数控车床专用油浴式送料机 适合数控机床厂配套 五金加工厂换新

产品名称	数控车床专用油浴式送料机 适合数控机床厂配套 五金加工厂换新
公司名称	东莞市贝拓机电有限公司
价格	8000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控车床 品牌:贝拓BT 型号:BT42-2.6M
公司地址	广东省东莞市虎门镇北栅商业大夏4B
联系电话	86-076933292578 13038843705

产品详情

本公司专业生产车床送料机10多年，一路心酸艰苦，来说说我们的历史，首先，回顾到2001年第一台油膜式自动棒材送料机自台湾诞生，该商品具有科技含量高，换料速度快，操作便利等特征。因其优异的主动、高效率、功用超卓的性价比，遭到了越来越多的客户的亲赖，在自动棒料机作业及车床作业，俨然变成一支独秀，东莞市贝拓机械厂看到该商品的未来发展的重要性，第二年公司差遣一支专业研制团队亲赴台湾学习，而且对原始的油膜式自动棒材送料机做了一系列的改善，大大降低了原有的高额本钱，使其变得更具有性价比，到2008年东莞市贝拓机械厂试制的第一台油浴送料机顺畅出厂查验成功。功用安稳，高效率，低噪音，稳定性强，做出了多重改动,使油浴送料机操作使用十分简单。

索 引

近几年来，由于工人工资的不断增加，造成企业运作成本提升及招工难的问题，这样就迫使企业要更新和改造设备，提高设备的自动化程度，从而降低用工成本。油浴式送料机可配套各类数控车床完成自动送料工作，大大提高数控车床的工作效率，在国内外应用日益广泛。

数控车床一般配套的送料机有油浴式送料机、储料式送料机、重锤式送料机等。储料式送料机储备料量大，能实现不停机连续送料，但价格较高；重锤式送料机结构简单、价格便宜，但只能用于精度要求不高的零部件加工，而且噪音和振动都比较大。

油浴式送料机是送料机的一种新产品，相比于以上二种送料机具有送料直径范围广（一般为φ5～φ42mm或更大）、送料长度长（一般为3米以内）、操作方便、稳定性好、低噪音、棒料无磨损、运行故障少、使用寿命长、价格适中等优点，特别适合高转速、长棒料、精密工件的加工，因此成为数控车床配套极多的送料机。

我厂为进一步提高油浴送料机的安全运行可靠性，在技术上作了一系列的改进，增添了双向滤装置，改进了液压油路系统；加装了液压推料杆转动装置，改进了原材料输送系统、等等。从而解决了由于被加工材料的不清洁使液压油容易混入异物对油泵造成卡堵而烧毁电机；以及由于被加工材料的长期旋转，使推料杆与被加工材料接触端容易造成变形而产生跳动等油浴送料机普遍存在的各种问题。

因此，油浴式送料机能广泛应用于各类数控车床，有极好的发展前景。

1.1产品外观

1.2技术指标

产品规格	最大送料直径(mm)	最大送料长度(mm)	电机功率(kw)	压力使用范围(kgf)
50φ	≤50	≤2500	0.37	1.5-2.5
45φ	≤45	≤2500	0.37	1.5-2.0
42φ	≤42	≤2500	0.37	1.5-2.0
34φ	≤34	≤2500	0.37	1.5-2.0
26φ	≤26	≤2500	0.37	1.5-2.0
18φ	≤18	≤2500	0.37	1.5-2.0

★注：特殊规格可另行订做

1.3产品外观

1.4技术指标

产品规格	最大送料直径（mm）	最大送料长度（mm）	电机功率（kw）	压力使用范（kgf）
φ26	≤26	≤2500	0.37	1.5-2.0
φ18	≤18	≤2500	0.37	1.5-2.0

2.1工作原理

油浴送料机由液压站、料管、推料杆、支架、、控制电路等五部分组成，原理是油泵以恒定的压力（1≦压力≦2kg）向料管供油，推动活塞杆（推料杆）将棒料推入主轴，所以也称作油压送料机。工作时棒料处于料管的液压油内，当棒料旋转时，在油液的阻尼反作应力下，棒料就会从料管内浮起，当转数快时棒料就会自动悬浮在料管中央转动。大大的减少了棒料与料管壁的碰撞与摩擦。工作时振动与噪音非常小，特别适用高转速、长棒料、精密工件加工。是当前国内外应用日益广泛的油浴送料机，可以配套于各类加工机床使用，配合加工机床完成自动送料工作，棒料自动送完后，机床自动处于等待加料状态，并通过警示装置告知操作人员加料。

