

D638高铬铸铁堆焊焊条，电弧稳定，飞溅小，基本无渣

产品名称	D638高铬铸铁堆焊焊条，电弧稳定，飞溅小，基本无渣
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	25.00/个
规格参数	品牌:铸桥 型号:D638 产地:天津
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

d厂家供应d638高铬铸铁堆焊焊条，电弧稳定，飞溅小，基本无渣

天津铸桥焊材销售有限公司主营：银焊条，耐磨焊条，钴基焊条，镍基焊条，不锈钢焊条，铸铁焊条/代理经销进口焊材等焊材，欢迎来电咨询13072226552.

由于焊材种类繁多，型号未能一一列出，有其他需要请联系我们，铸桥焊材将真诚为您服务！

638高铬铸铁堆焊焊条 堆焊硬度hrc： 56说明：高铬铸铁堆焊焊条，具有良好的耐磨料磨损性，交直流两用，电弧稳定，飞溅小，基本无渣，较高的熔敷效率。用途：用于堆焊要求具有良好的抗耐磨料磨损性能的耐磨件，如料斗、铲刀刃、泥浆泵、锤头等。

主要为：高耐磨堆焊焊条、齿轮堆焊专用、破碎机鄂板专用、破碎机锤头专用、模具专用堆焊焊条等！主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补,如冶金机械.矿山机械.道岔.颚板.铲斗.铲齿.工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械。(1)建材机械：砖瓦厂、搅刀、搅笼、对滚、锤破、笼破。水泥厂、塔盘、塔尖、篦齿、衬板、鄂板、破石机、锤头、排水叶片、挤压辊、磨滚、挖土机、铲齿、搅拌机叶片。(2)矿产行业：煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头修补。(3)钢厂：大钟、小钟、漏斗。(4)糖厂：造纸厂、建筑、耐火材料厂等企业的搅拌与粉碎。(5)农业：铧耕犁刀、玉米杆粉碎。(6)其它行业：各种易磨损件修补，能达到较理想的效果。特点：高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好.抗岩石砂磨

堆焊焊条分类 牌号 gb标准 药皮类型 焊接电源 主要用途堆 d102 edpmn2-03 钛钙型 ac、dc 用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。堆 d106 edpmn2-16 低氢型 ac、dc+

用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。堆 d107 edpmn2-15 低氢型 dc+

用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。堆 d112 edpcrmo-a1-03 钛钙型 ac、dc 用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适用于矿山机械与农业机械的堆焊与修补。堆 d126 低氢型 ac、dc+

用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轴、齿轮、行走主动轮、搅拌机叶片等。堆 d127 edpmn4-15 低氢型 dc+

用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轴、齿轮、行走主动轮、搅拌机叶片等。堆 d132 edpcrmo-a2-03 钛钙型 ac、dc 用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适用于矿山机械与农业机械磨损件的堆焊与修补。堆 d146 edpmn4-16 低氢型 ac、dc+

用于堆焊各种受磨损的碳钢件表面及碳钢道岔。堆 d156 低氢型 ac、dc+

适用于轧钢机零件的堆焊，如槽滚轧机、铸钢的大齿轮、拖拉机驱动轮、支重轮和链轨节。堆 d167 edpmn6-15 低氢型 dc+

用于农业、建筑机械等的磨损部分的堆焊，如大型推土机、动力铲的滚轮、汽车环链等。堆 d172 edpcrmo-a3-03 钛钙型 ac、dc 用于堆焊齿轮、挖泥斗、拖拉机刮板、深耕犁、矿山机械等磨损件。堆 d207 edpcrmo-a1-15 低氢型 dc+ 用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。堆 d212 edpcrmo-a4-03 钛钙型 ac、dc 用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面，如齿轮、挖斗、矿山机械等。堆 d217a 堆 d227 堆 d237 edpcrmo-a3-15 低氢型 dc+ 主要用于堆焊高强度耐磨零件。如30crmn和35crmn冶金轧辊的堆焊与修补、矿石破碎机部件、矿山4m3电铲斗齿及其它挖掘机斗齿的焊补等。堆 d256 edmn-a-16 低氢型 ac、dc+ 适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。堆 d266 edmn-b-16 低氢型 ac、dc+ 适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。堆 d276 edcrmn-b-16 低氢型 ac、dc+ 适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。堆 d277 edcrmn-b-15 低氢型 dc+ 适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。堆 d286a edmn-b-16 低氢型 ac、dc+ 适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。堆 d286b edmn-b-16 低氢型 ac、dc+ 适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。堆 d307 edd-d-15 低氢型 dc+ 可在中碳钢（如45、45mn钢）制成的刀具毛坯上堆焊刀口以达到代用整体高速钢的目的，也可堆焊修复磨损刀具及其他工具。堆 d317 edrcrmowv-a3-15 低氢型 dc+ 适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削刀具的堆焊。堆 d322 edrcrmowv-a1-03 钛钙型 ac、dc 用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨性能较高的机械零件。堆 d327 堆 d326ni edrcrmowv-a1-15 低氢型 dc+

