

不锈钢管制管机厂家直销生产厂家抛光机

产品名称	不锈钢管制管机厂家直销生产厂家抛光机
公司名称	佛山市永升机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	型号:YC50 品牌:永升 作用原理:脉冲
公司地址	佛山市南海区狮山镇狮山科技工业园B区科学路3号(车间1)之三
联系电话	0757-81168890 13827784850

产品详情

生产流程：用钢材或者钢带经过机组和模具卷曲成型后焊接制成

上料——打商标——成型——焊接——打磨——定径——矫直——定尺——切断——下料——平口——抛光——打包——入库

分类：不锈钢制管机，真正细分下又分为不锈钢工业管制管机和不锈钢装饰管制管机。

用途及应用：顾名思义，不锈钢工业管制管机就是生产不锈钢工业用管，经常看到的水管、汽车排气管、石油管道等等；装饰管制管机生产装饰、家电用管，如楼梯扶手、防盗门窗那些。

区别：两者生产上的区别在于不锈钢工业管对焊缝要求相对严格，所以在生产中会根据客户需求选购内焊缝整平机和光亮固溶退火设备。

不锈钢制管机

主要用于生产装饰及工业用不锈钢及碳钢(圆管、方管、异形管)的连续成型工艺,经开卷、成型、焊接、打磨、定径、校直、定尺、切断等工艺生产而成.

使用范围：不锈钢防盗门窗，楼梯扶手，汽车排气管，消声器尾管，船舶用管，食品卫生管，流体管，水管，卡压式不锈钢管，换热器等不锈钢管的生产。

工艺特点：连续生产，效率高，材料浪费少，生产成本低。

工业管制管机的主要技术参数							
型号	yc30	yc40	yc50	yc60	yc70	yc80	yc
驱动电机功率 (kw)	5.5	7.5	11	15	18.5	22	3
主机尺寸(m)	6.39*0.9*1.82	7.52*1.04*1.85	8.04*1.31*1.92	9.94*1.43*2.0	11.10*1.48*2.05	12.28*1.56*2.07	1
制管范围 (m)	6- 25.4	9- 50.8	25.4- 76.2	38.1- 89	63.5- 159	114- 219	
制管厚度(mm)	0.3-1.0	0.8-2.0	0.8-3.0	1.0-3.5	1.2-4.0	1.5-5.0	2
焊接速度(m/min)	0.5-5.0	0.3-4.0	0.3-3.5	0.3-3.0	0.3-2.5	0.3-2.0	0
钢管外径公差	完全达到gb/t12271-2000标准						
装饰管制管机的主要技术参数							
型号	yc	yc30	yc40	yc50	yc60	yc70	yc80
驱动电机功率 (kw)	4	4	7.5	11	15	18.5	22
主机尺寸(m)	4.83*0.86*1.82	6.27*0.86*1.82	7.38*1.02*1.85	7.62*1.12*1.92	8.4*1.25*2.00	11.06*1.43*2.05	12.23*1.53*2.07
制管范围 (m)	5- 15	6- 25.4	9.5- 50.8	38.1- 76.2	50.8- 114	63.5- 159	114- 219
制管厚度(mm)	0.2-0.6	0.2-0.8	0.3-1.5	0.4-2.5	0.7-3.0	0.9-3.5	1.2-4.0
焊接速度(m/min)	0.5-10	0.5-8	0.5-7	0.5-5	0.5-4	0.5-3	0.5-2.5
钢管外径公差	完全达到gb/t12271-2000标准						

装车实景图：

操作注意事项：

1、保证顺利生产，满足产品要求。1.2对设备进行有效保养。1.3编写合理的操作指导规程，以保证生产计划和产品质量达成预定的目标。

2、使用范围：车间制管部。

3、细则：3.1各班交接时确保有效的设备外部清洁，并有相关清洁记录。3.2上班前与交接班准确掌握好

机台运作情况及时协调保证正常生产。注意水、气、电开启与否，打磨页轮、锯片、切割台是否正常运转。

4、开机：4.0开机前，按润滑要求，向各需加注润滑油的部位注射不同润滑油4.1首先检查各电器开关是否在0位，然后打开电源。4.2检查各机械部位及气动系统是否正常，如有异常现象，应及时检查排除,以免造成机械设备事故发生。4.3检查变速器档位是否正确，否则产生质量问题，切割机压力表是否达到0.5-0.7mpa，否则不能切割。4.4每天早晨上班先让电机空运行2-3分钟，变速器档位对0，开车时操作者不准离开机床，不准做其他无关的事。4.5严禁戴手套开机，长袖衣服必须戴手袖，长头发必须戴帽子。4.6开机时旋转部位不得擦拭。4.7正确调整模具，不能大力下压，到位就行。4.8运行过程中，不准离开机床，不准做其他无关的事，注意焊口是否正常。4.9制管过程中剪带必须经过车间主任同意，存放到放带区，并协同吊带操作者在《生产流程卡》上详细记录，切不可随意丢弃。4.10操作中如发现各种异常现象，如冒烟、有焦味、保险丝突然烧断、指示灯突然熄灭及时关掉电源开关待检查清楚，排除故障后再开机操作。4.11产品的长度经常检查，不能超过6.01米，不能少于6.0米。严格控制在4mm之间。卸管架上的管不能超过总容量的95%，叫平口人员及时吊开，否则损伤由操作人负责。

5、停机：5.1待焊机停止同时关闭电源

售前服务：

- 1 为客户解答不锈钢管行业投资咨询问题。
- 2 根据生产工艺流程要求，厂内管理要求，公司发展等为客户提供工厂规划建议，做出厂房安排，比如功能分区：生产、仓储、办公、生活、堆场等。
- 3 与客户一起探讨全球不锈钢行业整体发展大势，尤其是对中国不锈钢行业的现状、前景、发展趋势、发展情况、进出口、竞争格局等进行分析及预测。
- 4 客户可免费参观我司（客户）工厂的不锈钢管生产线。

售后服务：

- 1 提供机械安装、维护、操作等方面的技术文件及技术支持。
- 2 提供设备的主要元件材料清单。
- 3 负责设备的安装指导及设备的调试工作。

4 提供产品保修一年（设备保修范围内，人为及误操损坏不保，易损件不保）。

5 提供保质期后的有偿服务。

6 代办佛山各项事项；客户满意，我们才放心。

车间实景图：

本产品的型号是YC50，品牌是永升，作用原理是脉冲，作用对象是金属，电流是交流，适用材质是不锈钢，规格是任何规格，用途是制管（圆管、方管、矩形管），产品别名是不锈钢焊管机，重量是5，别名是不锈钢管生产线，外形尺寸是23000x1400