

新型偏摆检查仪,偏摆仪 3017-10017

产品名称	新型偏摆检查仪,偏摆仪 3017-10017
公司名称	泊头市前进精密量具有限公司
价格	8800.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:前进 型号:3017-10017
公司地址	河北省沧州市泊头市交河新华西路669号
联系电话	86-03178175819 13785708289

产品详情

新型偏摆仪配有一对莫氏4#硬度顶尖，提高了偏摆仪的测量精度，增大了对被测零件的支撑重量，可测量高精度零件的径向，端面和斜向圆跳动，表架设计精巧合理，上下、前后、左右调节平稳自如，操作方便钢性好，提高了测量仪器的灵敏性。

新型偏摆检查仪主要技术参数：1)、 径向回转精度 0.001mm。2)、 侧导轨在全长上对两顶点连线的平行度0.005mm (a15、b05型) 0.02 (a10、b10型)。3)、 被测零件最大直径250mm。4)、 被测零件最大长度 300mm、500mm、1000mm。

偏摆检查仪的保养与使用：偏摆检查仪的齿条运行操作上下、前后、左右调节平稳自如，操作方便，表架坚固，提高了检测仪器的灵敏性。偏摆仪是精密的检测仪器，操作者必须熟练掌握仪器的操作技能，精心地维护保养，并指定专人维护使用；偏摆仪必须始终保持设备完好，设备安装应平衡可靠，导轨面要光滑，无磕碰伤痕，二顶尖同轴度允差应在 $l=400\text{mm}$ 范围内a向及b向均小于0.02mm；工件检测前应先用 $l=400\text{mm}$ 检验棒和百分表对偏摆仪进行精度校验，在确保合格后，方可使用。在使用工件检测时，应小心轻放，导轨面上不允许放置任何工具或工件，拧紧偏心轴手把，将固定顶尖座在仪座上固定；后按被测零件长度将活动顶尖座固定在合适位置，压下球头手柄，装入零件用两顶尖住零件中心孔。拧紧紧定手把将顶尖固定，移动支架座到所需位置然后固定它，通过其上所装的百分表（千分表）即可进行检测工作。

前进精密量具公司本着团结、敬业、信誉、创新、从精英团队塑造企业文化，以企业文化提升一流品牌。贯彻以客户为中心，扩大服务范围，除继续做好售后服务外，同时注重售前服务，狠抓质量管理，突出产品质量，全面提高企业市场竞争力。保证了为客户设计、制造、安装、调试一条龙服务。公司以“诚信为本，质量第一”为宗旨，欢迎各界朋友来公司光临指导，洽谈业务，我们愿与您携手共创美好明天！

本产品的加工定制是是，品牌是前进，型号是3017-10017，被测工件最大直径是250mm，测量长度是300-1000mm，适用范围是可测量高精度零件的径向，端面和斜向圆跳动