

供应宝钢高锰钢MN13

产品名称	供应宝钢高锰钢MN13
公司名称	上海君韶实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宝钢, 太钢
公司地址	上海市宝山区牡丹江路1325号3层-329T室
联系电话	13124835592 15821686457

产品详情

高锰耐磨钢Mn13轧制钢板的机械性能:

(1):Mn13是抵抗强冲击、大压力物料磨损等耐磨材料中的最佳选择,具有其它耐磨材料无法比拟的加工硬化特性。在较大冲击或较大接触应力的作用下,高锰钢板表层产生加工硬化,表面硬度由HB200迅速提升到HB500以上,从而产生高耐磨的表面层,而钢板内层

奥氏体仍保持良好的冲击韧性。

(2):高锰钢最大的特点有两个:一是外来冲击越大,其自身表层耐磨性越高;二是随着表面硬化层的逐渐磨损,新的加工硬化层会连续不断形成。高锰钢这一特殊的性能,适于制作长时间经受高冲击物料磨损的耐磨构件,长期以来广泛广泛应用于冶金、矿山、建材、铁路、电力、煤炭、水泥等机械设备中。尤其是近年来,随着现代工业的高速发展和科学技术的突飞猛进,高锰钢已成为磁悬浮列车、凿岩机器人、新型坦克等先进设备中首选的耐磨材料。许多新型材料和现代表面工程技术在性能价格比上无法与高锰钢相比。

高锰耐磨钢Mn13轧制钢板的加工方法:

(1):冷切割最适用于Mn13耐磨钢板,冷切割一般采用水射流切割、剪切等,冷切割不会影响产品

(2):性能;Mn13耐磨钢板也可采用热切割,如等离子切割、氧气燃料火焰切割和激光切割。

(3):等离子切割分为水下等离子切割和空气等离子切割两种。采用水下等离子切割时,等离子气体可产生几千度的高温,Mn13耐磨钢板切口处迅速熔化,并因水的阻隔避免了氧化,而水又对钢板及时进行冷却,阻止碳化物析出,使钢板切割面光滑平整,无热影响区,切割质量高成本低,是切割高锰耐磨钢Mn13耐磨钢板的首选。

(4):Mn13耐磨钢板也可采用传统经济的火焰切割。采用火焰切割时,建议采用轨道切割小车,根据钢板

厚度，采用不同规格的枪头，燃气和氧气配比调整适当(最好是中性火焰)，最好是全部调整好后再开始下料，防止因中途熄火引弧造成断面缺口，影响切割质量。

Mn13高锰耐磨钢 3*1,8-2200*6000-8000 固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货41.36吨

Mn13高锰耐磨钢 4*1,8-2200*6000-8000 固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货41.36吨

Mn13高锰耐磨钢 5*1,8-2200*6000-8000 固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货41.36吨

Mn13高锰耐磨钢 6*1,8-2200*6000-8000 固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货41.36吨

Mn13高锰耐磨钢 8*1,8-2200*6000-8000 固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货41.36吨

Mn13 高锰耐磨钢10*1,8-2200*6000-8000固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货20.63吨

Mn13高锰耐磨钢12*1,8-2200*6000-800固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货23.40吨

Mn13高锰耐磨钢14*1,8-2200*6000-8000固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货30.96吨

Mn13 高锰耐磨钢15*1,8-2200*6000-8000固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货35.41吨

Mn13 高锰耐磨钢16*1,8-2200*6000-8000固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货42.21吨

Mn13 高锰耐磨钢 18*1,8-2200*6000-800固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货41.36吨

Mn13 高锰耐磨钢20*1,8-2200*6000-8000固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货18.36吨

Mn13 高锰耐磨钢 30*1,8-2200*6000-800固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货18.65吨

Mn13 高锰耐磨钢 40*1,8-2200*6000-800固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货20.71吨

Mn13 高锰耐磨钢 50*1,8-2200*6000-800固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货23.52吨

Mn13 高锰耐磨钢 60*1,8-2200*6000-800固溶处理 (1050 ± 10) 太钢/宝钢 现货23.52吨