

# 液压滚丝机 z28-80型滚丝机 螺纹加工精密机床

产品名称	液压滚丝机 z28-80型滚丝机 螺纹加工精密机床
公司名称	巨鹿县远鸿机械厂
价格	19800.00/个
规格参数	类型:滚丝机 品牌:远鸿 型号:80型
公司地址	河北省邢台市巨鹿县西郭城镇大张庄村
联系电话	0319-4238099 15132988286

## 产品详情

远鸿机械欢迎您！	
联系电话	15132988286
电话	0319-4238099
联系qq	2085213978
微信号	15132988286
型号不同价格不同	欢迎来电咨询（有优惠）
买机器送配件	货到付款

z28-80型液压滚丝机以结构坚固、制造精良、维修方便、价格合理而深受用户的欢迎，此产品即可径向加工又可轴向加工，配以相应的滚丝轮可加工普通螺栓、异型螺栓、通扣丝(牙条)

技术项目	参 数	
液压螺纹范围	最大直径	直径60mm
	最小直径	直径6mm
液压螺纹螺距	最大螺距	直径4mm
	最小螺距	直径0.5mm
滚丝机规格	外径	直径120-直径170mm
	孔径	直径54mm
	最大厚度	100mm
主轴	倾斜角	± 3 °
	转速 ( rpm )	34、 43、 57、 72
液压时间范围	液压时间	0.1-99.9s

	停歇时间	0.1-99.9s
最大滚压力	140kn	
主轴传动功率	4.0kw-4	
液压传动功率	2.2kw-4	
冷却泵	125瓦	
外形尺寸	1520*1550*1445mm	
整机质量	1700kg ± 50kg	

z28-80型滚丝机主要用于滚压各种包括普通螺纹、梯形螺纹及模数螺纹、小型蜗杆，亦可对园形工件进行成形、矫直、滚光、滚纹等滚压加工

滚丝机是一种多功能冷挤压成形机床，滚丝机能在其滚压力范围内冷态下对工件进行螺纹、直纹、斜纹滚压等处理；直齿、斜齿及斜花键齿轮的滚轧；校直、缩径、滚光和各种成形滚压。机器有安全可靠的电——液执行和控制系统，可使每一个工作循环在手动、半自动和自动三种方式中选择。

滚丝冷滚压工艺是一种先进的无切削加工，能有效地提高工件的内在和表面质量，加工时产生的径向压应力，能显著提高工件的疲劳强度和扭转强度，是一种高效、节能、低耗的理想工艺。

## 加工原理

在滚丝机上冷轧加工小模数渐开线花键的原理。l、r是参数相同的一对渐开线滚轧轮，分别安装在滚丝机的两根主轴上，并可在传动机构的驱动下同向同步旋转。r轮可由油缸驱动进行径向进给运动，l轮可通过调整机构的调整与r轮在工件p表面的压痕重合。工件p以两中心孔定位夹紧，调整夹具可使工件轴向移动，在受力时可绕夹具上过o点与机床主轴平行的轴线摆动一个角，以保证工件在冷轧过程中始终保持与两滚轧轮处于自由对滚状态，同时便于装夹工件。

滚轧轮的结构尺寸、形位公差及技术要求参照滚丝轮及圆柱测量齿轮制订，滚轧轮的公法线长度或跨棒距m按齿轮工中花键资料计算，所需材料可选用cr12mov（硬度59~62hrc）

本产品的类型是滚丝机，品牌是远鸿，型号是80型，主电机功率是4.0（kw），主轴转速范围是39/49/66/82rpm（rpm），工作精度是强，主偏角是7（度），滚制螺丝节距范围是100（mm），攻牙能力是精细，动力类型是液压，自动化程度是自动，控制形式是数控，布局形式是立式，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年，电压是380v，保修是一年，包装是标准