STM-IV斯托默粘度计 Z.Jia

产品名称	STM-IV斯托默粘度计 Z.Jia
公司名称	深圳市致佳仪器设备有限公司
价格	58.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:Z.Jia 型号:STM-IV
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道大浪北路35号四楼西南面
联系电话	13480680099 13480667270

产品详情

stm一iv斯托默粘度计(升级版)

一、概述：

stm—iv斯托默粘度计(升级版)是在原stm iv斯托默粘度计的基础上进行了系统升级，既包括了系统硬件的升级和系统软件的升级，增加了二大功能：当机器遇到堵转时和超出最大测量值时自动停机关闭马达电源，并发出声光报警。前者防止烧坏电机，后者防止损坏传感器造成测量误差：而且具有一键恢恢复仪器参数出厂值功能。本仪器用于测定油漆和其他用ku值表示涂料粘度的一种测试仪器。可以显示表征被测样品粘度的ku值或与该ku值相关联的负荷值(单位：g)。应用范围：油漆、涂料、油墨、胶粘剂、膏状物。

仪器采用了国外最新soc技术由计算机控制，搅拌桨叶(又称转子)由恒转速马达带动以200r／min的速度转动，搅拌桨叶在被测样品中旋转受到的阻力矩由计算机转换以ku值表示(克雷布斯(krebs)单位(ku)产生200r／min转速所需负荷的一种对数函数，一般用来表示用于刷涂和滚涂的粘度)。操作者只需将搅拌桨叶进入被测样品到规定的深度，即可从本仪器上直接读取该样品的ku值或与之相关的负荷值，操作简单方便，数据稳定，重复性好。在整个测量范围内不需要调换转子(转子是连接传感器的主要部件，安装不合理会影响测量精度)，本仪器的设计依据为astm-d562标准及gb9269-88标准。

二、主要技术参数：

1.测量范围：　40.2ku一14l.oku(ku值) 32g—1099g(负荷值)

2.测量准确度：　满量程的l 5%

3.测量重复性：　满量程的1.5%

4.搅拌轴转速： 200r／min±1r／min

5.容器容量： 大约500ml

6.输入电压： 220v 50hz

7.功率： 10w

8.外形尺寸： 210mm*l80mm*500哪(长*宽*高)

9.重量： 10kg

三、试验环境：

1.本仪器应安放在远离强气流、强磁场、强电场、强电脉冲干扰的坚固而平整台面上。

2.为保证操作者的安全，实验室内电源插座上应可靠接地。

3.实验室内温度应为23°C±2°C，相对湿度应不大于75%。

4.试样温度应为23°C±o.2°C。

四、操作与使用：

l.将仪器从包装盒内取出置于工作台上。

2.从包装盒内取出搅拌桨叶，将其插入转轴的套筒中，并用顶紧螺丝固定，注意顶紧螺丝应顶在搅拌桨叶的扁口上。

3.插上电源插头，开启后部的电源开关，系统开始自检，系统自检完毕后进入待机状态，显示器显示“一一一一”。

4.将待测样品放入仪器自带的容器中，液面离容器口lomm左右。

5.把待测样品的容器放在容器座上，选择计量单位(“ ku ”表示显示待测样品的ku值，“ gm ”表示显示负荷值)，仪器面板上的保持(hold)开关关闭(向上)，将升降手柄压到底，搅拌桨浸入待测样品，搅拌桨叶轴上的标记线必须与液面平齐，仪器自动开始运转，进入测试状态。

6.几秒钟后显示器即显示待测样品的粘度值，此时可以读数。(被测样品必须经过几秒钟的搅拌，达到了动态平衡，此时显示的数据可以认为是准确的，没有显示数据前仪器显示“一一一一”。)

7.测量结束后，抬起升降手柄到高处，在接近最高位置处有一限位装置，可以使仪器始终保持在该位置。仪器停止转动，重新进入待机状态。

8.本仪器内置智能显示稳定程序，使得每次测量读数稳定不变，便于操作人员读数。若要测量不同计量单位，无需停机，只要将选择开关切换到你所需要的计量单位位置即可。

9.仪器面板有一保持(hold)开关，在测量中将保持丌关打开(向下)可将被测样品的数据锁定并可选择不同计量单位进行转换，以各记录。本仪器具有保持记忆功能，在新的测量之前，想要找回前一已被锁定的测量数据，只要将保持开关打开(向下)，即可找回。若要重新测量必须将保持开关放在关闭状态(向上)。

10.当机器遇到堵转时，能够自动停机关闭马达电源，并发出报警声，显示器出现“ er-1 ”提示符。判断故障原因：当压下升降手柄，搅拌桨叶不转，说明是机械卡住引起的故障，如果搅拌桨叶转动的，是传感器损坏引起的故障。当被测样品的粘度超出仪器最大测量值时，也能够自动停机关闭马达电源，并发出报警声，显示器出现“ er-2 ”提示符，当抬起升降手柄后，自动撤消故障，仪器恢复正常工作状态。

11.本仪器具有“ 一键 ”恢复仪器参数出厂值功能。当发现仪器参数丢失了可以进行恢复。具体操作如下：打开仪器外壳，印板的右边有三个按键，最上面的是“ 功能键 ”．中间的是“ 数字键 ”，下面的是“ 移位键 ”。先连续按二次“ 功能键 ”，再按“ 数字键 ”和“ 移位键 ”，使显示器显示“ 1719 ”，再按“ 功能键 ”，仪器便自动完成了仪器参数出厂值的修复。

五、注意事项：

1.仪器机箱内有精密测量部件，搬运时应轻拿轻放。

2.本仪器是专用仪器，一般情况请不要自行打开仪器外壳，以免影响仪器计量的准确度。

3.仪器暂时不用时，应将仪器升降手柄保持在高位的限位装置上，而不应使之处于较低的位置，否则可能会产生升降不灵活的现象。每次做完试验后要拆下浆叶清洗，保持浆叶的干净。

4.浆叶是连接仪器的传感器，当桨叶在旋转时请不要用手捏桨叶，同样在安装桨叶时，为了将搅拌桨叶的扁口对准顶紧螺丝，不要拼命转动转轴的套筒，否则会损坏传感器造成测量误差。采用方法：压下升降手柄使仪器空转，转到某一合适位置再安装桨叶。

5.本产品保修壹年，如因使用不当，造成仪器损坏，或因人为造成仪器损坏，均不属保修范围。

6.每年应定期来公司检查一次，或送有关计量监督部门检测一次。

六