

# SAF铝焊机沙福铝焊机法国SAF焊机沙福380iw铝焊机SAF焊机

产品名称	SAF铝焊机沙福铝焊机法国SAF焊机沙福380iw铝焊机SAF焊机
公司名称	上海杰盛焊接技术有限公司
价格	45000.00/个
规格参数	品牌:SAF 型号:380iw 控制方式:手动
公司地址	上海闵行区莘福路388号
联系电话	86-02113391075107 13391075107

## 产品详情

品牌：沙福 ( saf ) 型号：optipuls

380iw名称：法国saf全数字化逆变脉冲mig/mag焊接机产品说明及技术参数：

采用新的设计思维，是更容易使用，体积更紧凑，焊接性能更优越，操作更舒适。脉冲和直流焊接电流的mig/mag焊机,适用于焊接低合金钢,不锈钢,铝及其合金对于薄板高性能的焊接,采用高性能的起弧功能,优良的熔化性,完美的电弧稳定性同高速的稳处理器相结合,适合各种焊接的要求.350a焊接电流保证高电流性,适用于薄板焊接,药芯焊丝和手工电弧焊.固有的水冷密封循环系统,是焊机更容易搬运.技术特点:完美的起弧性能并能设置起弧的各种参数优越的熔化和电弧稳定性16分段自适应调节原则能方便地选择焊丝和焊接气体组合可调节的电弧衰减功能可调节的熔化动特性适应于采用药芯焊丝和实芯焊丝的焊接适用于手工电弧焊工操作的方便性非常简单的操作面板能预设置所有的焊接参数自适应调节各个焊接参数能容易设置焊机的内部参数

技术规格	optipuls380iw	
电源电压	400 v - 50/60 hz	
初级主电源消耗	19.4kva	
最大初级电流消耗	28 a	
空载电压	96,8 v	
焊接电流	10 a to 350 a	
暂载率 (at 40 ° c)	at 100 %	300 a
	at 60 %	350 a
碳钢/不锈钢	0,8 to 1,6 mm	
铝	1,0 to 1,6 mm	
药芯焊丝	1,0 to 1,6 mm	
送丝方式	四轮送丝	
控制方式	自适应调节	
送丝轮数	4 rollers	

送丝速度	0 to 20 m/min
焊接周期	2t/4t
尺寸 (l x w x h)	1010 x 610 x 1230 mm

公司依据市场需求，不断完善产品线。利用自身优势，自主生产各种型号，规格的铝焊丝、铜焊丝、不锈钢焊丝。同时代理了otc焊机、松下焊机、安川机器人、焊接机器人、进口铝焊丝。力求为客户提供最合适的焊接设备，最实用的焊接方案，最优质的技术服务，让用户切身感受到购买的不仅仅是简单的商品，而是一系列的增值服务。更多详情欢迎登陆：[www.jieshengweld.com](http://www.jieshengweld.com)

本产品的品牌是SAF，型号是380iw，控制方式是手动，焊接原理是气保焊，焊接材质是铝，保护气体类型是氩弧，用途是焊接，频段是直流，动力形式是高周波，作用原理是逆变，电流是交流，加工定制是否，负载持续率是60%，工作形式是弧焊