

304银焊丝 银焊丝料304 料304银铜焊条

产品名称	304银焊丝 银焊丝料304 料304银铜焊条
公司名称	上海红胤焊材有限公司
价格	1800.00/个
规格参数	品牌:红胤 型号:304银焊丝银焊丝料304料304银铜焊条 产地:上海
公司地址	上海市松江区泖港镇宾乐路23号C602-95
联系电话	021-51097220 13601601961

产品详情

银纤焊料的分类简介：银焊料包括(银焊条（环保银焊条，非环保银焊条）、银焊丝（环保银焊条，非环保银焊条）、银焊片、银焊环、银扁丝、银焊粉、银焊膏

银基合金焊条特性说明：银焊条是一种以银或银基固深体的焊条，具有优良的工艺性能，不高的熔点、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属。 应用领域：制冷空调、微波波导、热交换器、电机仪表、乐器、金刚石工具和军工航天等。 银焊条的特点

- 1、银质焊条流动性好，价格便宜，工艺性能优良；
- 2、银焊条具有不高的熔点、良好的湿润性和填满间隙的能力；
- 3、银焊条接头强度高、塑性好、导电性和耐腐蚀性优良；
- 4、钎焊铜及银有自钎性，可不用钎剂。适用于接触焊、气体火焰焊、高频钎焊及某些炉中钎焊，钎焊接头具有较好的强度及导电性。
- 5、银焊条成本低、节银、代银，宜于铜与铜及铜合金的焊接。

牌号	国家牌号	化学成分			熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn		
ag10		9.0~11.0	52.0~54.0	余量	815~850	价格便宜，但钎焊接头塑性较差，适宜于低的铜合金、钢等
ag25	b- ag25cuzn	24.0~26.0	40.0~42.0	余量	700~800	钎焊温度稍高，润湿力好，适宜钎焊制合
ag45	b- ag45cuzn	44.0~46.0	29.0~31.0	余量	665~745	适用于大间隙，接头用于镀锌钢材的钎焊
ag50	b- ag50cuzn	49.0~51.0	33.0~35.0	余量	690~775	具有良好的温流性和力，钎焊接头强度高适用于钎焊铜及铜合
ag65		64.0~66.0	19.0~21.0	余量	685~720	锈钢 熔点低，漫流性良好

光洁，钎焊接头有良
性，适用于钎焊性能
铜及铜合金、钢及不

银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分					熔化温度	特性
		ag	cu	zn	cd	ni		
ag20cd		19.0~21.0	39.0~41.0	余量	14.0~16.0		620~730	熔 、 、 熔 缝 焊 适 、 行 熔 适 零 高 流 入 有 对 力 及
ag30cd		29.0~31.0	26.0~28.0	余量	19.0~21.0		607~710	
ag35cd	b-ag35cuzncd	34.0~36.0	25.0~29.0	余量	17.0~19.0		605~700	
ag40cd	b-ag40cuzncdni	39.0~41.0	15.0~16.5	余量	25.1~26.5	0.1~0.3	595~605	
ag50cd	b-ag50cuzncd	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	17.0~19.0		625~635	
ag50cdni	b-ag50cuzncdni	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	15.0~17.0	2.5~3.5	630~690	

银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分					熔化温度	特性
		ag	cu	zn	ni	in (mn)		
ag18in		17.0~19.0	46.0~48.0	余量		0.8~1.2	792~810	钎 属 宜 品 用 金 钎 极
ag34in	b-ag34cuznin	33.0~35.0	34.0~36.0	余量		0.8~1.2	660~740	
ag49ni	b-ag49cumnni	48.0~50.0	15.0~17.0	余量	4.0~5.0	6.5~8.5 (mn 625~705)	625~705	

银铜锡钎料

牌号	国家牌号	化学成分%					熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn	sn	ni		
ag18sn		17.5~18.5	余量	32.0~36.0	1.5~2.5		780~810	价格便 无隔适 质合金

ag25sn		24.0~26.0	39.0~41.0	余量	1.5~2.5		680~760	工艺性 ，钎焊 钎焊温 能好， 焊 用于制 钢及不 熔点低 性和填 钎缝表 高，可 钎焊温 性能好 锈钢的 钎料熔 能好， 等要求 料。
ag30sn		29.0~31.0	35.0~37.0	余量	1.5~2.5		650~750	
ag34sn	b-ag34cuznsn	33.0~35.0	35.0~37.0	余量	2.5~3.5		630~730	
ag40sn		39.0~41.0	24.0~26.0	余量	2.7~3.3	1.30~1.65	630~640	
ag45sn		44.0~46.0	26.0~28.0	余量	2.0~3.0		640~680	
ag50sn		49.0~51.0	20.5~22.5		0.7~1.3	0.30~0.65	650~670	

高真空焊料

牌号	国家牌号	化学成分%				熔化温度	特性/用途
		ag	cu	ni	li		
ag72	b-ag72cu	71.0~73.0	余量			779~779	银铜共晶型钎料，不含易挥发 ，导电性高，适用于电真空器 钛等合金的真空及还原气氛钎 银首饰用焊料
ag92.5	b-ag92.5cu	92.0~93.0	余量				

本产品的品牌是红胤，型号是304银焊丝银焊丝料304料304银铜焊条，产地是上海，类型是银焊条，材质是银，焊芯直径是0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.5/3.0/4.0（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.5/3.0/4.0（mm），长度是500（mm），焊接电流是80（A），电流幅度是80（A），工作温度是600-780（），适用范围是制冷空调、微波波导、热交换器、电机仪表、乐器、金刚石工具和军工航天等。，硬度HRC是说明，加工定制是是