

整体床身CK6150数控车床 主推产品

产品名称	整体床身CK6150数控车床 主推产品
公司名称	滕州市祥泰数控机床有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	数控机床分类:数控车床 品牌:祥泰数控 型号:CK6150
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇奚仲路1112号
联系电话	86 0632 5996671 13563263723

产品详情

CK6150整体床身数控卧式车床具有操作方便、结构紧凑、外型美观、性能稳定精度高、噪音低、功率大、刚性高等特点，其主要部件和结构均经过优化设计，是加工轴、盘、套、特形面及螺杆类工件的首选设备。

广数980TB3i数控系统，X、Z轴均采用半闭环控制，滚珠丝杠副采用C3级精密滚珠丝杠，电气元器件均采用进口或国产名牌，符合CE或国内3C认证。

机床配置国内名牌立式四工位数控刀架，刀架具有定位精度高，强度高，抗震性能好等特点。

机床出厂前严格按照检验程序对机床进行检验，每台机床均采用激光干涉仪检测X，Z轴定位精度和重复定位精度，保证机床的精度稳定和可靠。

1、床身：

整体床身CK6150数控车床采用平床身结构，树脂砂造型，优质铸铁铸造，上部宽度为400mm。滑板导轨贴有防爬行的塑料软带，可很好的保证机床的定位精度和重复定位精度。

整体床身在同一个水平面上进行装配，整体床身的结构使床身不易变形，那么就可长久的保持高精度。

2、主轴箱：

主轴结构采用前后端两点支承典型结构，主轴具有很高的刚度；轴承采用哈尔滨轴承厂高精度主轴

zhuang用轴承，使主轴具有HenGao的旋转jingdu。机床具有电器过载保护装置，机械过载保护装置和控制主轴转动的急停装置。

3. 车削主运动

主轴由变频电机直接带动。

4. 进给运动

X轴及Z轴进给运动均由伺服电机驱动精密滚珠丝副实现快移和进给运动。X向丝杠直径25mm，Z向丝杠直径40mm。采用精密滚珠丝杠。

5. 尾座：

机床尾座的设计充分考虑了刚性、承载能力和使用的宜人性。顶紧方式为手动。

6. 卡盘

手动三爪自定心卡盘。

7. 集中润滑

整体床身CK6150数控车床采用集中润滑系统来实现各导轨副，滚珠丝杠和轴承的润滑。润滑泵具有工作状态显示和液压监视等功能。并可suishi调整注油周期。

四、数控刀架

立式四工位数控刀架，具有定位精度高、稳定kekao，应用范围广、结构简单、维修方便等特点。

五、机床的精度

工件精度：IT6-IT7

工件表面粗糙度：Ra1.6 μ m

定位精度 0.03/1000mm

重复定位精度0.01/1000mm

圆度：0.005mm

平面度：0.025/300mm