

外圆/端面/内孔/切槽/任意锥面/球面和螺纹自动切削 数控车床

产品名称	外圆/端面/内孔/切槽/任意锥面/球面和螺纹自动切削 数控车床
公司名称	泰安海数机械制造有限公司
价格	15000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控车床 品牌:泰安海数 型号:CK6125A
公司地址	山口工业园
联系电话	13583807506

产品详情

厂家供应外圆/端面/内孔/切槽/任意锥面/球面和螺纹自动切削数控车床ck6125a

一、自动切削数控车床ck6125a技术参数

项目名称	技术参数
床身最大回转直径mm	300
托板上最大回转直径mm	100
最大加工长度mm	夹头320/卡盘240
主轴头形式	a2-5
主轴通孔直径mm	48
拉管通孔直径mm	40
x/z轴重复定位精度mm	0.012/0.013
x轴最大行程mm	300
z轴最大行程mm	350
x快移速度m/min	5
z快移速度m/min	8
主轴转速r/min	150-2200
尾座套筒内孔锥度	莫氏4号
尾座套筒移动量mm	90
刀架形式	4工位电动刀架/排刀架可选
主电机功率kw	3
机床外形尺寸 (l × w × h) mm	1670 × 1150 × 1500
机床重量kg	1000

二、自动切削数控车床ck6125a主要特点

机床的底座宽，床身导轨结构合理，床头箱采用散热型结构设计，更有效的提高了机床的稳定性和主轴的平稳性。机床主轴前后轴承均采用高精密的滚珠配对角接触轴承，工作时稳定性好，承载负荷大。导轨采用耐磨铸铁铸造，并经超音频淬火及精磨，以保证长期稳定的机床加工精度及使用寿命。x轴采用四点一线式/z轴丝杆采用中置三点一线式的结构设计，保证导轨在工作中更加平稳且不受侧力影响。z向导轨采用全封闭式设计，在机床工作时能更好地对导轨进行防护。主轴法兰连接盘采用国际通用标准设计，液压卡盘安装更加方便快捷。

三、自动切削数控车床ck6125a主要配置

控制系统可选：广数，北京knd，广泰，华兴，德国西门子，日本发那科等。

夹头可选：手动夹头、气动夹头

卡盘可选：手动、气动或液压卡盘等。

尾座可选：手动、气动、液压等。

电动刀架可选：立式四工位、排刀等。

润滑配置：自动机油润滑系统。

四、自动切削数控车床ck6125a主要用途

自动切削数控车床ck6125a可广泛用于阀门/水暖/汽车零配件及其它五金零件的精加工，可实现多种产品的外圆/端面/内孔/切槽/任意锥面/球面和各种公英制螺纹的自动切削。

泰安海数机械制造有限公司（原泰安市海特机器制造有限责任公司）是生产制造数控机床和内燃机试验设备的专业企业，是集科研、生产、营销于一体的高新技术企业。公司旗下有数控机床事业部和试验设备事业部，已通过iso9001:2008国际质量管理体系认证和欧洲ce认证。公司技术力量雄厚，拥有一批年轻有为从事数控机床和试验设备设计与制造、电气设计与应用、数控技术与软件开发的专业技术人员。采用先进的二维和三维cad计算机辅助设计，产品自主创新，设备数控化，管理信息化，已成为国内同行业技术领先企业。

数控机床主要有：数控车床、车削中心、加工中心，数控仪表车床，数控车床，数控机床，全自动送料数控车床，仪表车床，自动车床，小型车床，木工车床，木工机床，小型机床，数控光机，专用机床，精密机床。车床光机，精密车床，小型数控车床，经济型数控车床等。

试验设备主要有：喷油泵试验台、喷油器试验台、高压共轨喷油器试验台、高压共轨系统试验台等。

泰安海数机械制造有限公司数控机床型号齐全，可根据客户加工工件进行定做各类专用机床

本产品的数控机床分类是数控车床，品牌是泰安海数，型号是CK6125A，主电机功率是3（kw），运动方式是点位直线控制，加工尺寸范围是320（mm），主轴转速范围是150-2200（rpm），刀具数量是4，控制方式是开环控制，控制系统是凯恩帝，布局形式是卧式，动力类型是电动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是CK6125A数控车床整机保修一年，终身维护