

蓄电池电解液,混床电渗析超纯水

产品名称	蓄电池电解液,混床电渗析超纯水
公司名称	东莞市卓威水处理设备有限公司
价格	11.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:zw204 品牌:卓威
公司地址	东莞市寮步镇坑口桃园新街58号
联系电话	86-076922653303 13790210849

产品详情

欢迎来电咨询公司的企业网站 (<http://www.zweewater.com>)

24小时热线：400-878-9928 ，qq:963310809

精诚品质 悉心创造 我们竭诚为您提供最专业最满意的服务

一 . 反渗透纯水设备特点

1、纯净水设备进口配件率高达90%以上。2、纯净水设操作自动化程度高。3、纯净水设低压满水自动停机。4、纯净水设高压满水自动停机。5、纯净水设防水压波动保护。6、纯净水设自动控制器、自动冲洗反渗透膜。7、纯净水设自动水质监测。8、纯净水设占地面积少，能耗低，无污染。工艺简单，水质高，易操作维护。9、纯净水设去除率高，溶解性盐类97%以上，有机物98%以上胶体、细菌、热源98%以上。

二.反渗透纯水设备工作原理反渗透(ro)：在膜的原水一侧施加比溶液渗透压高的外界压力，原水通过反渗透膜时，只允许水透过，其他物质不能透过而被截留在膜表面的过程。选用美国陶氏膜元件。该膜耐污染性较强，长期性稳定。由于反渗出水偏酸性，属膜壳会逐渐被腐蚀，所以，本公司采用不锈钢(s304)膜壳，保证了主机除盐的长期、稳定可靠地达到设计要求。本渗透主机设计逆渗透水温为25，水的利用率为60%，系统总脱盐率大于97%。

三.反渗透纯水设备结构组成反渗透系统构成，主要分为：高压泵：高压泵选用杭州南方立式多级高压泵，用来为反渗透运行提供足够的压力。膜组件：选用高脱盐率的美国陶氏4040膜元件，单支(ro)膜脱盐率>99.6%,系统脱盐率可达97%以上。压力容器：选用不锈钢压力容器一套。控制装置：自动运行；支架：配优质sus304支架一台；仪表：配备压力表一套，分别用来指示膜前压力及产水流量计一套，

四.反渗透纯净水设备运行方式反渗透的运行操作主要分为：正常运行、运行监控、自动冲洗、等几个部分。正常运行及监控：反渗透自动运行的主要内容有：超高压、超低压自动控制；无水和水满自动停机；浓水定时自动排放；水质在线自动检测；不合格水自动排放报警；定时药洗指示；故障提示等。当反渗透运行时，打开电源开关，启动运行按钮，调节高压泵调节阀（阀门第一次调好的开度可不再调）、浓水阀、淡水阀、反渗透发出工作指令，高压泵自动开启，相应的工作阀门打开运行，机上仪表开始进入工作状态，检查工作点是否有异常情况（故障指示灯正常时均不亮），如无异常反渗透即投入正常运行。

edi超纯水设备

五.edi的基本工作原理edi(electro-de-ionization)是一种将离子交换技术、离子交换膜技术和离子电迁移技术(电渗析技术)相结合的纯水制造技术。该技术利用离子交换能深度脱盐来克服电渗析极化而脱盐不彻底,又利用电渗析极化而发生水电离产生h和oh离子实现树脂自再生来克服树脂失效后通过化学药剂再生的缺陷,是20世纪80年代以来逐渐兴起的新技术。经过十几年的发展,edi技术已经在北美及欧洲占据了相当部分的超纯水市场。edi装置包括阴/阳离子交换膜、离子交换树脂、直流电源等设备。其中阴离子交换膜只允许阴离子透过,不允许阳离子通过,而阳离子交换膜只允许阳离子透过,不允许阴离子通过。离子交换树脂充夹在阴阳离子交换膜之间形成单个处理单元,并构成淡水室。单元与单元之间用网状物隔开,形成浓水室。在单元组两端的直流电源阴阳电极形成电场。来水水流经淡水室,水中的阴阳离子在电场作用下通过阴阳离子交换膜被清除,进入浓水室。在离子交换膜之间充填的离子交换树脂大大地提高了离子被清除的速度。同时,水分子在电场作用下产生氢离子和氢氧根离子,这些离子对离子交换树脂进行连续再生,以使离子交换树脂保持最佳状态。edi装置将给水分成三股独立的水流:纯水、浓水、和极水。纯水(90%-95%)为最终得到水,浓水(5%-10%)可以再循环处理,极水(1%)排放掉。图2表示了edi的净水基本过程。edi装置属于精处理水系统,一般多与反渗透(ro)配合使用,组成预处理、反渗透、edi装置的超纯水处理系统,取代了传统水处理工艺的混合离子交换设备。edi装置进水要求为电阻率为0.025-0.5m \cdot cm,反渗透装置完全可以满足要求。edi装置可生产电阻率高达18m \cdot cm以上的超纯水。

六.edi装置的特点edi装置不需要化学再生,可连续运行,进而不需要传统水处理工艺的混合离子交换设备再生所需的酸碱液,以及再生所排放的废水。其主要特点如下:图2.edi的净水基本过程·连续运行,产品水水质稳定·容易实现全自动控制·无须用酸碱再生·不会因再生而停机·节省了再生用水及再生污水处理设施·产水率高(可达95%)·无须酸碱储备和酸碱稀释运送设施·占地面积小·使用安全可靠,避免工人接触酸碱·降低运行及维护成本·设备单元模块化,可灵活的组合各种流量的净水设施·安装简单、费用低廉

欢迎来电咨询公司的企业网站 (<http://www.zweewater.com>)

24小时热线：400-878-9928 ， qq:963310809

精诚品质 悉心创造 我们竭诚为你提供最专业最满意的服务

本产品的加工定制是是，型号是zw204，品牌是卓威，进水口径是50（mm），工作压力是0.3（psi）