

钻石牌【硬质合金铣刀片】总代理

产品名称	钻石牌【硬质合金铣刀片】总代理
公司名称	河北太平洋合金刀具有限公司
价格	4.00/片
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:YT5YT15YG6YG8
公司地址	中国 湖南 株洲市荷塘区 新世纪大街518号
联系电话	86 0319 5394306 15233987707

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	YT5 YT15 YG6 YG8	品牌	钻石
型号	3160511 4160511	材质	硬质合金
类型	平铣刀	规格	3130511 4130511
是否进口	否	是否涂层	非涂层
适用机床	车床	加工范围	铸铁 合金钢 钢材
是否库存	非库存	是否批发	批发

我公司主要经营：株洲钻石系列产品：焊接刀片（刀头）、机夹刀片（精磨铣刀片）、数控刀片、数控刀具等。

代理销售，株洲精诚、自贡长城、系列硬质合金

如果您是使用者：在没有理想牌号的情况下，建议您参考以下牌号的用途介绍来选择刀片材质。

如果您是销售商；建议您在客户没有确定材质的情况下，请不要盲目的采购刀片，要是选错了牌号客户可能会走掉的哦。

【备注】：yg8 a320 yg8为刀片的牌号（也就是材质）a320为型号，一个型号有20多个牌号，而且每个牌号都有自己的加工性能选错牌号会出现：刀片寿命降低，车削速度减慢、崩刀等情况。

以下为部分牌号（材质）用途介绍

常用的硬质合金以wc为主要成分，根据是否加入其它碳化物而分为以下几类：（1）钨钴类（wc+co）硬质合金（yg）它由wc和co组成，具有较高的抗弯强度的韧性，导热性好，但耐热性和耐磨性较差，主要用于加工铸铁和有色金属。细晶粒的yg类硬质合金（如yg3x、yg6x），在含钴量相同时，其硬度耐磨性比

yg3、yg6高，强度和韧性稍差，适用于加工硬铸铁、奥氏体不锈钢、耐热合金、硬青铜等。（2）钨钛钴类（wc+tic+co）硬质合金（yt）由于tic的硬度和熔点均比wc高，所以和yg相比，其硬度、耐磨性、红硬性增大，粘结温度高，抗氧化能力强，而且在高温下会生成tio₂，可减少粘结。但导热性能较差，抗弯强度低，所以它适用于加工钢材等韧性材料。（3）钨钽钴类（wc+tac+co）硬质合金（ya）在yg类硬质合金的基础上添加tac(nbc),提高了常温、高温硬度与强度、抗热冲击性和耐磨性，可用于加工铸铁和不锈钢。（4）钨钛钽钴类（wc+tic+tac+co）硬质合金(yw)在yt类硬质合金的基础上添加tac(nbc),提高了抗弯强度、冲击韧性、高温硬度、抗氧能力和耐磨性。既可以加工钢，又可加工铸铁及有色金属。因此常称为通用硬质合金（又称为万能硬质合金）。目前主要用于加工耐热钢、高锰钢、不锈钢等难加工材料。

yg3x适于铸铁、有色金属及合金淬火钢合金钢小切削断面高速精加工。

yg6a适于硬铸铁，有色金属及其合金的半精加工，亦适于高锰钢、淬火钢、合金钢的半精加工及精加工。

yg6x经生产使用证明，该合金加工冷硬合金铸铁与耐热合金钢可获得良好的效果，也适于普通铸铁的精加工。

yg6i适于用铸铁、有色金属及合金非金属材料中等切削速度下半精加工。

yg6x-1适于铸铁，有色金属及其合金非金属材料连续切削时的精车，间断切削时的半精车、精车、小断面精车、粗车螺纹、连续断面的半精铣与精铣，孔的粗扩与精扩。

yg8n适于铸铁、白口铸铁、球墨铸铁以及铬、镍不锈钢等合金材料的高速切削。

yg8适于铸铁、有色金属及其合金与非金属材料加工中，不平整断面和间断切削时的粗车、粗刨、粗铣，一般孔和深孔的钻孔、扩孔。

ys2t属超细颗粒合金，适于低速粗车，铣削耐热合金及钛合金，作切断刀及丝锥、锯片铣刀尤佳。

yt15适用于碳素钢与合金钢加工中，连续切削时的粗车、半精车及精车，间断切削时的小断面精车，连续断面的半精铣与精铣，孔的粗扩与精扩。

yt14适于在碳素钢与合金钢加工中，不平整断面和连续切削时的粗车，间断切削时的半精车与精车，连续断面粗铣，铸孔的扩钻与粗扩。

yt5适于碳素钢与合金钢(包括钢锻件，冲压件及铸件的表皮)加工不平整断面与间断切削时的粗车、粗刨、半精刨，非连续面的粗铣及钻孔。

ys25适应于碳素钢、铸钢、高锰钢、高强度钢及合金钢的粗车、铣削和刨削。ys30属超细颗粒合金，适于大走刀高效率铣削各种钢材，尤其是合金钢的铣削。

yw1适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等难加工钢材及普通钢和铸铁的加工。

yw2适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及高级合金钢等特殊难加工钢材的精加工，半精加工。普通钢材和铸铁的加工。

yw3适于合金钢、高强度钢、低合金、超强度钢的精加工和半精加工。亦可在冲击力小的情况下精加工。

