

等离子焊机 电焊机 空气等离子切割机 便携式等离子

产品名称	等离子焊机 电焊机 空气等离子切割机 便携式等离子
公司名称	徐州铭德数控科技有限公司
价格	5800.00/个
规格参数	品牌:艾兰等离子切割机 型号:LGK100CUT1000 类型:交流等离子焊机
公司地址	徐州市金山桥开发区宝莲寺路2号
联系电话	0516-87896193 13372226160

产品详情

新一代逆变空气等离子切割机，采用先进的软开关逆变技术，以进口igbt和微晶磁芯为核心配件，逆变频率高达20khz。率先应用数字电路控制技术，实现高速、高精度切割；这样不仅极大地减小了设备的重量和体积，提高了其便携性，而且简化了设备的操作。

由于采用了数字电路控制，数字显示割前设定值，切割过程中显示实际值，割后自动锁定实际值。这一点方便了焊接规范的预置和调整。

采用了一种新型的电子高频引弧器，高频放电强。这种独特的性能增加了切割机的适应性，即使是连接很长的电缆，也能保持良好的引弧性能。由于其逆变频率高达20khz，所以大大降低了电流的波动对等离子弧的影响，使其切割电流可以达到很低（30a）。

公司在设计时就考虑到各方面的因素对切割机的影响，从而在一些细节上采用了先进设计。外壳采用工程塑料，模具一次压铸成型，边缘突出，用以作保护；内部裸露线路采用高绝缘程度的绝缘漆做保护，可以应付恶劣的环境。另外在设计之初还充分考虑了切割机使用的经济性，lgk切割机的用电效率高达92%，功率因数达0.89。最终这一系列先进的设计通过了最严格的测试，达到了以下标准：ccc—符合gb1557 9.1-2004标准；外壳防护等级：ip21s，适合于野外作业，绝缘等级：f级，并可防水和异物进入切割机。

特性简述：

最新一代德国西门子全桥igbt模块，南韩dw快恢复二极管模块，北京安泰科技微晶磁芯。

切割电源采用igbt软开关逆变技术，保证了切割电流在电网电压波动及等离子弧长度变化的情况下高度平稳，等离子弧自调节能力强；高质量的关键元器件，保证了产品质量的一致性。

采用非接触起弧方式；瞬间引弧性能优越，可方便对带有锈迹和油漆的表面未经处理的金属进行切割；

内置设备内部过热保护及压缩空气气压不足保护等保护功能，工作可靠性高；

重量轻，体积小，便于携带，特别适宜户外移动作业。

使用廉价的压缩空气做切割气源，不污染环境，比火焰切割机更为经济、高效，环保。

广泛应用于石油、化工、电建、冶金、船舶、锅炉、压力容器、管道、车辆、航天航空等制造业。

适用于碳钢、合金钢、铸铁、不锈钢、铜及合金的切割。

参数

产品型号	lgk-100
额定输入电压ac(v)	三相380
电源频率(hz)	50/60
额定输入容量(kva)	15
输出空载电压(v)	400
电流调节范围(a)	30-100
切割电压(v)	120
额定负载持续率(%)	60
空气压力(mpa)	0.35
最大切割厚度(mm)	35
重量(kg)	45
外形尺寸(mm)(l*w*h)	630*320*580

本产品的品牌是艾兰等离子切割机，型号是LGK100CUT1000，类型是交流等离子焊机，电流是交流，控制方式是数控，驱动形式是自动，用途是切割，频段是高频，作用对象是各种有色金属，作用原理是逆变，等离子源是电流，最大切割厚度是14mm（mm），安装占地是500*500mm，产品别名是等离子焊机 等离子切割机，动力形式是等离子，是否提供加工定制是是