用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨性能较高的机械零件。堆 d337 edrcrw-15 低氢型 dc+ 用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，亦可用于锻模的修复。堆 d397 edcrmnmo-15 低氢型 dc+ 用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5crmnmo、5crnimo、5crnisiw钢制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。堆 d502 edcr-a1-03 钛钙型 ac、dc 这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在500 以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。堆 d507 edcr-a1-15 低氢型 dc+ 这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在500 以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。堆 d507mo edcr-a2-15 低氢型 dc+ 用来堆焊工作温度在600 以下的中温高压截止阀密封面。闸阀密封面应将本焊条与d577焊条配合使用（阀座与阀瓣分别用以上两种焊条）。堆 d507monb edcr-a1-15 低氢型 dc+

用于工作温度在600 以下的中、低压阀门密封面的堆焊。堆 d512 edcr-b-03 钛钙型 ac、dc d 512是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比d502更硬、更耐磨，较难加工，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。堆 d516ma edcrmn-a-16 低氢型 ac、dc+ 用于堆焊工作温度在600 以下的受水、蒸汽、石油介质作用下的部件，如25号铸钢、高中压阀门密封面。堆 d517 edcr-b-15 低氢型 dc+ d517是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比d502更硬、更耐磨，较难加工，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。堆 d547 edcrni-a-15 低氢型 dc+

用来堆焊700 以下工作的电站高压锅炉装置的高压阀门密封面及其它密封零件。堆 d547mo 堆

d547moa edcrni-b-15 低氢型 dc+ 用于工作温度低于800 的高压阀门密封面的堆焊。堆 d557 edcrni-c-15 低氢型 dc+ 用于工作温度低于800 的高压阀门密封面的堆焊。堆 d577 edcrmn-c-15 低氢型 dc+ 用于堆焊工作温度在700 以下的中温高压阀门密封面，在闸阀中如与d507mo配合使用，使用寿命更高。堆 d646 堆 d608 堆 d618 edz-a1-08 石墨型 ac、dc+ 用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻微冲击的零件。堆 d628 堆 d648 edzcr-b-08 石墨型 ac、dc+ 用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有良好的抗磨粒磨损性能的耐磨表面。如锤击式磨煤机锤头，风扇式磨煤机冲击板等。堆 d667 堆 d678 堆 d698 edzcr-c-15 低氢型 dc+ 用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，例如石油工业中离心裂化泵轴套，矿山破碎机部件及柴油机引擎上的气门盖等。堆 d707 edw-a-15 低氢型 dc+ 用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌机叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。堆d802 edcocr-a-03 钛钙型 ac、dc+ 堆焊层金属在850 仍保持良好的耐磨性和耐腐蚀性能。分别适用于高温高压阀门及热剪切刀具、高压泵的轴套筒、粉碎机的刃口、锅炉的旋转叶轮等...堆d812 edcocr-b-03 钛钙型 ac、dc+ 堆焊层金属在850 仍保持良好的耐磨性和耐腐蚀性能。分别适用于高温高压阀门及热剪切刀具、高压泵的轴套筒、粉碎机的刃口、锅炉的旋转叶轮等...堆d822 edcocr-c-03 钛钙型 ac、dc+ 堆焊层金属在850 仍保持良好的耐磨性和耐腐蚀性能。分别适用于高温高压阀门及热剪切刀具、高压泵的轴套筒、粉碎机的刃口、锅炉的旋转叶轮等...堆d842 edcocr-d-03 钛钙型 ac、dc+ 堆焊层金属在1200 仍保持良好的耐磨性，抗热疲劳和耐腐蚀性能。适用于堆焊热锻模，阀门密封面等多用途...

本产品的品牌是铸桥，型号是D638，产地是天津，类型是堆焊焊条，材质是钨合金铁粉，焊芯直径是3.2-4.0-5.0（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是2.5-3.2-4.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是120（A），电流幅度是70/220（A），工作温度是300（ ），适用范围是破碎机耐磨件等等，硬度HRC是56，加工定制是是