

国标优质2Cr13 马氏体不锈钢焊丝 小圆棒焊条

产品名称	国标优质2Cr13 马氏体不锈钢焊丝 小圆棒焊条
公司名称	苏州川茂金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	产地/厂家:宝钢不锈 材质:2Cr13 表面:2B
公司地址	相城区望亭长三角钢材市场
联系电话	18015519510

产品详情

现货库存存货供应 不锈钢圆钢不锈钢板（中厚板），不锈钢线材，不锈钢棒材，不锈钢光亮棒，不锈钢扁钢，不锈钢卷带材，不锈钢方棒，不锈钢细线，不锈钢中小直径光亮棒等

适用范围：

淬火状态下硬度高，耐蚀性良好。用作汽轮机叶片。

淬火硬度：一般2cr13的淬火温度在980～1050，取980 加热油淬时硬度要明显低于1050 加热油淬，980 油淬后硬度为45～50hrc，1050 油淬后硬度要高2hrc。但1050 淬火后得到的组织晶粒较粗，脆性大。建议使用1000 加热淬火可以得到较好的组织和硬度。

特性：

马氏体不锈钢，焊接要预热的。和q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，比如a302.a307都行。

焊接时控制焊缝稀释率，不摆动焊接，采用较小的电流。

焊接焊材可以选用：

- 1.抗大气腐蚀选g202,g207，需预热150-300度，焊后回火700-730度；
- 2.耐有机酸并耐热选：g211，需预热150-300度；
- 3.良好塑性：a102,a107,a202,a207,a302,a307，补焊预热，厚大件预热。

表示方法

根据gb/t《钢铁产品牌号表示方法》的规定，采用汉语拼音字母、化学元素符号及阿拉伯数字组合的方式表示。含量：一般在牌号的头部用一位阿拉伯数字表示平均碳含量（以千分之几计）；平均碳含量小于千分之一的用“0”表示；碳含量不大于0.03%的用“00”表示。合金元素含量：平均合金元素含量小于1.50%时，牌号中仅标明元素，一般不标明含量；平均合金元素含量为1.5%-2.49%、2.50%-3.49%.....12.50%-13.49%，...时，相应地标明2、3.....13...。专门用途的不锈钢，在牌号头部加上代表该钢用途的代号。举例：0cr18ni9、y1cr17（易切钢）。

化学成份：

碳 c : 0.16 ~ 0.25

硅 si : 1.00

锰 mn : 1.00

硫 s : 0.030

磷 p : 0.035

铬 cr : 12.00 ~ 14.00

镍 ni : 允许含有 0.60

力学性能：

抗拉强度 b (mpa) : 淬火回火, 635

条件屈服强度 0.2 (mpa) : 淬火回火, 440

伸长率 5 (%) : 淬火回火, 20

断面收缩率 (%)：淬火回火, 50

冲击功 $ak_u2(j)$ ：淬火回火, 63

硬度：退火, 223hb;淬火回火, 192hb

热处理规范及金相组织：

热处理规范：1)退火,800 ~ 900 缓冷或约750 快冷;2)淬火,920 ~ 980 油

冷;3)回火,600 ~ 750 快冷。

金相组织：组织特征为马氏体型。

交货状态：一般以热处理状态交货，其热处理种类在合同中注明；未注明者，按不热处理状态交货。

供最优质的产品和一流的服务。

本产品的产地/厂家是宝钢不锈，材质是2Cr13，表面是2B，是否可定制是是，是否可加工是是，加工工艺是铸造,焊接,激光切割,表面处理，仓库所在城市是苏州，仓库是苏州，仓库地址是0512-65086998，仓库电话是0512-65086998，质量等级是正品（受理质量异议），加工服务是定制样品,深加工（冲压、折弯等）,粗加工（开平、分条等）,其他加工服务，配送服务是可配送到厂，货物销售类型是现货，用途范围是汽车用,太阳能,金属制品,家用电器,精密电子,集装箱,机械制造,电梯,卫生洁具,轨道交通,压力容器,建筑装饰,核电,餐饮厨具,化工设备,日用电器,食用机械,结构制管，产品表面描述是2B，品牌是宝钢，规格是1.0, 1.2, 6.5, 5.5