

毛细QBe2.0铍青铜管

产品名称	毛细QBe2.0铍青铜管
公司名称	东莞市龙腾金属材料有限公司
价格	168.00/公斤
规格参数	品牌:NGK 型号:齐全
公司地址	广东省东莞市长安镇涌头怡景街东五巷
联系电话	0769-85844847 13711975847

产品详情

电阻焊电极：

东莞龙腾铍钴铜力学性能比铬铜材料和铬锆铜材料要高，但导电率和热导性低于铬铜和铬锆铜，这类材料在作为焊和缝焊电极时，用于焊接高温下仍保持特性高强度的特性的不锈钢、高温合金等，因为焊接这类材料时需要施加较高的电极压力，要求电极材料的强度也较高。这类材料可以作为点焊不锈钢和耐热钢的电极、受力电极电极握杆、轴和电极臂，也可以作成缝焊不锈钢和耐热钢的电极轮轴和衬套，模具、或是镶嵌电极。 模具制造业中C17510铍钴铜应用：

铍钴铜C17510

广泛用于制造注塑模或钢模中

的镶件和模芯。用作塑胶模具中的镶件时，C17500

铍钴铜可有效地降低热集中区的温度，简化或者省去冷却水道设计铍钴铜的极优良热传导性比模具钢材优越约3~4

倍，此特性可确保塑胶制品快速及均匀地冷却，减少制品的变形，外形细节不清晰及类似的缺陷，在多数情况下可显著地缩短产品的生产周期。因此铍钴

铜C17510

可广泛地应用于需要快速均匀冷却的模具、模芯、嵌入件，特别是高的热传导性，抗腐蚀性及其良好抛光性的要求。

1) 吹塑模：夹断部，劲圈和把手部位镶件。 4

) 注塑模：模具、模芯、电视机外壳角落的镶件，喷嘴和热流道系统的汇流腔。

ISO/EN	UNS	Description	Cu	Co	Ni	Be
国标	美标	产品描述	Ni +Co 铜	钴	Ni+Co 镍	铍
			+Fe		镍+钴	

镍+钴+铁

CuBe2	C17200	BERYLLIUM COPPER	REM.	0.6max.	--	--	0.2 min	1.8-2.0	0.0
		铍铜		余量					
CuBe2Pb	C17300	LEADED BERYLLIUM COPPER	REM.	0.6 max	--	--	0.2 min	1.85-2.1	0.2
		易切削铍铜		余量					
CuNi2Be	C17510	NICKEL-BERYLLIUM COPPER	REM.	0.6 max	--	1.4 - 2.2	0.20max.	0.2 - 0.6	
		铍镍铜		余量					
CuCo2Be	C17500	COBALT-BERYLLIUM COPPER	REM.	--	2.4-2.7	--	--	0.4 - 0.7	
		铍钴铜		余量					

ISO/EN	UNS	密度美制	弹性率	热导率		热膨胀系数		软化
国际	美标	Lb/cu.in.	106psi	Btu/ft.2/ft./hr./ ° F	in/in/ ° F, 70 ° F 至400 ° F			° F
				68 ° F: 187				
CuBe2	C17200	0.302	19	60	9.7x10-6			160
CuBe2Pb	C17300	0.302	19	60	9.7x 10-6			160

CuNi2Be	0.319	20	140	9.8x 10-6	19
C17510					
CuCo2Be	0.319	20	140	9.8x 10-6	19
C17500					

进口铍铜合金圆棒 抛光光亮铍铜 高耐腐蚀铜高优质铍铜带

高铍铜硬度 高强度铍铜棒 高级铍铜带

进口高硬度铍铜带 进口NGK高硬度铍铜UT40 高韧性铍铜性能 导电 MM30铍铜带成分

C17200 铍铜棒材质分析 进口 高精密铍铜带 铍铜线买 NGK铍铜带就找东莞龙腾进口铍铜管批发商

使用铍铜铍镍铜注意事项

东莞龙腾铍铜、铍镍铜比重比钢铁大，使用时请充分注意防止产品掉落砸伤手脚。

铍铜铍镍铜加工注意事项

1.铍铜、铍镍铜加工完成后极易产生氧化想像，在加工完毕后注意及时防锈保护。2.

铍铜。铍镍铜有良好的加工性能，车床，磨床，铣床，冲压等加工设备均可对其加工。3.

铍铜、铍镍铜合金无磁性，请在作业之前确认产品已固定牢固。铍铜铍镍铜焊接注意事项

对铍铜、铍镍铜进行焊接作业时注意温度不能过高，高温作业会导致硬度以及导电率缺损。

铍铜、铍镍铜其他注意事项

1.

需要滚焊时，请告知我公司相关技术人员，东莞龙腾为阁下提供加工后的焊轮毛坯或成品，不建议使用铍铜或铍镍铜板材用作焊轮用途。2.

外观上铍铜、铍镍铜与其他铜合金区别不明显，请阁下区分摆放加工。3.

铍铜、铍镍铜有良好的可镀性。

4.作为电阻焊电极时镍铜、铍铜不宜用来制作镀层钢板的电焊电极。5.

当下生产上稀土铜、中铍铜、导电铍铜等所谓的铍铜合金均为铍铜以及铍镍铜合金。

铍铜特性与应用

高热传导性 · 优良的抗腐蚀性 · 优良的抗腐蚀性 · 优良的抗磨性 ·

优良的抗粘着性 · 优良的机械加工性 · 高强度和高硬度 · 极优良的焊接性

铍铜广泛用于制造注塑模或钢模中的镶件和模芯。用作塑胶模具中的镶件时，可有效地降低热集中区的温度，简化或者省去冷却水道设计。

铍铜现有出厂的规格包括；经锻轧成型的圆材和扁材，挤压成型的管材，经机械切削加工的芯棒，铸锭和各类铸造型材。

铍铜的极优良热传导性比模具钢材优越约3~4

倍。此特性可确保塑胶制品快速及均匀地冷却，减少制品的变形，外形细节不清晰及类似的缺陷，在多数情况下可显著地缩短产品的生产周期。

铍铜的用途：

铍铜可广泛地采用在需要快速均匀冷却的模具、模芯、嵌入件，特别是高的热传导性，抗腐蚀性及良好抛光性的要求。

吹塑模：夹断部，劲圈和把手部位镶件。

注塑模：模具、模芯、电视机外壳角落的镶件。