

## PVC木塑生产线 艾斯钧机械

产品名称	PVC木塑生产线 艾斯钧机械
公司名称	苏州艾斯钧挤出机械科技有限公司
价格	180000.00/个
规格参数	品牌:艾斯钧机械 型号:65-132 产品别名:塑料挤出机
公司地址	巴城镇新建路318号4号房
联系电话	15358828222 18136195821

## 产品详情

品牌	艾斯钧	型号	sjs65/132	产品别名	锥双螺杆挤出机
产品用途	木塑挤出	种类	pvc木塑挤出机	螺杆数	双螺杆
螺杆直径	65 ( mm )	最大挤出直径	135-200 ( mm )	生产能力	180-200 ( kg/h )
定位精度	0 ( mm )	外形尺寸	根据机型 ( mm )	电动机功率	37 ( kw )
售后服务	保质一年	辅机总功率	40kw	牵引力	25n
是否提供加工定制	是				

木塑异型材生产线主要以pvc、木粉、竹粉为原料，配以各种不同的挤出模具可生产各种木塑门窗异型材、木塑装饰型材、木塑相框、木塑边框、木塑地脚线、木塑护墙板、木塑栅栏木塑天花板、木塑楼梯扶手、木塑门套线、木塑角线、木塑装饰墙板、木塑踢脚线等。该生产线可以根据用户的实际生产需要，采用单螺杆或双螺杆挤出机均可挤出相应木塑产品。

一、sjz-65/132d型锥双挤出机主要技术参数及配置：（1）螺杆料筒选用制作材料为38crmoala并经渗氮处理。（2）螺杆渗氮深度为0.3 - 0.6mm，硬度（hv）740 - 940，表面粗糙度ra 0.8um。（3）料筒渗氮深度为0.4 - 0.7mm，硬度（hv）940 - 1100，内壁粗糙度ra 1.6um。（4）减速箱为立式，齿轮采用20crmoti渗碳磨齿处理，分配箱齿轮材料采用38crmoala氮化处理，轴为40cr材料制作。（5）主电机采用皖南电机，功率为30千瓦，设计挤出量为220kg/h。（6）料筒冷却方式为风冷，螺杆冷却采用芯部外循环油冷却系统。加热圈一区采用陶瓷加热圈，其余各区采用铸铝加热圈并外包不锈钢保护罩。（7）主电机变频器采用东元防尘型变频器，电压允许范围为±5%，温控表采用rkc表，温控误差为±1℃，测温元件采用热电偶。空气开关采用手柄旋转式空气开关，西门子接触器。并保证电气线路排列整齐，颜色分明，标号准确。（8）主机带有熔体压力显示，主机和给料可同步调节，也可分体调节，而且主机带有三种自动保护装置：一种为电流过流自动停机；一种为螺杆错位的光电自动保护停机装置；一种为恒温油箱缺油报警装置

二、yf-240s型辅机主要技术参数及配置：（1）真空定型台长度为4米，定型台水槽、水箱和紧固件均采用不锈钢材料，面板采用亚光磨砂不锈钢板，导轨为铝合金材料制作，定型台可三维方向调节，其中纵向移动为机动，横向和上下移动为手动，并设有水平调整装置。真空管接头为20只，水管接头为20只，耗水量为2.5m<sup>3</sup>/h。（2）真空泵2台，功率为5.5kw，另有1台1.5kw增压水泵及水温表、压力表。（3）牵引机为yf-240s型牵引机，牵引胶块采用抽拉式，便于胶块更换，牵引机的减速箱和电机采用变频同步调速，变频器采用东元变频器。气动元件为国产名牌。牵引机的牵引力为2.5t，牵引速度为0.1—6m/min，工作气压为0.5-0.7mpa。（4）切割电机功率为2.2kw，转速为2860转/分。锯片采用进口合金锯片，并带有粉尘吸收装置，工作气压为0.5-0.7mpa。（5）进水阀门采用双面操作，气阀设在控制台正面，并带有气压表。（6）真空定型台、牵引机、切割机、翻料架、控制面板上的指示灯、按钮全部采用进口产品。

本产品的品牌是艾斯钩机械，型号是65-132，产品别名是塑料挤出机，产品用途是木塑，板材，管材等挤出，种类是板材挤出机，螺杆数是双螺杆，螺杆直径是65（mm），最大挤出直径是产品需要（mm），生产能力是180-240（Kg/h），定位精度是0（mm），外形尺寸是3.8\*1.1\*2.2（mm），电动机功率是37（kw），售后服务是质保一年，终身免费维修