

生物质颗粒机，节能环保，专为生物质粗纤维研制，节煤减排

产品名称	生物质颗粒机，节能环保，专为生物质粗纤维研制，节煤减排
公司名称	山东汉宇环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:汉宇 型号:HY500
公司地址	济南章丘市绣惠镇箭刘村
联系电话	13869161583

产品详情

山东汉宇生物质颗粒机，节能环保，专为生物质粗纤维研制，节煤减排

时产1-1.2吨 45/55/75kw

联系人13153026008万

前言：

为啥要做生物质能源行业呢？

生物质能源行业的可行性分析：

生物质颗粒产业----朝阳产业

国家扶持：2014年刚开年——国家就拨款100亿元加大对生物质燃料行业的发展支持，为了减少煤炭的消耗，减少雾霾天的产生，全球环境的改善。这个消息对现在想投资生物质行业的人来说，无疑是一剂定心丸。不用担心这个行业是不是有未来，做出的成品是不是能有销路。只要把设备选择好，正常生产，不出问题就能有利润有出路。生物质前景及效益：现在大部分人都看到这个行业的前景和效益，但是很少有人能想到就做，担心新兴行业不好做。在生物质燃料行业中原料最多的是木屑、农作物秸秆、污泥、生活分类垃圾等等。像这些物料最大的成本就是收集成本，每吨的成本大约在200-400元不等，那么加上生产成本150-200元每吨，整个生物质能源的成本在400-600元左右（分不同原料），成品售价在700-120

0元，中间利润在300-500元每吨，利润是很可观的。生物质颗粒优点：1、体积小，耐燃烧，密度大

2、环保，无污染，原料为废气农作物

3、易储藏，运输。

如何选择适合自己的生物质成套设备：

朋友，你好，目前生物质颗粒机供应商鱼目混杂，行业没有规范，大家的约束条例都比较混乱，贸易厂家多，工厂不负责的也多，间客也多，所以你上马颗粒机，考察颗粒机，一定得万分小心，慎重考察了，不然上马了一台生产线产出的颗粒达不了生产的预期，那就追悔莫及啦颗粒机行业，07年才真正起步，目前大部分做颗粒机的都是以前的饲料加工厂转型而来，因此目前市面上的生物质颗粒机专业的叫法是饲料加强型生物质颗粒机，你想想做软料的饲料的颗粒机换成做木制等硬度高几十倍的生物质颗粒燃料，机器的问题能不高吗？环模，压辊，轴承的返修，破碎，爆破的几率能不高吗？所以你需要耐心考察寻找专门的生物质颗粒机专用机器，这样至少保证你的颗粒厂的固定成本支出，所以宁缺毋滥，好好考察，不要太急，这样就不会因为颗粒机市场信息的不对称性，而上当买一台不能给自己带来效益，甚至已经技术淘汰，不符合生物质颗粒行业的颗粒机啦因此，选择颗粒机，专门的生物质颗粒机，一定要做到如下几点:1.参观颗粒机供应商的样板客户，最好多跑几家，最好是暗访，这样可以避免供应商和颗粒厂一唱一和的忽悠你，做到心中有数，才能够判断颗粒机供应商的实际情况；2.参观颗粒机现场生产情况，最好有几天时间，很多颗粒机故障率非常高，所以目前颗粒工厂亏损转让的原因就是原材料紧缺导致无米之炊，二是零配件损耗太高或者颗粒机故障率太高，导致入不敷出；你需要做到十足的把握；3.不见兔子不撒鹰，不要相信颗粒机供应商天花乱坠的承诺，要相信自己的判断，没有买机器的时候你有主动权，卖了机器你就等着为自己的不慎重考察而草率决定买单了；4.售后，供货，合同等等一定要白纸黑字的写好，以免不必要的纠纷；5.一分钱一分货，没有物超所值的机器，所以你花了一半的市场价，不要幻想你买到了最好的生物质颗粒机；。。。。。。好吧，还有问题，可以咨询我；希望对你有帮助，希望你赚钱，欢迎你加入生物质颗粒行业这个充满坎坷充满曲折但是又无限光明的行业！

