

# 各种酵母烘干机，干燥机，闪蒸方式保证物料的色香和营养成分

产品名称	各种酵母烘干机，干燥机，闪蒸方式保证物料的色香和营养成分
公司名称	郑州天瑞矿山机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:天瑞 型号:1.2*12
公司地址	河南省郑州市郑上路与新田大道交叉口向南200米路西
联系电话	86-037164931999 15617628567

## 产品详情

酵母烘干机一种以间接传导加热方式使物料加热、水分汽化的烘干机，利用蒸汽加热，核心技术是温度控制，避免杀死酵母中有益成分。该款酵母烘干机的烘缸材质采用高标号经磨削加工的铸铁制造，具有防腐蚀、不污染等特点，烘干机在消化吸收德国样机的基础上，根据我国国情设计制造的，具有先进的使用性能。该套设备主机由烘缸、机架、传动系统、刮刀装置、限料、刮削装置、浸料装置、汽路系统构成。另外，配备有电气控制柜和排汽罩。

该款酵母烘干机为传导加热，无烘干介质带走的热损失，因而热利用率高、耗能少，还具有结构紧凑、占地少、操作及维护简便，防腐蚀、不污染等特点。

影响酵母烘干机的主要因素可分为：

- (1) 蒸汽压力（0.1-0.4mpa）或加热介质温度；
- (2) 转速（4~10r/min）
- (3) 薄膜厚度（即物料附在烘缸表面的厚度）
- (4) 物料特性（如固形物含量、流动性及温度等）

## 工作原理

酵母烘干机是采取间接传导加热方式使物料受热，迫使多余水分蒸发的烘干机，利用蒸汽加热。其烘缸（滚筒）是表面光洁度极高的金属空心圆筒，在传动装置（大小齿轮传动）的驱动下，烘缸进行轴向转动，其转速可调。酵母湿料在预热槽内预热，温度到50 左右，经过输料泵进入烘缸下部浸料槽内

，烘缸浸入约60-80mm,在旋转的烘缸外表面形成一层均匀的浆料（即薄膜厚度），烘缸内通入蒸汽压力为0.15-0.3mpa,料浆在烘缸外壁被加热，气化水分后由引风机排出。烘缸转动一周，物料完成烘干，结片物料在烘缸外壁由刮刀完成卸料,落到出料口收集。

### 结构特点

- 1、酵母烘干机烘缸采用高标号经磨削加工的铸铁制造，具有防腐蚀、不污染等特点。
- 2、烘干机为传导加热，热损失最小化，因而热利用率高、耗能少，一般在70%以上。
- 3、本机还具有结构紧凑、占地面积小、操作性强，维修频率低简便等特点。
- 4、噪音低、操作环境好、费用低
- 5、适于粘性粥状、浆状物料，连续操作，处理量大，效率高。
- 6、烘干机设备技术设计充分考虑啤酒酵母热敏性，直接干燥啤酒废酵母液，回收单细胞酵母回收量最大化

酵母烘干用作颗粒饲料添加剂，在养殖业中广泛使用，酵母养植物可直接饲喂牲畜；饲料酵母营养元素多元化，可促进畜禽生长，增强牲畜抵抗力；富微量元素酵母可广泛补充各种动物必需的微量元素，是一种无公害的绿色微量元素添加剂；酵母细胞壁是免疫增强剂，改善动物肠道微生态环境。通过酵母烘干机提质回收酵母具备非常客观的经济、环境和社会效益。

以上资料仅供参考，如要了解撕碎机设备的具体价格和技术问题请咨询在线客服或拨打电话联系24小时销售热线：13253608108 李经理 qq：3326898399郑州天瑞矿山机械制造有限公司主营产品：烘干碳化设备、破碎设备、磨粉设备，老牌企业，欢迎咨询！

本产品的加工定制是是，品牌是天瑞，型号是1.2\*12，功率是11（w），转速是7（r/min），规格是1.2\*12