

JW-816G/E5516-G/E8018-G低合金镍钢、耐低温钢焊条

产品名称	JW-816G/E5516-G/E8018-G低合金镍钢、耐低温钢焊条
公司名称	天津斯瑞特焊接材料销售有限公司
价格	93.00/个
规格参数	品牌:LINCOLN/林肯 型号:JW-816G/E5516-G/E8018-G 牌号:林肯
公司地址	天津市河北区王串场津东里2号增4号
联系电话	022-58519161 15222818599

产品详情

js-307hm	2.0-5.0	603	40	为完全非磁性奥氏体，适合焊接不锈钢与碳钢、焊及难焊接之处。
js-308	1.6-5.0	568	45	焊接作业性及抗裂性佳，适合焊接aisi 304(1cr18ni9)。
js-308h	1.6-5.0	578	46	焊接作业性及抗裂性佳，含碳量低有较佳耐蚀性，适合焊接aisi 304l(0cr18ni9)。
js-308l	2.0-5.0	540	45	焊接作业性及抗裂性佳，适合焊接含碳量较高合金钢aisi 304h(1cr18ni9)。
js-308lt 58j(-196)	2.0-5.0	568	43	低温有较佳的冲击性能，适合焊接液态氮、氢、气 (lng) 的之装置。
js-308ln	2.0-5.0	550	30	低温有较佳的冲击性能，适合焊接液态氮、氢、气 (lng) 的之装置。

js-308el	2.0-5.0	530	47	焊接作业性及抗裂性佳，含碳量低有较佳耐蚀性(aisi 304l(0cr18ni9))。
js-308c	2.0-5.0	568	47	抗裂性佳，适合焊接aisi 304l(1cr18ni9)钢材。
js-309	2.0-5.0	578	42	抗裂性及搞氧化性优良，适合焊接同类型不锈钢、高铬钢、高锰钢等。
js-309l	2.0-5.0	549	45	抗裂性及搞氧化性优良，适合焊接同类型不锈钢、高铬钢、高锰钢等。
js-309c	2.0-5.0	578	42	抗裂性及搞氧化性优良，适合焊接同类型不锈钢、高铬钢、高锰钢等。
js-309mo	2.0-5.0	637	39	抗裂性、抗氧化性、耐腐蚀性及高温强度较js-309c佳。
js-309mol	2.0-5.0	618	35	抗裂性、抗氧化性、耐腐蚀性及高温强度较js-309c佳。
js-310	2.0-5.0	588	38	在900 -1000 时有优良的抗氧化性及高温强度。
js-310c	2.0-5.0	584	40	在900 -1000 时有优良的抗氧化性及高温强度。
js-310hc	2.0-5.0	794	18	含碳量高在高温时比js - 310有优良的高温强度及抗高温中性盐腐蚀。
js-310mo	2.0-5.0	588	36	有优良的高温强度及抗硫酸等非氧化性酸之耐腐蚀性佳。
js-312	2.0-5.0	760	29	焊接作业性及抗裂性极佳，适合异种钢焊接之覆面层。
js-312blue	2.0-5.0	796	25	焊接作业性佳、火花飞溅小，抗裂性极佳，适合异种钢焊接之覆面层。
js-316	2.0-5.0	540	41	对于醋酸、亚硫酸、磷酸及盐类耐蚀性佳适合焊接(aisi 316(1cr18ni12mo2))。
js-316l	2.0-5.0	568	40	对于醋酸、亚硫酸、磷酸及盐类耐蚀性佳适合焊接(aisi 316l(1cr18ni11mo2))。

				18ni12mo2)。
js-316c	2.0-5.0	568	40	对于醋酸、亚硫酸、磷酸及盐类耐蚀性佳适合焊(18ni12mo2)。
js-316ulc	2.0-5.0	559	42	耐蚀性、耐热性佳，对防止晶界腐蚀及脆化效果
js-317	2.0-5.0	559	42	耐蚀性、耐热性佳，对防止晶界腐蚀及脆化效果
js-317l	2.0-5.0	571	41	耐蚀性、耐热性佳，对防止晶界腐蚀及脆化效果 重要化学容器之焊接。
js-318	2.0-5.0	543	42	耐蚀性、耐热性佳，防止晶界腐蚀优异，适合接 质部件之焊接。
js-318v	2.0-5.0	595	41	焊接一般耐热及耐腐蚀的aisi 308,316不锈钢结构
js-347	2.0-5.0	588	42	耐晶界腐蚀性 & 高温强度较js-308佳，适合焊接 347、321、304l。
js-1625mo	2.0-5.0	610	35	适合焊接淬火状态下的低合金钢、中合金钢、另 的热强钢。
js-1625moc	2.0-5.0	692	39	适合焊接淬火状态下的低合金钢、中合金钢、另 的热强钢。
js-2209 (铁素体数40)	2.0-5.0	860	32	耐孔蚀 & 应力腐蚀佳，最适合焊接含22%cr的双 如uns s31803 (2205)。
js-2553 (铁素体数40)	2.0-5.0	900	22	耐孔蚀 & 应力腐蚀佳，最适合焊接含25%cr的双 如uns s31803 (2205)。
js-410	2.0-5.0	543	28	高温抗氧化性、耐腐蚀性佳，适合焊接410、420 钢板。
js-410c	2.0-5.0	554	29	高温抗氧化性、耐腐蚀性佳，适合焊接410、420

				钢板。
js-410nimo	2.0-5.0	870	22	适合焊接13%cr - ni铸钢 (sus5、 ca6nm) 等。
js-430	2.0-5.0	450	20	适合焊接耐硝酸腐蚀、耐热的17%cr不锈钢结构

本产品的品牌是lincoln/林肯，型号是jw-816g/e5516-g/e8018-g，牌号是林肯，产地是美国，类型是多款供选，材质是合金，焊芯直径是2.5-5.0（mm），药皮性质是碱性焊条，直径是2.5-5.0（mm），长度是250-500（mm），焊接电流是120（a），电流幅度是120（a），熔点是详见说明，工作温度是120（ ），适用范围是机械设备焊接，硬度hrc是详见说明