

电厂粉煤灰深加工设备立式煤磨机设备的选型

产品名称	电厂粉煤灰深加工设备立式煤磨机设备的选型
公司名称	新乡市长城机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:长城机械 型号:型号多规格全 适用物料:矿石
公司地址	中国河南新乡辉县市孟庄镇涧头村
联系电话	0371-55019878 18137823265

产品详情

产品简介：

矿渣立磨是一种将矿渣粉磨成微粉颗粒的设备。它具有集物料粉磨、烘干和选粉等为一体的功能，是理想的矿粉生产设备。矿渣立磨电耗为35~40kwh/t，并且噪音低，除铁量高，所磨矿渣微分市场效益好。根据我们的众多工程案例证实，矿粉生产线在1-3年便可收回成本，投资回报率高。

I 适合企业类型：水泥厂、粉磨站、钢铁厂等

I 年产量：30万吨矿渣微粉

I 比表面积：4200~4500 cm²/g

产品优势：

1、矿粉生产线1-3年可收回成本

矿渣微粉的广泛应用，使矿渣微粉的市场需求逐步加大，投资矿粉生产线成为近年来投资市场的新宠。矿渣微分市场效益好，投资回报率高。

2、系统电耗为35~40 kwh/t，节能50%

根据矿渣微粉生产实测数据显示，传统管磨机电耗为75-80kwh/t，而采用先进的立磨工艺，电耗仅为35~40kwh/t，节电效果显著。

3、最大噪声不超过85db (a)

采用先进工艺技术，设备转速低，运行稳定，噪音小，噪声控制符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(gb12348-2008)，有效提高企业环保效益。

4、粉尘浓度平均低于1 mg/m³

矿渣微粉立磨采用内部负压系统，有效降低了粉尘的外溢，确保粉尘排放指标达到《水泥工业大气污染物排放标准》(gb4915-2004)。

5、每100吨矿渣中筛选出不少于1吨的铁

矿渣立磨先进的工艺能够有效去除矿渣中的铁，降低铁渣在磨内的沉积量，减缓碾磨件的磨损，更好地保护机器。并且每100吨矿渣中可选出不少于1吨的铁，增加了额外收益。

工作原理：

物料通过下料管落到磨盘中央，恒速旋转着的磨盘借助于离心力的作用将原料向外均匀分散、铺平，使其形成一定厚度的料床，物料同时受到磨盘上多个磨辊的碾压，并被粉碎。在离心力的连续驱使下物料不断向磨盘外缘运动，当离开磨盘的物料遇到通过风环进入磨内的热气体并随之上升，经磨机中部壳体进入到分离器中，在此过程中物料与热气体进行了充分的热交换，水分迅速被蒸发。选粉机控制着辊磨出口的成品粒度，大于规定尺寸的颗粒被分离，并落回至磨盘，满足细度要求的物料通过选粉机进入成品仓。

结构特点：

复合式分离器提高了选粉效率。

具有自动抬辊、落辊功能，可实现空载启动。

采用焊接式弧形板密封，结构简单可靠，密封效果好。

借助翻辊装置，可以方便地将磨辊翻出磨外以便于检修。

机械限位机构避免磨辊与磨盘直接发生金属摩擦与碰撞，增强使用安全性。

液压系统操作压力低，可减少漏油故障，降低了磨机振动，有利于操作和管理。

磨辊轴承采用稀油集中循环润滑，保证轴承在低温和纯净油脂情况下工作，有效延长轴承使用寿命。

技术参数：

型号规格	磨盘直径d (mm)	磨辊中径d (mm)	磨辊数量n n	标准装机功率 p (kw)	标准能力q (t/h)
grms33.31	3300	1700	3	1600	50
grmr35.41	3500	1800	4	1800	60
grmr40.41	4000	1900	4	2240	70
grmr43.41	4300	2120	4	2800	90
grmr46.41	4600	2240	4	3150	105
grmr48.41	4800	2240	4	3550	125
grmr50.41	5000	2360	4	3800	140
grmr53.41	5300	2500	4	4200	160
grmr56.61	5600	2500	6	5000	160

推荐型号：

grms33.31 grms46.41 grms53.41

联系方式：

长城公司愿与新老客户、国内外朋友、同仁携手共进，精诚合作，共创辉煌，欢迎各界朋友光临考察指导！电话：400-108-6668

更多信息请点击新乡市长城机械有限公司网站：<http://www.changchengjixie.com>

本产品的品牌是长城机械，型号是型号多规格全，适用物料是矿石，应用领域是广泛用于冶金,电力,水泥,化工,陶瓷,非金属矿,电厂脱硫等行业，生产能力是 190×10^3 (kg/h)，进料粒度是25 (mm)，电机功率是1600~5000 (KW)，出料粒度是0.2-0.033 (mm)，外形尺寸是具体型号不同 (m)，粉碎程度是细磨机，物料含水量是 15%，原理是高速万能粉碎机