

# 铝液净化除渣机，精炼吊装式除气机

产品名称	铝液净化除渣机，精炼吊装式除气机
公司名称	东莞市百茂通机械设备有限公司
价格	15500.00/台
规格参数	品牌:百茂通 型号:CQJ_02
公司地址	东莞市万江区流涌尾大道二路一巷一号
联系电话	0769-87305071 18681019208

## 产品详情

设备名称：移动式/吊装式/固定式精炼除气/除渣机

(型号：BMTCQJ250A与BMTCQJ205B、BMTCQJ-102)

设备用途：

本设备适用于对坩埚式熔炉、池式熔炉、反射熔炉、浇包及静止箱内的铝液进行除氢、除渣净化处理。

工作原理：本设备的原理是工作中旋转的石墨转子将吹入铝液中的惰性气体（氩气或氮气）破碎成大量的弥散气泡，并使其分散在铝液中；气泡在铝液中靠气体分压差和表面吸附原理，吸收铝液中的氢，吸附氧化夹渣，并随气泡上升而被带出铝液表面，使铝液得以净化；由于气泡细小弥散，与旋转熔液均匀混合中，并随之转动呈螺旋形缓慢上浮，与铝液接触时不会形成连续直线上升产生的气流，从而显著提高了净化效果。氩气和氮气都可以作为对铝液进行除气除渣的气体。惰性气体纯度须在99.99%以上。

主要技术指标：1、额定电源：3相、380V。2、额定频率：50HZ。

3、转子主轴电机功率：0.55KW。升降电机功率：0.37KW。4、精炼时间：10 30分钟。

5、用气量： $\leq$ 2.5L/min。（玻璃流量计）6、石墨转子：直径 $\varnothing$ 70mm\*长800mm。

7、悬臂有效长度：950mm。8、精炼气体：工业用氩气或高纯度氮气（纯度大于99.99%）。

9、管路气压：0 0.06MPa

10、精炼时间：15 45分钟。计时器选用0-999min（可设定时间、自动计时）。

设备特点：1、设备可手推移动、工作方便；无需车间行车吊装。

2、摇臂、石墨棒可上下移动调整，配合熔炉使用。

3、除氢率高、速度快，可提高铝水纯度、缩短精炼冶炼时间。