产品实拍图

产品介绍：

(1)性价比高：设备做工精致，设备表面采用烤漆工艺；主轴、齿轮、环模、压辊壳均采用优质合金钢整体锻造成型，使用寿命长；

(2)性能稳定、故障率低：针对目前国内颗粒机易出故障的问题点进行研究和特殊设计，可靠性好，另外公司拥有专业的售后服务队伍，选择我们不会有任何后顾之忧；

(3)产量高，节约电耗：hyhm500型主电机45kw，单机产量0.7-0.8吨/小时；

(4)黄油消耗低压辊轴承寿命长：压辊采用密封技术，有效阻止粉尘和蒸汽进入轴承内部，延长了轴承的

寿命，同时减少了黄油的流失，可以每12小时加注一次黄油；

立式环模颗粒机和传统环模颗粒机的区别：

1.进料方式：

环模是模具竖放的，由上到下，然后再转个90度进入制粒模具里。

立式环模呢，是模具平放的，口向上，由上到下直接进入制粒模具里。

由于锯末的比重很轻，让它转个弯不容易，而我们的立式环模是直上直下的，锯末进入后由压轮旋转甩到四周，均匀压制颗粒。

2.压制方式：

环模是模具转，压轮不动的，高速旋转，颗粒在模具上跟着转，颗粒很容易被甩碎，出现大量长短不齐颗粒或是粉。

我们的立式环模是压轮转，模具不动的，颗粒不会被二次甩碎。所以我们的颗粒机压出来，颗粒长短均等几乎没有粉，99%的成型。

3.机器结构：

环模的制粒室是密封的，在压制过程中，锯末颗粒由于挤压会出现高温，在密封的制粒室中越来越高，高温下导致环模经常损坏轴承，轴承是机器的核心，换轴承会增加成本，减少产量，浪费生产时间。我们的客户反映，环模的压轮轴承好的3-5天换一次。

我们的立式环模是向上敞口的，易于散热，另外还带一套风冷布袋除尘，使颗粒机在恒温下运行，加上压轮体积大，每个压轮里有3盘轴承，自动加油。所以我们的压轮每年换3-5次，这就是差距。

4.设备运行：

环模的模具是在机器的边横放着，由一根大轴一头挑着，这么大的模具一头重，它的轴承可想得到承受多大的压力和扭力，所以很容易损坏。

而我们的立式环模是竖放大轴，大型铸钢轴承座，它的三盘大轴承不承受任何压力，很明显不容易坏，寿命长。

5.设备稳定性：

由于环模的模具是在机器的边横放着，当进料不均匀，物料在重力的作用下会积攒到模具的下面，会产生振动，损坏轴承。

立式环模不存在，由压轮旋转分料，不会产生物料偏重，不会产生振动，加上我们的设备全套旋转部位都经过精密的动平衡，加上自身的重量，在半米以外就不会感觉到震动，质量可想而知。

服务承诺：

1、保修期:

我公司所提供设备的保修期为一年，在保修期内，供方技术人员定期寻访用户，并在接到报修通知后24小时内出发前往使用现场进行设备维修工作。保修期内由于设备本身或零部件出现的质量问题，由供方免费负责解决，由于买方人为原因造成的问题，供方将负责予以排除，材料和零部件费用由买方承担。

2、长期技术服务:

为了保证供方所提供的设备始终处于良好的工作状态，我公司在保修期后将为用户提供长期的技术服务。所有用户及所使用的设备名单都将编入我公司档案，进入我公司长期技术服务体系。供方技术人员将在接到用户报修通知后24小时内出发前往设备使用现场，进行设备的维修工作，供方还将定期回访用户和定期巡检设备运行情况，听取用户的意见和要求。在设备运行期间，供方将积极协助用户解决有关设备使用可能遇到的所有技术问题，并及时向用户提供有关设备使用的最新技术信息，帮助用户进行技术改造。

3、人员培训:

我公司在设备制造、安装、调试、验收期间，将安排对客户的技术人员进行技术培训。培训内容包括有关设备操作、运转及维护的知识，还包括指导买方技术人员监督和检验设备的制造、安装的质量以及设备的性能试验。培训的地点根据培训的内容决定在施工现场、设备制造厂、技术服务中心或以前的设备使用单位。供方将提供培训所需要的技术资料、图纸及其它工作必需品。供方技术人员所发生的一切费用处理。

服务承诺

强大的售后是您选择汉宇颗粒机的保障。

售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员。

售中服务：陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程。

售后服务：公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员。

温馨提示

为了更好的为您服务，给您提供合理的适合您的设备，我们需要您提供一些细节：

- 1、原材料配比及其湿度
- 2、您需要的颗粒大小
- 3、您需要一小时的产量

我们将提供适合您的最好的设备和周到的服务，如果您方便，我们真诚邀请您前来我们厂考察试机洽谈。

本产品的加工定制是是，品牌是汉宇，型号是HY500，产品别名是立式环模颗粒机，规格是45kw,55kw,75kw，功率是75kw，包装是木箱木托盘，外形尺寸是1500*800*1400