

冲孔机 数控冲孔机 金浩数控

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 冲孔机 数控冲孔机 金浩数控 |
| 公司名称 | 潍坊金浩数控设备有限公司 |
| 价格 | 45000.00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:金浩数控 型号:JH-2 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市西环路民主街交叉口北150米 |
| 联系电话 | 15863285879 15863285879 |

产品详情

潍坊金浩数控设备专业生产led字冲孔机、数控冲床送料机、数控剪板机、等离子切割机等产品，规格全，品种多，其高新的技术、可靠的质量在机械行业中处于领先地位。

www.sdjhs.com,设备销往：潍坊、山东、济南、武汉、保定、青岛、成都、新疆、河北、石家庄、广州等全国各地。

一、配置：

- 1、丝杆：台湾tbi高精度滚珠丝杠
- 2、导轨：台湾tbi双直线导轨
- 3、床体：焊接钢结构空间立体焊接，人工时效处理，超大导轨间距。
- 4、夹钳：手动或者气动夹钳
- 5、数控系统：plc控制系统 或者 冲床工控机系统
- 6、平台：滚珠台面 或者 毛刷板台面自主选取

台湾原装tbi滚珠丝杠伺服驱动器

二、功能

*cad图形自动转换为加工g代码,完成自动冲压。*模拟轨迹显示：在cad图形里可直接模拟显示加工轨迹,避免出错。*加工图形显示：

操作界面显示实际加工的各种文字和图形以及冲头的当前位置。极具人性化。*断点加工：在机器突然断电或中途板材调整时停止加工,开机后程序不必从头运行可直接在断点处继续加工原图。*自动优化加工路径。*程序自动诊断,显示出错代码。*点冲、连冲混合操作。*板材自动重定位,一键式操作,批量加工。*设置软限位,超程保护,避免故障产生。

控制柜客户现场

三、机床参数：

- 1、加工范围：1000~2500mm
- 2、适应冲床公称压力：6.3-100t
- 3、主电机功率：3kw
- 3、给进速度：50m/min
- 4、进给精度：±0.1mm
- 6、使用电压：380v
- 8、加工板厚：6mm冲孔网led发光字 冲孔字

五、公司声明：

1、关于研发：金浩数控研发人员出身于国家兵器总公司下属兵工机械厂，具有20余年的机械设计经验，三维立体设计，机械性能优异，使用寿命是同行业产品的1.5~2倍。2、关于部件：设备的导轨、滚珠丝杠均采用台湾原装tbi进口产品，上面均有防伪标志。3、关于生产：公司每一台设备均由手工研磨，精密装配而成，确保了设备的稳定性和精确性。4、关于价格：公司所有设备价格均以双方洽谈协商为准，网上标价为参考价格。5、关于发票：公司所有产品价格均为不含发票不含运费的价格，如需开票，需另外收取税费。6、关于维修：设备自出厂之日起，保修期1年，终身维护。保修期外收取适当成本费。如果在客户处出现故障，我们首先电话沟通解决，电话不能解决的，我们会在第一时间赶到。以免影响客户使用。7、关于付款：公司产品支持支付宝付款，没有开通网上银行的客户，可以通过银行账号汇款，详情请咨询旺铺客服。8、发货时间：标准型号设备的发货期为3~7天，非标产品发货期为15天。（具体型号请咨询金浩数控技术人员）9、关于合作：“诚信做企业，专业创品牌”。金浩数控本着互利互惠的原则，广交天下有志之士，合作双赢，共谋发展。

厂家环境

联系方式：全国免费电话400-0536-331技术咨询：15863285879销售部：18653603993

本产品的加工定制是是，品牌是金浩数控，型号是JH-2，用途是板材冲孔，生产能力是88，产品别名是数控冲孔机，种类是电脑切管机，规格是2000*1250