

## 钻床Z5050A 齿轮控制立式钻床 可加工深孔的小型钻床

产品名称	钻床Z5050A 齿轮控制立式钻床 可加工深孔的小型钻床
公司名称	滕州市三重机械制造有限公司
价格	25000.00/个
规格参数	类型:立式台钻 品牌:DXMC/三重机床 型号:Z5050A立式台钻
公司地址	中国山东滕州市外环西路工业园区
联系电话	0632-5698858 13616379206

## 产品详情

z5050a立式台钻参数表

no	主要技术参数	specification
1	最大钻孔直径	50
	最大攻丝直径	m24
2	主轴中心至立柱母线距离	360
3	主轴端面至工作台面最大距离	600
4	主轴端至底座工作台最大距离	1205
5	主轴最大行程	180
6	工作台行程	525
7	水平旋转角度	± 45 °
8	主轴锥度	4
9	主轴变速级数	12
10	主轴变速范围	42、 62、 85、 125、 160、 240 325、 485、 640、 960、 1245、 1865
11	主轴进给级数	4
12	主轴进给范围	0.07、 0.15、 0.26、 0.40
13	立柱直径	170
14	工作台尺寸	580x450
15	底座工作台尺寸	820x550
16	工作台和底座t型槽数-大小	2-14 , 2-16
17	主电机	power 2.2/2.8 voltage 380(220,400,420)

		speed	960/1450	
18	电机泵	power	0.085	
		voltage	380(220,400,420)	
19	离合器	power	0.024	
		voltage	24	
20	包装尺寸(l × w × h)	700x1150x2150		
21	净重/毛重 (gross/net)	800/840		

滕州市三重机械制造有限公司成立于1999年，生产各种铣床、钻床，小型钻铣床，炮塔铣床，万能铣床，车床，刨床等等。

公司产品通过iso9001国际认证，和欧美ce认证

可承接各种外贸出口订单

z5050a立式台钻设计新颖、外型美观,齿轮变速，操作方便，结构紧凑,变速范围广，主轴转速高，变速范围大,独特的退刀装置，换刀方便。

设有冷却装置和工作灯具有独特的工作台,电动和手动升降机构，操作方便。

工作台可以回转，使用范围广,并设有冷却装置和攻丝装置。

z5050a立式台钻电气系统贯彻iedl电气标准。

z5050a立式台钻具有短路和过载保护功能，

主电机功率大，独特的防护装置，安全可靠。

z5050a立式台钻适用于钻孔、扩孔、铰孔、攻螺丝，刮平面等加工，是单件、批量生产的理想机床。

台式钻床简称台钻，是一种体积小，操作简便，通常安装在专用工作台上使用的小型孔加工机床。其主轴变速一般通过改变三角带在塔型带轮上的位置来实现，主轴进给靠手动操作。

台式钻床可安放在作业台上，主轴垂直布置的小型钻床。台式钻床简称台钻，是一种体积小，操作简便，通常安装在专用工作台上使用的小型孔加工机床。立式钻床主轴箱和工作台安置在立柱上，主轴垂直布置的钻床。平端面孔中心孔钻床切削轴类端面 and 用中心钻加工的中心孔钻床。卧式钻床主轴水平布置，主轴可垂直移动的钻床。摇臂钻床可以绕立柱回转升降，通常主轴箱可在摇臂上作水平移动。铣钻床工作台可纵横向移动，钻轴垂直布置，能进行铣削的钻床。孔深钻床使用特制深孔钻头，工件旋转，钻削深孔的钻床。

### z5050a立式台钻操作规程

- 1、使用前要检查钻床各部件是否正常。
- 2、检查钻头与工件是否装夹紧固，不能用手握工件，以免钻头旋转引起伤人事故。
- 3、操作台钻时要精力集中，摇臂和拖板必须锁紧后方可工作，装卸钻头时不可用手锤和其他工具物件敲打，也不可借助主轴上下往返撞击钻头，应用专用钥匙和扳手来装卸，钻夹头不得夹锥形柄钻头。

4、z5050a立式台钻钻薄板需加垫木板，钻头快要钻透工件时，要轻施压力，以免折断钻头损坏设备或发生意外事故。

5、z5050a立式台钻钻头在运转时，禁止用棉纱和毛巾擦拭钻床及清除铁屑。工作后钻床必须擦拭干净，切断电源，零件堆放及工作场地保持整齐、整洁。

### 1、货源说明

公司生产周期短，货源充足。

### 2、关于颜色

产品颜色可根据客户要求，进行定制。

### 3、关于客服

您的咨询没能及时回复，可能是当时咨询量过大或是系统故障。

### 4、关于售后

我们将提供完整的售后服务，如有任何问题，我们会有专门的技术团队进行跟踪维护。

我们以优质的产品、完善的服务和适合的价格回报新老客户的支持，欢迎咨询！

e-mail : sale8@cndxmc.com

本产品的类型是立式台钻，品牌是DXMC/三重机床，型号是Z5050A立式台钻，主电机功率是2.8（kw），外形尺寸是700x1150x2150（mm），轴数量是单轴，钻孔直径范围是50（mm），主轴转速范围是42-1865（rpm），主轴孔锥度是4，控制形式是齿轮控制，适用行业是机械，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修，小型钻床是齿轮控制立式钻床，是否提供加工定制是是，Z5050A立式台钻是可加工深孔的小型钻床