

# 韩国高K-8018C2丽低温钢焊条

产品名称	韩国高K-8018C2丽低温钢焊条
公司名称	苏州阿维斯塔焊材有限公司
价格	100.00/公斤
规格参数	品牌:高丽 型号:K-8018C2 牌号:K-8018C2
公司地址	苏州市吴中区木渎镇金枫南路1258号
联系电话	0512-82101685 18361900813

## 产品详情

k-8018c2焊条 铁粉低氢型焊条，可全位置焊，低温韧性好，使用前350-400 烘培1h用途同k-8016c2

k-8018c3焊条 铁粉低氢型焊条，可全位置焊，效率高，冲击性韧性好，使用前300-350 烘培1h，适用于含ni1%的高强钢的焊接

k-7010a1焊条 高纤维素型焊条，力学性能好，预热100-200 使用前焊条70-80 烘培30min适于高压蒸汽用0.5mo耐热钢管道，铸钢及长距离管道的焊接

k-7016a1焊条 低氢型焊条，预热100-200 使用前焊条350-400 烘培1h，适用于高温管线，锅炉、热交换器、铸钢、锻钢等的焊接

k-7018a1焊条 铁粉低氢型焊条，可全位置焊，熔敷效率高，预热100-200 ，使用前焊条350-400 烘培30-60min，适用于压力容器，压力管道等0.5mo耐热钢的焊接

k-8016b1焊条 低氢型焊条，抗裂性好，预热150-250 ，使用前焊条350-400 烘培1h，适于高温高压锅，化工、炼油设备等，0.5cr-0.5mo耐热钢的焊接

k-8016b2焊条 低氢型焊条，预热150-300 ，使用前焊条350-400 烘培1h，适用于1.25cr-0.5mo耐热钢过热管道，蒸汽管道、精炼设备以及镇静钢，轧制钢、铸钢、锻钢等的焊接

k-8018b2焊条 铁粉低氢型焊条，熔敷效率高，预热150-300 使用前焊条300-350 烘培1h，适用于1.25cr-0.5mo耐热港锅炉蒸汽管道，精炼设备、高温压力容器和化工设备等的焊接

k-9016b3焊条 低氢型焊条，预热200-350 使用前焊条350-400 烘培1h，适用于2.25cr-1mo耐热钢电站锅炉的热管道和蒸汽管道，精炼设备、化工设备、热交换器等的焊接

k-9018b3焊条

铁粉低氢型焊条，熔敷效率高，预热200-350 使用前焊条300-350 烘培1h用途同k-9016b3

#### k-502焊条

低氢型焊条，预热250-350 烘培1h，适用于航天构件、石油精炼及化工设备用5cr-0.5mo耐热钢的焊接

#### k-502-15焊条

低氢型焊条，预热250-350 ，使用前焊条300-350 烘培1h，用途同k-502，直流专用

k-505焊条 低氢型焊条，预热250-400 ，使用前焊条300-350 烘培1h，适用于高温高压锅炉过热管道和精炼设备高温管道的焊接

k-505-15焊条 低氢型焊条，预热250-400 ，使用前焊条300-350 烘培1h，用途同k-505  
直

kk-50n焊条 低氢型焊条，熔敷金属低温韧性好，使用前300-350 烘培30-60min，适用于储罐、机械结构等铝镇静钢的焊接

kk-50nn焊条 低氢型焊条、低温韧性好，使用前300-350 烘培1h，适用于储罐等铝镇静钢的焊接

k-7018n焊条 铁粉低氢型焊条，力学性能好，使用前300-350 烘培30-60min，适用于压力容器，核反应堆压力壳、储罐及低温结构的焊接

#### k8016c1焊条

低氢型焊条，低温韧性好，使用前350-400 烘培1h，适用于低温储罐用2.5ni钢及铝镇静钢的焊接

k8018c1焊条 铁粉低氢型焊条，低温韧性好，焊道波纹细密，无咬边，使用前350-400 烘培1h适用于低温储罐用2.5ni钢及铝镇静钢的平焊和横角焊

本产品的品牌是高丽，型号是K-8018C2，牌号是K-8018C2，产地是韩国，类型是低温钢焊条，材质是合金，焊芯直径是2.5-4.0（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是2.5-4.0（mm），长度是300-500（mm），焊接电流是80-120（A），电流幅度是70-110（A），工作温度是300（ ），适用范围是机械设备焊接，硬度HRC是55-66