

建新三十年精心研究制造新型偏摆检查仪（偏摆仪）齿轮跳动检查仪

产品名称	建新三十年精心研究制造新型偏摆检查仪（偏摆仪）齿轮跳动检查仪
公司名称	泊头市建新铸造量具有限责任公司
价格	2200.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:建新量具 型号:500mm
公司地址	河北省泊头市交河新华街168号
联系电话	86-03178336633 13831701832

产品详情

偏摆检查仪用途：该仪器主要用于检测轴类、盘类零件的径向、圆跳动和端面圆跳动，产品设计新颖，美观大方，精度高操作极为方便。

偏摆检查仪是按照机械滑台的制作工艺改良后，直线度和平行度及垂直度集三线为一体的检测型仪器，顶尖是有工具钢制作而成，耐磨使用寿命长、精度高。偏摆检查仪的分为两种操作方式：第一种扳手压制使顶尖后移将需要检测的工件夹紧进行检测，第二种是在顶尖的后面安装手轮，当顶尖将工件顶好后用锁扣将顶尖锁住，用百分表或千分表进行检测工件的精度。

偏摆检查仪是由优质的生铁铸造而成，毛坯经过两次回火（时效处理）将铸件种的应力消除90%以上，防止产品在使用中变形使精度误差超出规定范围。铸件经过龙门刨床和导轨磨床加工最后使用人工刮研达到国家规定的精度，然后将尾座的导轨槽盒导轨座进行研磨配合刮研，使直线度控制在 0.005、垂直精度 0.003、平行精度 0.01.偏摆仪所使用的顶尖是锥面莫氏2号或者6号顶尖。

偏摆检查仪主要技术参数：

- 1、莫氏2号顶尖60°锥面对莫氏锥的径向圆跳动 0.005mm
- 2、顶尖轴线在100mm范围内对导轨的平行度（水平垂直方向） 0.006mm
- 3、被测零件最大直径270mm
- 4、测量长度300mm、500mm、1000mm、1500mm、2000mm、2500

偏摆检查仪详细参数：

规格	中心高	测量直径	精度	
			平行方向 μm	垂直方向 μm
300	170	270	8	5
300	250	460	8	5
500	170	270	8	5
500	250	460	8	5
1000	170	270	10	8
1000	250	460	10	8
2000	230	400	30	20

本产品的加工定制是否，品牌是建新量具，型号是500mm，被测工件最大直径是2000mm，精度是一级，测量长度是2000mm，适用范围是2000mm