2.2送料机的特点

2.2.1抗震性

油液的阻尼反作用力，使棒料自动悬浮在料管中央转动。大大减少了碰撞与摩擦；液压源动力，工作噪音小，且送料动作非常稳定、平缓；不同直径的材料使用于不同的料管，是材料与料管之间的间隙更合理，送料机送料更稳定。

2.2.2噪音

料管选材为高精密冷轧无缝钢管（误差小于3个丝）配合氩弧焊接，外形平整，确保变形小，精密高。

2.2.3防漏性

引用国际先进连接技术，整机液压部分采用ph锥度连接方式与高压直插式连接，配合知名液压元件，确保绝无渗漏。

2.2.4防污性

齿轮泵与滤油装置的使用，有效增加了机身的抗污能力，大大提高机身寿命与液压油的使用寿命，解决原材料不干净而引起的问题。

1.油刷盖　　12.高度调节螺杆

2.回油桶　　13.调节螺母

3.回油桶固定螺丝　　14.支撑架

4.油压感应接口　　15.油箱

5.进油管接口　　16.地脚螺丝固定孔

6.电源控制箱　　17.尾部固定螺栓

7.内管定位孔　　18.后座转向台

8.回油管接口　　19.后座调节螺杆

9.压板手柄　　20.压力调节阀

10.料机外管　　21.过滤三通

11.外管托架

1、380v输入线：绿

2、380输入线：蓝

3、380v输入线：红　　a、操作按钮

4、底线：pe/黄、绿　　b、交流接触器

5、380v电机线输出：红　　c、保鲜盒

6、380v电机线输出：蓝　　d、输入输出接线板

7、380v电机线输出：绿　　e、变压器

8、24v主轴信号输出：红　　f、压力控制器

9、24v主轴信号输出：绿　　g、蜂鸣器

10、压力控制器：红

11、压力控制器：绿

12、压力控制器：蓝

故障一：无法起动

原因：电源未接入

对策：检查电源是否连接好

故障二：压力不足

原因：1、液压油量不足 2、电机是否正常工作

3、滤网及过滤三通堵塞 4、密封圈破损

对策：1、补充液压油　2、检查线路连接

　3、清洗滤网及过过滤三通　4、更换密封圈

故障三：送料机送完料不报警（后退）/提前报警

原因：1、压力不够　2、料管位置不对　3、电机是否正常工作

对策：1、检查油量　2、稍移动料管　3、检查线路

故障四：送料机工作时振动很大

原因：1、原材料太弯 2、原材料未倒角 3、重新校对中心

故障五：换料时，棒材无法进入送料机内

原因：后退时间设置太短，推杆不能完全退回到料管尾部

对策：把时间继电器调整指针在相应位置

！危险一可能导致严重伤害，请格外小心!

★错误的调整可能造成送料机故障及造成机床损坏

★不得在设备运行状态下，用身体任何部位接触机械动力装置

★只要在电源闭关后无压力状态下，才能进行机械维修及保养

1、在机器开动之前必须检查一下整机状态是否正常。

2、设备运转开动时，不许任何人在机器上做其他工作。

3、开机之前必须接好油管、电源。在生产调试之前必须提前开启送料机液压系统，使压力值达到设定的压力。

4、本机操作人员必须熟悉本机操作规则，无关人员一律不得操作。

5、本机机械构建、电路和操作程序未经本公司同意不得任意修改，否则本公司概不负责。

6、设备上的安全防护装置不准随便移动，更不允许改装或故意使其失去作用。

7、本机在使用过程中发生故障，必须按停止按钮，并切断总电源开关，不得失误，并迅速检查原因。待故障排除后才能开机。

8、出现突然停电和异常事故时，要及时清除机筒内残料。

9、本机使用期间，必须经常维护保养，对电气元件、线路接线端子等经常检查，排除隐患。

10、保养机器要求：一般三个月清理一次（建议客户每二个月清理一次）。

11、严格控制适宜的给油量，给油量过少，则压力、润滑和冷却效果不好，引起料机过热，增大机械磨损；应在保证压力、润滑和冷却的前提下尽量减少。给油量过多，会使压力过大，严重的更会影响产品质量，并浪费润滑油。

12、新机加油及旧机检修后加油或换油前，必须将润滑油管路、油箱清洗干净，不得残留油污、杂质，尤其是如铁屑等。加油时要按规定油量装入油箱，循环使用。

本产品的数控机床分类是数控车床，品牌是贝拓BT，型号是BT42-2.6M，主电机功率是0.37（kw），运动方式是点位控制，加工尺寸范围是5-50（mm），主轴转速范围是8000（rpm），刀具数量是8，控制方式是开环控制，控制系统是KND，布局形式是卧式，动力类型是液压，用途是数控特种加工，适用行业是通用，售后服务是整机一年保修