

节能生物质热风炉 循环热风烘干用暖风炉

产品名称	节能生物质热风炉 循环热风烘干用暖风炉
公司名称	广州市宇益能源科技有限公司
价格	48000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:宇益 用途:电镀、纸品烘干、涂装固化线
公司地址	广州市白云区北太路1627号敏捷科创中心
联系电话	020-29176609 13926161245

产品详情

特点：

1. 高效节能：以可再生生物质能源为燃料，使用成本低，比燃油（气）降低30-60%的运行成本；
2. 热效率高：半气化复合燃烧加切线旋流式配风设计，低温分段燃烧，燃烧率达85%以上；
3. 稳定可靠：微负压运行，不发生回火和脱火现象；
4. 低碳环保：烟尘、硫氮排放低，二氧化碳零排放，符合gb13271烟尘排放的要求；
5. 操作简单：采用自动给料，操作简单，工作量小，单人值班即可；
6. 设备使用安全性高，无爆炸等危险；
7. 设备耐用性强，运行费用低，维护简单；
8. 热风全部进干燥设备，生产过程无须增加排放口。
9. 运行成本低，比燃油、燃气可节省60%左右的运行成本。

该系列产品采用半气化复合燃烧技术，具有结构合理，自动入料，热效率高，燃烧充分，无污染，低排放、结构紧凑，安装简单方便，占用空间小等特点，运行成本低，比燃油、燃气可节省60%左右的运行成本。

生物质热风炉设计采用适合于生物质燃料的结构和措施。在设计中采用逆流燃烧方式,即燃烧火焰方向与进料方向相反,这种燃烧方式使热烟气流经过湿燃料表面,促进了燃料的干燥和水蒸气输送,使燃料易于着火。同时二次风以较高的速度沿着圆形炉墙切向喷入,旋风保证烟气和二次空气良好的混合,延长了未燃尽碳粒在炉膛的滞留时间。在炉膛内部设置二次燃烧,使炉膛内未燃尽碳粒和可燃气体完全燃烧,减少了高温缺氧不完全燃烧所产生的黑烟。燃烧后的高温烟气在经过沉降室来进一步捕捉烟尘,降低了烟气中的含尘量。在配风方面,由于热风炉后部配有引风机,炉膛燃烧方式为微负压燃烧,一次空气通过炉排下的炉渣室吸入,二次空气通过高压鼓风机沿两侧风管切向喷入炉膛。这样既有效地控制强风将炉排上的飞灰和未燃尽的碳粒吹走,又保证了生物质燃料完全燃烧所必须的大量空气。

由于上述技术和措施,所设计的热风炉燃烧效率明显提高,燃料的消耗量与常规热风炉相比节约10%左右,而且冒黑烟的频率明显减少,达到了洁净

客户使用案例

应用行业：

1.畜牧养殖业：鸡舍、蔬菜大棚、养殖舍等暖热风供应、加温
2.农业烘干：玉米、新麦、海产品、茶叶、粮食等农林牧渔产品烘干

3.化工和制药行业化学制品、化工产品和药品的制备和干燥。

4.涂装行业汽车、摩托车、集装箱、家电、印铁制罐等工业产品的烘烤漆，喷粉固化等。

5.纺织印染和无纺织行业 热定型、热熔染色、焙烘、热风拉幅。

6.铸造行业型砂和砂芯烘干。

7.磨具、磨料行业 砂布和砂轮烘干。

8.建材行业木材干燥、人造板、层压板烘干、石膏板烘干、玻璃纤维制品烘干。

9.农产品、饲料及食品加工烘烤咖啡、茶叶、烟叶及蔬菜、谷物、挂面、水产品、鱼粉、豆粕等干燥。

10.供暖、热水工程

工业厂房及民用建筑采暖，包括：工厂、别墅、宾馆、酒店、洗浴中心、游泳馆、浴室。

9.焊接材料行业 焊条、焊剂烘干。

10.保温材料、玻璃钢行业 硅酸铝纤维制品、稀土保温、玻璃钢制品的烘干。

生物质热风炉采用半气化复合燃烧技术，具有结构合理，自动入料，燃烧充分，无污染，低排放、结构紧凑，安装简单方便，占用空间小等特点。节能、环保、安全、可靠、改造周期短，改造安装方便，快捷，维修简单。为工业用高耗能、高污染的干燥机型、各种工业窑炉、实验用烘箱、烘炉、升级换代和节能改装提供了必备条件。

本产品的加工定制是是，品牌是宇益，用途是电镀、纸品烘干、涂装固化线，型号是10-60万大卡，功率是5（KW），外形尺寸是1520*600*2150MM（m），重量是1500（kg），适用燃料是生物质颗粒，燃料耗量是18KG，出口压力是常压无压