

# HAKKO日本白光焊台 702B可调温防静电焊台

产品名称	HAKKO日本白光焊台 702B可调温防静电焊台
公司名称	青岛普尼电子仪器有限公司
价格	7600.00/个
规格参数	品牌:HAKKO/白光 型号:TI32 焊台种类:恒温焊台
公司地址	青岛是胶州路140号，东方贸易大厦1105室
联系电话	86-053282820328 13780609563

## 产品详情

烙铁头保养方法：1.进行焊接工作前 必须先把清洁海绵湿水，再挤干多余水份。这样才可以使烙铁头得到最好的清洁效果。如果使用非湿润的清洁海绵，会使烙铁头受损而导致不上锡。2.进行焊接工作时 以下焊接的顺序可以使烙铁头得到焊锡的保护及减低氧化速度。3.进行焊接工作后 先把温度调到约250 °c，然后清洁烙铁头，再加上一层新锡作保护。(如果使用非控温焊铁，先把电源切断，让烙铁头温度稍为降低后才上锡。)注意事项a.尽量使用低温焊接 高温会使烙铁头加速氧化，降低烙铁头寿命。如果烙铁头温度超过470 °c，它的氧化速度是380 °c的两倍。b.经常保持烙铁头上锡 这可以降低烙铁头的氧化机会，使烙铁头更耐用。使用后，应待烙铁头温度稍为降低后才加上新焊锡，使镀锡层有最佳的防氧化效果。c.保持烙铁头清洁及即时清理氧化物 如果烙铁头上有黑色氧化物，烙铁头就可能不上锡，此时必须立即进行清理。清理时先把烙铁头温度调到约250 °c，再用清洁海绵清洁烙铁头，然后再上锡。不断重复动作，直到把氧化物清理为止。d.选用活性低的助焊剂 活动性高或腐蚀性强的助焊剂在受热时会加速腐蚀烙铁头，所以应选用低腐蚀性的助焊剂。注：切勿使用沙纸或硬物清洁烙铁头。e.把焊铁放在焊铁架上 不需使用焊铁时，应小心地把焊铁摆放在合适的焊铁架上，以免烙铁头受到碰撞而损坏。

本产品的品牌是HAKKO/白光，型号是TI32，焊台种类是恒温焊台，温度调节范围是200-600（ ），适用范围是电子产品焊接，输入电压是220（V），输出电压是36（V），保险丝是1，焊咀对地阻抗是1（ ），外壳表面阻抗是1（ ），焊咀对地电压是1（mV），功率是90（W），外形尺寸是1（mm），升

温时间是15，净重是3（kg），套装是702B