

M6020铣刀研磨机，3-50MM高精度铣刀修磨机，万能工具磨床

产品名称	M6020铣刀研磨机，3-50MM高精度铣刀修磨机，万能工具磨床
公司名称	东莞市钜振机械设备有限公司
价格	12000.00/个
规格参数	加工定制:否 种类:铣刀研磨机 品牌:钜振
公司地址	东莞市横沥镇新城南路
联系电话	86-076982651263 18028221105

产品详情

m6020高精度铣刀研磨机

功能简介：

本机主要为修磨螺旋铣刀刃口而设计，结构合理，调整方便、简单易懂，2分钟内即修磨1支铣刀，可以同时修磨铣刀的后角、修光刃、端面刃角等。空气轴承为空气气浮原理，加气压后主轴为悬浮态状、轻便自如、几忽无摩擦。主轴标配5c主轴，可修磨直柄铣刀 2- 25，如修磨刀盘、三面刃等刀具最大可磨 245。主轴可更换莫氏4#主轴孔，如另选其它附件可修磨球刀、三面刃铣刀、铰刀、车刀、雕刻刀...等！

主要技术参数：公制mm 英制inch磨削铣刀范围(柄径×刀刃直径×长度) 50×225×250mm
2"×9"×10" 工作台回转直径 245mm 9-3/4" 工作台横向行程(x轴) 150mm 6" 工作台纵向行程(y轴)
75mm 3" 碗形砂轮最大外形(外径×厚度×孔径) 125×52×32mm 5"×2"×1-1/4" 磨头角度调整范围
+35° -5° +35° -5° 空气轴承的回转角度 360° 360° 空气轴承的行程 250mm 10" 工作台最小进给单位
0.01mm 0.001供气压力 0.63mpa 0.63mpa管接头孔径 z1/4" z1/4" 主轴孔所配弹簧夹头
5c两工作台相互移动的平行度 0.01/100mm 套筒中心线对工作台移动的平行度 0.01/100mm 电机转速
2880rpm 电机电压 220v、380v 电机功率 0.37kw 1/2hp 标配：主机+空气轴承~1部、树脂砂轮~1个、5c筒
夹~5个(3~25任选) 选配：球刀附件、车刀附件、分度头附件、双顶针附件等5c筒夹： 2~255c
、ms-4#铣刀盘刀杆： 25.4， 31.75， 22， 27， 32， 40， 50，直柄变径套5c、ms-4#： 32
~ 505c变莫氏孔：ms-2#、ms-3#5c-er强加夹头：5c-er25、5c-er32

本产品的加工定制是否，种类是铣刀研磨机，品牌是钜振，型号是M6020，额定电压是220V，额定功率是375(W)，最大磨削长度是500(mm)，最大磨刀宽度是250(mm)，砂轮转速是2880(r/min)，往复速度是0(m/min)，适用范围是3-50MM铣刀修磨，重量是120(kg)