

# 尼龙理瓶弯道 滑动导轨

产品名称	尼龙理瓶弯道 滑动导轨
公司名称	广州航丰机械设备有限公司
价格	33.00/个
规格参数	品牌:航丰 型号:定制 种类:滑动导轨
公司地址	广州市增城区新塘镇太平洋工业区第86-2号(厂房A1) 第一层
联系电话	86-02082230299 18027361368

## 产品详情

【产品名称】：r弧线导向体/导向块

【规格尺寸】：r\*x &\* l1\* / 定制

【产品类型】：设备配件【制造材质】：mc尼龙/pom/upe【发货包装】：优质厚膜纸

【联系方式】：020-3899 7866

【联系邮箱】：zghfjx@yeah.net

此产品通过行业使用实践及专业性能测试，由以下材料制造为佳，也可根据客户要求定制尺寸及材料要求制造。

a：pa6聚酰胺

典型应用范围:

由于有很好的机械强度和刚度被广泛用于结构部件。由于有很好的耐磨损特性，还可用于制造轴承。

注塑模工艺条件:

干燥处理：由于pa6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空

气中暴露超过8小时，建议进行105℃，8小时以上的真空烘干。

熔化温度：230~280℃，对于增强品种为250~280℃。

模具温度：80~90℃。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80~90℃。对于薄壁的，流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20~40℃的低温模具。对于玻璃增强材料模具温度应大于80℃。

注射压力：一般在750~1250bar之间（取决于材料和产品设计）。

注射速度：高速（对增强型材料要稍微降低）。

流道和浇口：由于pa6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

化学和物理特性：

pa6的化学物理特性和pa66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比pa66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用pa6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高pa6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如epdm和sbr等。对于没有添加剂的产品，pa6的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。

b：mc尼龙

mc尼龙又称浇铸尼龙，它是在常压下，将熔融的原料己内酰胺单体c6h11no用碱性的物质作催化剂，与活化剂等助剂一起制成待聚单体，直接注入预热到一定温度的模具中，使物料在模具内很快地进行聚合反应，凝结成坚韧的固体胚件，再经过有关工艺处理，得到预定的制品。mc尼龙制品作为工程塑料之一，“以塑代钢、性能卓越”，用途极其广泛。它具有重量轻、强度高、自润滑、耐磨、防腐，绝缘等多种独特性能是应用广泛的工程塑料，几乎遍布所有的工业领域。

名称

mc尼龙又称浇铸尼龙：英文名称 monomer casting nylon，中文称单体浇铸尼龙。学名：聚己内酰胺。它是在常压下，将熔融的原料己内酰胺单体c6h11no用碱性的物质作催化剂，与活化剂等助剂一起制成待聚单体，直接注入预热到一定温度的模具中，使物料在模具内很快地进行聚合反应，凝结成坚韧的固体胚件，再经过有关工艺处理，得到预定的制品。

特点

其摩擦系数比钢低8.8倍，比铜低8.3倍，而比重仅为铜的七分之一。mc尼龙可直接取代原铜不锈钢、铝合金等金属制品。多年来我公司生产的mc尼龙滑轮、滑块、齿轮、蜗轮、托轮、支承轮、走轮、水泵叶轮、轴套、轴瓦、柱肖、活赛阀体、挡胶板、皮带轮、转动轮、棒材、管材、板材等，不仅较好地取代了相应的金属品，而且使用户降低了成本，延长了整机及零件的使用寿命，经济效益有显著提高。

mc尼龙在机械方面作为减振耐磨材料代替有色金属及合金钢，一个400公斤尼龙制品，它的实际体积相当于2.7吨钢或3吨青铜，采用mc尼龙零部件，不仅提高了机械效率，减少保养，而且一般使用寿命可提

高4-5倍。

## 主要分类

mc尼龙根据用途不同而制造不同的品种，主要有以下几种：

- 1：mc 尼龙（象牙白）：未改性浇铸尼龙6的特性与尼龙66极为接近，其综合性能好，强度，刚度和硬度高，抗蠕变、耐磨，耐热老化，机加工性能好等。
- 2：mc901（蓝色）：这种改性尼龙6有醒目的兰色，比普通浇铸尼龙的韧性高，柔性好，耐疲劳，证明是齿轮，齿条和传动齿轮的理想材料。
- 3：pa6+ 油（绿色）：这种铸型尼龙6是名副其实的自润滑尼龙，是专门为制造不能润滑、负载高以及运行速度低的零件而开发的，极大地拓宽了尼龙的应用范围，它比一般尼龙的磨擦系数低（可降低50%）而耐磨性得到提高（可提高10倍）。
- 4：pa6+ 二硫化钼（灰黑色）：含二硫化钼粉末，可在不影响未改性铸型尼龙的耐冲和耐疲劳性能的同时，提高其承载能力和耐磨性，它非常广泛地用来制造齿轮、轴承、星轮和套。
- 5：pa6+ 固体润滑剂（灰色）：采用有专利权的铸型尼龙6的配方，内含固体润滑剂，该材料具有自润滑性，优异的磨擦性，突出的耐磨性和压力速度能力（比普通铸型尼龙高5倍）。特别适用于高速运行、无法润滑的运动件，是含油尼龙的完美补充。

本产品的品牌是航丰，型号是定制，种类是滑动导轨，滑行轨迹是曲线导轨，滑轨宽度是100，滑块个数是10，额定动载荷是800KG，材质是工程塑料尼龙，额定静载荷是200，滑轨长度是900MM