

垂直输送斗式提升机 垂直斗式提升机 供应提升机

产品名称	垂直输送斗式提升机 垂直斗式提升机 供应提升机
公司名称	郑州宏林机械有限公司
价格	30000.00/个
规格参数	品牌:宏林 型号:200/250/315--630 规格:TH系列提升机斗式提升机
公司地址	中国河南郑州郑州市
联系电话	86-037156783311 13503839055

产品详情

注：提升机价格根据型号不同和提升高度不同而报价，本条信息报价不真实，具体价格请来电咨询：24小时服务电话：13733186581 0371-56783311

斗式提升机用途：

斗式提升机，是一种固定装置的机械输送设备，主要适用于粉状、颗粒状及小块物料连续垂直提升，可广泛应用于各种规模的饲料厂、面粉厂、米厂、油厂、淀粉厂以及粮库、港口码头等的散装物料的提升。

本公司产品主要特点：

- 1.驱动功率小,采用流入式喂料、诱导式卸料、大容量的料斗密集型布置.在物料提升时几乎无回料和挖料现象,因此无效功率少。
- 2.提升范围广,这类提升机对物料的种类、特性要求少,不但能提升一般粉状、小颗粒状物料,而且可提升磨损性较大的物料.密封性好,环境污染少。
- 3.运行可靠性好,先进的设计原理和加工方法,保证了整机运行的可靠性,无故障时间超过2万小时。提升高度高.提升机运行平稳,因此可达到较高的提升高度。

4.使用寿命长,提升机的喂料采取流入式,无需用斗挖料,材料之间很少发生挤压和碰撞现象。本机在设计时保证物料在喂料、卸料时少有撒落,减少了机械磨损。

斗式提升机生产研发中的节能改造：

绕线式电机转子串电阻调速，电阻上消耗大量的转差功率，速度越低，消耗的转差功率越大。使用变频器调速，是一种不耗能的高效的调速方式。提升机绝大部分时间都处在电动状态，节能十分显著，经测算节能20%以上，取得了很好的经济效益。另外，提升机变频器调速使系统运行的稳定性和安全性得到大大的提高，减少了运行故障和停工工时，节省了人力和物力，提高了运煤能力，间接的经济效益也很可观。

斗式提升机工作原理：

th系列斗式提升机工作原理:th系列斗式提升机适用于输送粉状、粒状及小块状的无磨琢及磨琢性小的物料。th型是一种圆环链斗式提升机采用混合式或重力卸料，挖取式装料。牵引件用优质合金钢高度圆环链。中部机壳分单、双通道两种形式为机内重锤箱恒力自动张紧。链轮采用可换轮缘组合式结构。使用寿命长，轮缘更换工作简便。下部采用重力自动张紧装置，能保持恒定的张紧力，避免打滑或脱链，同时料斗遇到偶然因素引起的卡壳现象时有一定的容让性，能够有效地保护下部轴等部件。该斗式提升机适用于输送堆积密度小于1.5t/m³易于掏取的粉状、粒状、小块状的底磨琢性物料。如煤、水泥、碎石、砂子、化肥、粮食等。th型斗式提升机用于各种散状物料的垂直输送。适用于输送粉状、粒状、小块状物料，物料温度在250 以下

斗式提升机主要技术参数：

规格	提升最大高度(m)	输送量(m/h)	斗距(mm)	电机功率(kw)
160型	28	3-8	500	3-7.5
200型	31.5	6-15	500	3-7.5
250型	30.16	10-25	500	4-11
300型	30.16	25-35	500	5.5-15
350型	31	19-40	600	7.5-18.5
400型	32	35-50	600	7.5-22
450型	32.7	42-60	600	7.5-22

斗式提升机的型号选用：

作为常用的提升设备，斗式提升机的选用受很多方面因素的制约，选错型号会给使用方带来不尽的麻烦。一般决定斗式提升机选型取决于以下几个要素：1.物料的形态：物料是粉状还是颗粒状还是小块状。2. 物料的物理性质：物料有没有吸附性或者粘稠度，是否含水。3.物料的比重：一般斗式提升机参数都是针对堆积比重在1.6以下的物料设计和计算的，太大的物料比重需要进行牵引力和传动部分抗拉强度的计算。4.单位时间内的输送量。一般来说，物料的形态直接决定物料的卸料方式，常用规律为粉状物料采用离心抛射卸料、块状物料采用重力卸料，而卸料方式的不同决定斗式提升机采用的料斗形式的不同，

离心抛射卸料多采用浅斗和弧形斗，而重力卸料需采用深斗。斗提机所采用料斗的类型不同则单位时间内提升的物料输送量是不一样的。斗式提升机最终的输送量是取决于料斗形式、斗速、物料比重、物料性质、料斗数量的一个综合参数。选型过程如下：物料比重 传动方式（斗提型号） 物料性质 卸料方式 料斗形式 该系列斗式提升机的提升量 确定机型。

斗式提升机使用维护注意事项

- 1、斗式提升机应空负荷开车。所以每次停机前应排尽所有料斗内的物料，然后再停车。
- 2、不能倒转。倒转即可能发生链条脱轨现象，排除脱轨故障很麻烦。
- 3、均匀喂料。禁止突然增大喂料量。喂料量不能超过提升机的输送能力。否则容易造成底部的物料堆积严重时发生“闷车”事故。
- 4、及时适量补充润滑油。
- 5、链条和料斗严重磨损或损坏时应及时更换。

提升机安全操作规程

- 1、提升机由指定人员进行维护和管理，电源开关箱的钥匙由指定人员管理。
- 2、提升机必须有卷扬限制器和行程限位器，限制器应使滑轮在提升到距离卷筒或滑轮300mm以前时能自动停止。
- 3、提升机应有最大负荷标志，在提升、降落时重量不许超负荷（1t）。
- 4、送电后，检查卷扬限制器、行程限位器、联锁开关等安全装置，动作灵敏可靠，并进行试吊。
- 5、起吊、降落前，鸣铃示警后，方可开车。
- 6、提升机绝对不允许载人上、下。
- 7、工作完后，提升机吊盘应落地，然后切断电源，关好上下护栏门。
- 8、经常保持提升机周围环境卫生。

td型斗式提升机、th型斗式提升机的工作特征与用途比较对照表：

型式	td型斗式提升机	th型斗式提升机
结构特征	采用橡胶带作牵引构件	采用锻造的环形链条作为牵引构件
卸载特征	采用离心式或混合式方式卸料	采用混合式或重力式方式卸料
适用输送物料	松散密度 $< 1.5t/m^3$ 的粉状、粒状，小块状的无磨琢性、半磨琢性物料	松散密度 $p < 1.5t/m^3$ 的粉状、粒状、小块状的无磨琢性、半磨琢性物料
适用温度	被输送物料温度不得超过60℃，如采用耐热橡胶带时温度不超200	被输送物料温度不得超过250
主要型号	td100、td160、td250、td315、td400、td500、td630	th315、th400、th500、th630(th800)(th1000)
提升高度	约在4—40mm范围内	约在4.5—40mm范围内
输送量	4—238m ³ /h	35—185m ³ /h

本产品的品牌是宏林，型号是200/250/315--630，规格是TH系列提升机斗式提升机，输送量是10-110（m³/h），加工定制是是，提升量是10-110（m），种类是斗式提升机，材质是碳钢/不锈钢，电机功率是 3 kw，输送速度是标配，提升速度是标配（m/min），提升高度是10-200（m），类型是斗式