

不锈钢结晶罐，结晶釜，结晶器，冷却结晶罐，加热搅拌结晶设备

产品名称	不锈钢结晶罐，结晶釜，结晶器，冷却结晶罐，加热搅拌结晶设备
公司名称	合肥小牛轻工机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 规格:YN-100L 加热方式:蒸汽或热水
公司地址	安徽省合肥市蜀山区金寨路999号
联系电话	86-055168105931 18855105337

产品详情

结晶罐是物料混合反应后，夹层内需冷冻水或冷媒水急剧降温的结晶设备，其关键环节在于搅拌器的结构形式，夹层面积的大小，物料出口形式。本设备罐体内高精度抛光，以及罐体内清洗无死角的要求来满足工艺使用条件。广泛应用于乳品、食品、化工、制药、精细化工、生物工程等工业中的物料搅拌混合，降温冷冻，成品结晶等作用。

合肥小牛结晶罐主要是使物料通过物理或化学过程并在满足一定的工况条件下，使溶液中的某种溶液达到过饱和状态使之分离结晶。罐体可设有夹套、盘管、保温（可加热、冷却、保温）。设备采用 sus304或316l 不锈钢，罐内壁经镜面抛光处理，全封闭的设计确保物料始终处在无污染的状态下操作。

注：因用户使用要求不同，结构形式可根据客户需要另行设计。

1.结晶罐主罐体由三层不锈钢焊接而成，内胆采用优质不锈钢sus316l，内胆抛光处理，符合食品、制药卫生级要求。

2.夹层采用sus304不锈钢，夹层设置不锈钢导流板，利于蒸汽及循环水的导流。外焊接填充不锈钢保温，利于结晶过程的实现。3.结晶系统主要包括结晶罐、循环冷却系统、搅拌系统、加料系统、出料系统、

过滤系统、清洗系统、电控、离心设备等部分组成。

4.管口配置：罐体配有人孔、进料口、出料口、视镜、射灯、呼吸口、cip（配卫生万向清洗球）、sip口、无菌取样口、温度表、温度传感器、冷热介质进出口等工艺管口。管口可按工艺进行设计、制造。

注：因用户使用要求不同，结构配置形式可根据客户需要另行设计。

1、可实现在线cip\sip。2、焊缝抛光打磨平整、采用喇叭口设计焊接，满足卫生级要求。3、夹套设计有循环导流板，利于蒸汽、循环水加热和冷却过程。4、内罐体设计有挡板，使反应充分。5、罐体设计有不锈钢保温层，保温介质采用聚氨酯发泡。利于结晶过程的温度控制，同时降低能耗损失等。6、内罐体镜面抛光ra 0.4，卫生无死角。外罐体2b、拉丝处理。7、管口采用拉伸翻边工艺圆弧过渡，光滑易清洗无死角，保证生产过程的可靠性、稳定性、符合gmp的要求。8、设备选用中空螺带式搅拌结构可增大换热面积，提高换热效率，提升结晶产能，且进料出料方便。9、设备夹套内可通入蒸汽或冷媒以使物料处于最佳温度下，具有效率高，操作方便等优点。10、设备上安装0.2 μm疏水性通气过滤器，罐内能承受高温蒸汽灭菌消毒，配备卫生压力表。11、设备罐体外采用卫生级快开接口。配备有温度计，2个视镜，清洗球及氮气进口等接口。12、设备密封采用特殊的卫生级机械密封，确保物料不受污染。13、设备采用无级调速装置，搅拌轴转速调节范围大，搅拌均匀，结晶体均匀。

合肥小牛轻工机械可根据用户实地情况进行设计。

公称容积	100l	300l	500l	1000l	2000l	3000l
内径尺寸（mm）	500	800	900	1100	1400	1500
换热面积(m ²)	0.9	2.0	2.7	4.5	7.5	10.0
搅拌功率(kw)	0.55	0.75	1.5	3.0	4.0	5.5
转速(r/m)	定速或变频调速					
搅拌形式	按物料性质设计制造					
工作压力（mpa）	按工艺条件设计制造					
工作温度	0-121（灭菌）°					
夹套加热/冷却介质	蒸汽/冷却水					
保温材料	聚氨酯					
管口配置	满足条件下可按需进行设计					
罐体材质	sus304/316l或其他内衬防腐不锈钢材料					
容器类别	常压/一类					

注：本表格仅供参考，尺寸及结构形式可根据客户需要另行设计，以最后图纸为准。

本产品的加工定制是是，规格是XN-100L，加热方式是蒸汽或热水，材质是304或316可订制，冷却形式是冷却水或冻水