

# 造粒机一步干燥高性能造粒机作用

产品名称	造粒机一步干燥高性能造粒机作用
公司名称	常州一步干燥设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:一步 型号:VR1563
公司地址	常州市武进区焦溪查家湾
联系电话	86-051988900288 013915098637

## 产品详情

GHL高速混合制粒机(湿法制粒机)采用卧式圆筒构造，结构合理。充气密封驱动轴，清洗时可切换成水。流态化造粒，成粒近似球形，流动性好。GHL高速混合制粒机(湿法制粒机)是粉体物料与粘合剂在圆筒形容器中由底部混合浆充分混合成湿润软材，然后由侧置的高速粉碎桨切割成均匀的湿颗粒。

DLB系列多功能制粒包衣机是一种将喷雾干燥制粒技术和流化床、喷动流化床技术以及旋转造粒技术结合为一体的新型固体制剂设备。多功能制粒包衣机主要适用于中、西药、食品、化工等行业的制粒、制丸、包衣。如压片前的颗粒、硬胶囊颗粒、中、西药颗粒剂和饮料中固体饮料(固体速溶颗粒)，特别适用于缓释胶囊、颗粒。

干法制粒机由送料机构、压片机构、液压机构、机架和电气控制等部件组成。

### 1、送料部件

由电动机减速机，不等螺距的锥形螺杆、漏斗组成，对物料进行脱气、预压，强制送入压片部件。

### 2、压片部件

由电机、减速机、传动轴、轴承、压轮等组成。压轮采用耐压、耐磨、耐酸、耐碱、耐腐蚀、高强度的特种不锈钢并经过特种热处理而成（固溶处理和表面离子氮化处理）。使物料经过压轮挤压后具有一定强度、厚度的薄片。

### 3、制粒部件

由电机、减速机、变频器、制粒机构和筛网等组成，把压片部件出来的片状物料，经两次制粒制成所需的颗粒，上面的制粒采用刀片式，下面的制粒采用转笼式，颗粒大小由网孔的目数来控制。筛网可配（1.0mm，1.2mm，1.5mm，2.0mm）

#### 4、液压部件

由加压装置：电动液压站、两只油缸、高压油管、截止阀、压力表组成。压片后成形产品所需硬度由油泵的压力和送料的速度和压轮的转速来控制。

#### 5、电器控制部件

电气是220V二相电源，由变频器/PLC/触摸屏等电气元件和线路组成，对送料、压片、制粒进行无级调速来控制。