

# 冷焊机新价格 超激光冷焊机 仿激光冷焊机 不锈钢薄板冷焊机

产品名称	冷焊机新价格 超激光冷焊机 仿激光冷焊机 不锈钢薄板冷焊机
公司名称	东莞市三合机电设备有限公司
价格	5300.00/个
规格参数	品牌:三合 型号:SH-M01 用途:补焊
公司地址	东莞市万江区大汾工业区汾溪路296号
联系电话	0769-23150629 15112884855

## 产品详情

三合sh-m01高效精密冷焊机简介：

sh-m01高效精密冷焊机是我公司继第五代sh-e01精密数字冷焊机后开发的又一款专业用于高精密冷焊设备。。sh-m01高效精密冷焊机是一种专业，精密的焊接设备。在不锈钢薄板制品焊接方面有非常好的效果，可超越激光焊，所以俗称仿激光焊机。主要用于不锈钢食品机械、台面、广告字等薄板对接和角接，焊点白亮不发黑不变色不变形。也可对模具不同部位的凹陷、孔、洞、细缝、沟槽、棱角、棱线，尖峰部位、沙眼及普通氩弧焊机焊后周边产生的凹陷进行修补，也可对经放电加工、渗氮及软氮化处理后的模具进行修补，在医疗设备、金银首饰、五金、小家电等行业实现高质量焊接作业，可于各类专机配套使用，针对0.30mm~4.5mm不锈钢板材进行精密仿激光焊接。

### 工作原理

由于本冷焊机采用大功率逆变电源技术把市电转换成低电压，大电流的直流电源，使其达到我们所需要的焊接电源条件，再通过微电脑技术，对焊接的时间进行精确控制，使转换出来的电能瞬间过脉冲电弧的形式释放于钨极与工作之间，温度极高的电弧使金属材料组成的工件和焊丝迅速溶化而熔接在一起，达到焊补目的。这种焊补方法的特点是：焊接电弧时间很短，发热量很小。在几十毫秒内完成熔接过程，所发出的热量只对工件产生一个很小的熔池。所以对工件基体来说，发热很少，焊点以外的材料温升小，不会产生退火、变色现象。由于每个焊接脉冲产生的熔池体积小于2mm,其形成的应力也较小。虽然一项焊补需要很多个熔池组合起来，但由于焊点的应力方向分散，工件受到的集中应力较小，所以焊补后工件不变形。

### 适用范围：

1.可用于薄板焊接，钢管焊接等连续作业。

2.制造过程中加工缺陷，如砂眼气孔、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足等。

3.型腔的锈蚀斑等凹陷。

4.设备和模具在使用过程中产生的局部磨损。

5.可用于五金产品加工焊接。

模具业：各类塑胶模、压铸模、五金模等。结合强度好，焊点牢固。

机械业：各种机械零部件，如轴、曲轴、液压杆等，滑动摩擦面也可修补。

铸造业：各种铸造件(铸钢、铸铁、铸铜、不锈钢等)的砂眼、气孔、加工超差等。

五金业：不锈钢薄板拼接、不锈钢广告字等。

为了减少个体业主及工矿企业对焊机设备的重复购置，减轻其负担，三合公司将sh-m01型高效精密冷焊机设计成多功能精密型焊机。其功能：单点模式（仿激光）、连续模式（脉冲）、标准tig氩弧焊功能。

欢迎各界朋友使用本公司产品，并提出宝贵建议，我们致力于将产品和服务做得尽善尽美。

本产品的品牌是三合，型号是SH-M01，用途是补焊，工作形式是点焊，驱动形式是电子，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是等离子，作用原理是脉冲，样式是便携式，加工精度是精密，保护气体类型是氩气，是否二手是全新，额定输入容量是3100，负载持续率是3100，产品别名是广告字冷焊机