

C9-A自动出锡焊台 高性能无铅焊台 质量保证

产品名称	C9-A自动出锡焊台 高性能无铅焊台 质量保证
公司名称	深圳市欣力通科技有限公司
价格	2300.00/台
规格参数	品牌:焊锡大师 型号:C9-A 焊台种类:无铅焊台
公司地址	中国 广东 深圳市 观澜街道 狮径路13号宝安外经工业园五栋
联系电话	183-1901-6739 13717079527

产品详情

设计背景

焊锡大师c9-a自动出锡焊台是聪明人自动化自主创造的产品，在市场上具有唯一型，独特的送锡机构、独特的焊铁安装方式、独特的送锡管安装方式，采用最先进的焊锡大师无铅焊台控制器。

优点介绍

- 1.在送锡机构上增加了破锡功能，在送锡过程中，自动将锡丝扎破，这样可以减少助焊剂在高温时产生的飞溅。
- 2.送锡管与焊锡咀精密合理结合，在使用过程中不会产生偏移现象。
- 3.焊铁、送锡管即可以与控制器连体使用，也可以分开独立安装，可以根据您的工作台面大小情况，自由选择安装方式。
- 4.送丝管可以围绕焊铁咀360°旋转，可以到达你需要的任意角度。
- 5.焊铁咀、送丝管角度、高度任意可调，需要多高调多高，需要什么角度调什么角度。
- 6.焊台控制器是lcd中文显示的操作界面，各种信息显示一目了然。

功能介绍

1. 把烙铁头安装（固定）在设备上，通过机械送锡丝之烙铁头尖部（无需一手拿锡丝，一手拿烙铁手柄），这样作业员可以空出两只手，然后用来握住需要焊锡的工件；
2. “脚踏开关”控制送锡丝；
3. 两种控制送丝方式：自动送锡丝：压开关一次，自动出丝设置长度。非自动送锡丝：压住开关送丝，松开开关送丝停止；
4. 送丝速度快/慢任意设置。
5. 送锡准、升温快。

安装方式

1. 分体安装方式：机头安装在工作台面上，将控制器安装在其他合适的位置。
2. 一体安装方式：将机头和控制器安装在一起（此类安装是出厂标准安装方式）。

输入电压：ac220v/110v

输出电压：ac24v

电子发热芯功率：80w

温度范围：150 500

空载温差： ± 2

焊锡咀与接地电阻：2

焊锡咀漏电压：2mv

可选用焊锡咀：It系列分体烙铁头

密码设置范围：001 999（000无密码）

休眠温度范围：50 设置温度

休眠时间范围：1 60min

本产品的品牌是焊锡大师，型号是c9-a，焊台种类是无铅焊台，温度调节范围是150-500（ ），适用范围是通用焊接，输入电压是ac220v/110v（v），外形尺寸是430*123*170（mm），升温时间是3~5/s.