

要买轧花机首选宏源20片手工轧花机/全自动轧花机/碳钢锯齿轧花机

产品名称	要买轧花机首选宏源20片手工轧花机/全自动轧花机/碳钢锯齿轧花机
公司名称	新乡市宏源振动设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:HYL 加工能力:350kg
公司地址	新乡市宏力大道西段西冀场工业园区
联系电话	86-037315516521778 13598701500

产品详情

20、25、40片各种型号全自动轧花机棉花和籽分离设备

联系电话：15637318025 15516521778

轧花机是棉花加工机械的一种！是从子棉中分离出皮棉的机械。要求在轧花过程中不损伤棉花纤维的品质和棉子。常用的有锯齿轧花机和皮辊轧花机两类。我公司生产的是锯齿轧花机！工作原理：利用高速旋转（圆周速度约12~13米/秒）的圆盘锯片通过肋条间隙钩拉棉花纤维，使之与棉子分离的机械。轧花机的优点：1.安全：本机设计美观，实用，传动简单，震动小，噪音低，电机安置于机身！2.安装方便：本机仅需安置在硬基地面，不固定机脚也可以使用，占地面积小。3.操作简单：第一步放入棉花，第二步启动电机，第三步合上工作箱即可。4.维修易懂易学：详细丰富的图解说明，让您瞬间成轧花大师，一切问题迎刃而解。5.经久耐用：易损件部分，本机选用上等材料，且做无损设计，延长机器使用寿命。锯齿轧花机利用高速旋转的圆盘锯片通过肋条间隙钩拉棉花纤维，使之与棉籽分离的机器、

有毛刷式和气流式两种类型。其主要工作部件有喂花辊、清花机构、轧花工作箱、轧花肋条、锯片圆筒、毛刷滚筒或气流吸嘴、集棉箱等（图2）。子棉经成对配置的喂花辊喂入清花机构，然后进入轧花机前箱，被拨棉辊抛向锯片。铃壳等大杂物漏下，子棉被锯齿钩住带入轧花工作箱。锯片迅速旋转，带动相互牵引的子棉形成转动的子棉卷。锯齿钩住纤维转动，通过相邻轧花肋条间隙后，棉纤维被毛刷滚筒（或气流）刷下，并送入集棉箱；棉子被肋条挡住，沿两锯片之间的肋条面下移，经棉子梳排出机外。

锯齿轧花机的生产效率同轧花工作箱的形状、子棉卷的转动速度、锯片齿形及速度等因素有关。因此，提高锯齿轧花机的主要途径是减少子棉卷的运动阻力，同时提高其表面运动速度，以加快棉子的排出。一般是一台80锯片的轧花机每小时能加工皮棉400千克左右，相当于10台800毫米的皮辊轧花机的生产效率，还可节省能耗40%。缺点是对棉花纤维的损伤较大，不适于加工细绒棉和长绒棉，且锯片需经常磨齿和更换。中国生产的锯齿轧花机采用320毫米直径的标准锯片，锯片间距为19.4毫米。70年代末成功地采用低碳钢软氮化表面处理新工艺，使锯片寿命提高50%，降低了生产成本

本产品的加工定制是是，型号是HYL，加工能力是350kg，用途是皆可，品牌是宏源，种类是棉纺前纺机械，规格是可定制