

## 钻石牌【硬质合金铣刀片】总代理

产品名称	钻石牌【硬质合金铣刀片】总代理
公司名称	河北太平洋合金刀具有限公司
价格	4.00/片
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:YT5YT15YG6YG8
公司地址	中国 湖南 株洲市荷塘区 新世纪大街518号
联系电话	86 0319 5394306 15233987707

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	YT5 YT15 YG6 YG8	品牌	钻石
型号	3160511 4160511	材质	硬质合金
类型	平铣刀	规格	3130511 4130511
是否进口	否	是否涂层	非涂层
适用机床	车床	加工范围	铸铁 合金钢 钢材
是否库存	非库存	是否批发	批发

我公司主要经营：株洲钻石系列产品：焊接刀片（刀头）、机夹刀片（精磨铣刀片）、数控刀片、数控刀具等。

代理销售，株洲精诚、自贡长城、系列硬质合金

如果您是使用者：在没有理想牌号的情况下，建议您参考以下牌号的用途介绍来选择刀片材质。

如果您是销售商；建议您在客户没有确定材质的情况下，请不要盲目的采购刀片，要是选错了牌号客户可能会走掉的哦。

【备注】：yg8 a320 yg8为刀片的牌号（也就是材质）a320为型号，一个型号有20多个牌号，而且每个牌号都有自己的加工性能选错牌号会出现：刀片寿命降低，车削速度减慢、崩刀等情况。

以下为部分牌号（材质）用途介绍

常用的硬质合金以wc为主要成分，根据是否加入其它碳化物而分为以下几类：（1）钨钴类（wc+co）硬质合金（yg）它由wc和co组成，具有较高的抗弯强度的韧性，导热性好，但耐热性和耐磨性较差，主要用于加工铸铁和有色金属。细晶粒的yg类硬质合金（如yg3x、yg6x），在含钴量相同时，其硬度耐磨性比

yg3、yg6高，强度和韧性稍差，适用于加工硬铸铁、奥氏体不锈钢、耐热合金、硬青铜等。（2）钨钛钴类（wc+tic+co）硬质合金（yt）由于tic的硬度和熔点均比wc高，所以和yg相比，其硬度、耐磨性、红硬性增大，粘结温度高，抗氧化能力强，而且在高温下会生成tio<sub>2</sub>，可减少粘结。但导热性能较差，抗弯强度低，所以它适用于加工钢材等韧性材料。（3）钨钽钴类（wc+tac+co）硬质合金（ya）在yg类硬质合金的基础上添加tac(nbc),提高了常温、高温硬度与强度、抗热冲击性和耐磨性，可用于加工铸铁和不锈钢。（4）钨钛钽钴类（wc+tic+tac+co）硬质合金(yw)在yt类硬质合金的基础上添加tac(nbc),提高了抗弯强度、冲击韧性、高温硬度、抗氧能力和耐磨性。既可以加工钢，又可加工铸铁及有色金属。因此常称为通用硬质合金（又称为万能硬质合金）。目前主要用于加工耐热钢、高锰钢、不锈钢等难加工材料。

yg3x适于铸铁、有色金属及合金淬火钢合金钢小切削断面高速精加工。

yg6a适于硬铸铁，有色金属及其合金的半精加工，亦适于高锰钢、淬火钢、合金钢的半精加工及精加工。

yg6x经生产使用证明，该合金加工冷硬合金铸铁与耐热合金钢可获得良好的效果，也适于普通铸铁的精加工。

yg6i适于用铸铁、有色金属及合金非金属材料中等切削速度下半精加工。

yg6x-1适于铸铁，有色金属及其合金非金属材料连续切削时的精车，间断切削时的半精车、精车、小断面精车、粗车螺纹、连续断面的半精铣与精铣，孔的粗扩与精扩。

yg8n适于铸铁、白口铸铁、球墨铸铁以及铬、镍不锈钢等合金材料的高速切削。

yg8适于铸铁、有色金属及其合金与非金属材料加工中，不平整断面和间断切削时的粗车、粗刨、粗铣，一般孔和深孔的钻孔、扩孔。

ys2t属超细颗粒合金，适于低速粗车，铣削耐热合金及钛合金，作切断刀及丝锥、锯片铣刀尤佳。

yt15适用于碳素钢与合金钢加工中，连续切削时的粗车、半精车及精车，间断切削时的小断面精车，连续断面的半精铣与精铣，孔的粗扩与精扩。

yt14适于在碳素钢与合金钢加工中，不平整断面和连续切削时的粗车，间断切削时的半精车与精车，连续断面粗铣，铸孔的扩钻与粗扩。

yt5适于碳素钢与合金钢(包括钢锻件，冲压件及铸件的表皮)加工不平整断面与间断切削时的粗车、粗刨、半精刨，非连续面的粗铣及钻孔。

ys25适应于碳素钢、铸钢、高锰钢、高强度钢及合金钢的粗车、铣削和刨削。ys30属超细颗粒合金，适于大走刀高效率铣削各种钢材，尤其是合金钢的铣削。

yw1适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等难加工钢材及普通钢和铸铁的加工。

yw2适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及高级合金钢等特殊难加工钢材的精加工，半精加工。普通钢材和铸铁的加工。

yw3适于合金钢、高强度钢、低合金、超强度钢的精加工和半精加工。亦可在冲击力小的情况下精加工。

