含氯离子）也具有腐蚀性。所以客户选择液体搅拌机的时候必须考虑到液体搅拌器的材质。以下就是从各种材料的成本出发，针对一些液体搅拌器能防腐蚀性的溶液的最佳参考建议：

1.3种不同的材料的防腐效果

液体搅拌机的材料一般有3种：碳钢、304不锈钢和316不锈钢，这3种材质对防腐的效果是不同的。

a 碳钢：对于没有腐蚀性的液体搅拌我们通常可以选择碳钢作为搅拌机的材料。但碳钢没有耐腐蚀性，而且极易生锈，所以不太适合要求极高的液体搅拌；

b 304不锈钢：可以用于腐蚀性比较小的弱酸、弱碱、水、食品行业的液体搅拌

c 316不锈钢：一般是用于强酸或有一定浓度（20~30%）液体搅拌

2.采用在碳钢表面做处理（衬塑、喷塑、衬胶）

a成本因素：客户选择产品通常会考虑成本因素，即性价比。不锈钢虽然具有一定的防腐性，但因为价格比碳钢贵，所以选择碳钢作为搅拌器材料并要防腐时，表面必须做相应的防腐处理，比如：衬塑、喷塑

、衬胶；

b特殊工况要求：某些特殊工况，比如氯离子因为对不锈钢腐蚀性比较强，所以不能选择不锈钢，必须用碳钢做衬塑、喷塑、衬胶等方法防腐。

3.两种高端的耐腐蚀处理

针对强酸、强碱、高温等工况要求，还有2种搅拌器的表面防腐馈处理方式，但2者也有区别

a特氟龙表面处理

特氟龙是防腐之王，也可以称为“四氟”处理。主要针对比氯离子、硫酸的酸性更强的。比如说：氢氟酸、强硫酸、有机酸等，同时温度比较高的工况，会考虑有特氟龙处理。充分体现了特氟龙的耐腐蚀和耐高温的特性。虽然特氟龙的而磨性也不错，但对于液体中如果有颗粒情况固-
液搅拌，其耐磨性稍逊于搪玻璃搅拌机。

折叶圆盘涡轮

分平直叶、折叶、后弯叶三种形式

常用运转条件：n=10~300rpm v~10m/s

折叶式v=2~6m/s

常用介质粘度范围：<5x104(厘泊)

折叶、后弯叶<104(厘泊)

流动状态：平直叶、后弯叶的为径向流。

在有挡板时可自桨叶为界，形成上下两个循环流。折叶的还有轴向

分流。圆盘上下的液体混全不如开启涡轮

折叶开启涡轮

常用运转条件：n=10~100rpm v~5m/s

常用介质粘度范围：<5x105(厘泊)流动状态：不同高度上的水平环向

流。如为折叶或角钢型叶可增加桨叶附近的涡流。层流状态操作。

桨式

分平直叶、折叶两种形式

常用运转条件：n=1~100rpm v1.0~5.0m/8

常用介质粘度范围：<2000(厘泊)

流动状态：

1）平直叶：低速时水平环向流为主：速度高时为径流型，有挡板时为上下循环流。

2）折叶：有轴向分流，径向分流和环向分流。多在层流，过渡流状态时操作。

推进式/桨式

常用运转条件：n=100~500rpm v3~515m/s

常用介质粘度范围：<2000(厘泊)

流动状态：轴流型，循环速度高，剪切力小，

采用挡板或导流，则轴向循环更强（注：三叶，两叶）

本产品的应用领域是化工，物料类型是粉状、粒状物料，适用物料是干粉，动力类型是电动，工作方式是扩散混合机，料筒运动方式是三维，结构形式是滚筒混合机，产品类型是全新，品牌是逸通，布局形式是立式，最大装料量是50-150000（Kg），每次处理量范围是1000以上（千克），生产能力是1000（Kg/次），外形尺寸（长*宽*高）是2600*1480（mm），整机重量是298（Kg）