

实力企业供应镁油压切边机 压铸机油压机 铝制品压铸件冲切机

产品名称	实力企业供应镁油压切边机 压铸机油压机 铝制品压铸件冲切机
公司名称	广东思豪液压机械有限公司
价格	50000.00/个
规格参数	加工定制:是 额定排量:根据机型 额定压力:20Mpa
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇松夏工业园
联系电话	0757-81284187 13902840364

产品详情

本系列油压机是各类铝、镁合金压铸制品的整形及毛边冲切，塑料制品的整切；也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸等,采用先进的子母缸液压回路.无论是噪音,速度,耗电功率,均优于普通液压冲床是款效率高速度,高出力,高环保的新一代液压冲床本机在压铸行业应用最为广泛.

机器规格	单位	y32a-5	y32a-10	y32a-15	y32a-20
参数					
公称力	kn	50	100	150	> 200
回程力	kn	40	50		95
滑块行程	mm	300	400	80 550	550
顶出行程 (可选)	mm	80	120	120	120
滑块下平面距工作台的最大距离	mm	450	500	500	700
工作台尺寸	mm*mm	500*300	650*600	730*730*504	900*700
(左右*前后)					
液体最大工作压力	mpa	10	12.5	12.5	16
滑块快下速度	mm/s	80	80	80	100
滑块正常速度	mm/s	50	50	55	58

滑块切边速度	mm/s	30	30	25	25
滑块正常返回速度	mm/s	50	50	55	60
滑块快速返回速度	mm/s	100	100	120	150
外行尺寸(长*宽*高)	mm	600*450*1900		850*550*2035	1500*1000*2650
					2300*1100*2800
电机功率	kw	2.2	4	5.5	7.5

机器规格	单位	y32a-25	y32a-30	y32a-40	y32a-50
参数					
公称力	kn	250	300	400	400
回程力	kn	110	180	250	250
滑块行程	mm	550	600	600	600
顶出行程(可选)	mm	130	150	150	150
滑块下平面距工作台的距离	mm	700	750	800	800
工作台尺寸	mm*mm	1000*600	1020*1000	1000*760	1200*1000

(左右*前后)	单位	y32a-25	y32a-30	y32a-40	y32a-50
液体最大工作压力	mpa	20	20	25	25
滑块快下速度	mm/s	100	120	120	120
滑块正常速度	mm/s	60	60	60	60
滑块切边速度	mm/s	25	25	30	30
滑块正常返回速度	mm/s	90	90	60	60
滑块快速返回速度	mm/s	145	145	160	160
外行尺寸(长*宽*高)	mm	1100*1100*2450	1250*1000*2900	1310*760*2950	1310*760*2950
电机功率	kw	7.5	7.5	7.5	7.5

精密油压切边机产品特点：

设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝.

采用四柱三板式结构,活动板的垂直精度由四个精密导套控制,下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.1mm以下.

冲床具有废料吹气装配.并在下工作台中央开有废料落料槽.

冲床的冲切下止点位置一般通过压力开关,位置感应器进行控制.

7.具有自动计数功能,分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置

压力,行程,冲切速度,吹气时间,闭合高度客户均可自行调整,方便操作 ;

液压系统内置油箱底部,外观整洁,稳重.

该系列液压机械出力范围有5-100tf 可选.(1tf=1000kgf=9.8kn)

该系列液压机床以2-20mpa的液体压力为动力源,外接三相ac380v 50hz或三相
ac220 60hz交流电源.

压铸件切边机该系列设备以液体作为介质来传递能量,
采用先进的子母缸液压回路,油温低,空行程速度均在150mm/秒以上,工进速度30mm/秒以下

效率高,冲切速度快,噪音小,设备待机时噪音不超过80分贝,采用四柱三板式结构,活动板的
垂直精度由四个精密导套控制,下工作面与上工作面任意点的平行精度高。

广东思豪液压机械有限公司是一家专业研发、生产、销售大型精密液压设备的高科技民营企业,为
客户提供完备、可靠,高效的液压生产工艺解决方案。公司成立于2009年7月,位于广东省佛山市,注册
资金101万元。公司是中国内高压水胀机成形设备主要供应商,是中国水胀机制造生产基地及中国水胀机
技术培训中心,是广东省科技厅认定的科技企业。公司与国内多所著名高校长期开展合作,与高校共建
省部级重点实验室,多位行业专家教授受聘领衔公司研发生产。已通过iso9001质量管理体系认证,多项
装备已通过广东省科技专家委员会鉴定与验收,并获得30余项国家发明或实用新型专利授权。

公司主要产品有内高压水胀成型设备、冷挤压机、拉伸机,压力机等,客户遍及国内外,如美的
电器,东风汽车,日本tdk、本田,美国斯密斯等。公司以“用心服务,客户至上”为宗旨,创一流企业
,做最好产品,争做中国水涨设备研制龙头企业与行业标准制定企业。产品及应用:本公司已研发11个
系列总计13多种液压装备,(本公司已)主打产品有yb98内高压成型水胀机,y28拉伸机,y61冷挤压机,y32四柱
压力机和精密压铸切边机等。

公司研制的数控三通水胀高压成型机,经广东省科技专家委员会鉴定及验收,一致评定:该
机械设备,其水胀高压、人机界面、密封性、同步性、稳定性、水胀工艺、节能环保、质量等均处于国
内领先水平。同时该设备已获国家发明专利授权。评审鉴定验收单位有:华南理工大学、广东省机械研
究所、广东省科学院自动化工程研制中心、广州机械设计研究院、广州电器科学研究院、佛山科学技术
学院、佛山市质量计量监督检测中心、佛山市南海区经济促进局、佛山市科学技术局。公司产品广泛应
用于航空航天、能源、汽车、电器等行业,产品可用于生产航空发动机波纹管,深海钻井平台油缸,汽
车油箱与覆盖件,洗衣机不锈钢桶,电饭煲锅胆等产品。客户与服务:公司有专业的销售团队和完善的
售后服务团队,产品远销国内外。

公司在苏州、南京、上海、济南、石家庄、福州、郑州、沈阳、杭州、长沙、武汉等地设立客服
中心,为客户提供专业优质服务,解决其后顾之忧。目前公司有客户近1000家,主要有日本tdk,美国史
密斯电器,雅昌管件,美的电器、华艺、松下万宝、东风汽车、深圳美景、欧派厨具等。

科研与人才:公司与国内多所著名高校长期保持密切合作,多位行业知名专教授领衔科研开
发团队。公司法人代表周富强先生从事20余年液压机械装备研制,受聘为桂林电子科技大学校外导师。
(公司与桂林电子科技大学合作建有广西区重点实验室“制造系统与先进制造技术重点实验室”精密成
型及模具方向。)聘请的专家有:杨连发教授,西安交通大学博士,中国机械工程学会高级会员,广西机
械工程学会副会长,日本丰桥技术科技大学,横滨国立大学高级访问学者,桂林电子科技大学学术带头
人,精密成型及模具方向博士点负责人。联系我们:广东思豪液压机械有限公司 地址:佛山市南海区
狮山镇松夏工业园桃园东路33号c座

本产品的加工定制是是,额定排量是根据机型,额定压力是20Mpa,品牌是思豪,型号是YA32,油箱容
量是100L,重量是4t,柱数是四柱,规格是40T