

工业螺杆式冷水机|宏赛水冷螺杆式冷水机组双机头螺杆式冷水机

产品名称	工业螺杆式冷水机 宏赛水冷螺杆式冷水机组双机头螺杆式冷水机
公司名称	东莞市宏赛机械有限公司
价格	118000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:螺杆式冷水机 品牌:帆天
公司地址	广东省东莞市樟木头镇
联系电话	86-076987121158 13925796419

产品详情

螺杆式冷水机的功率与相比涡旋式的相对较大，主要应用于中央空调系统或大型工业制冷方面。（一）双螺杆制冷压缩机（twin screw compressor）

双螺杆制冷压缩机是一种能量可调式喷油压缩机。它的吸气、压缩、排气三个连续过程是靠机体内的一对相互啮合的阴阳转子旋转时产生周期性的容积变化来实现。一般阳转子为主动转子，阴转子为从动转子。

主要部件：双转子、机体、主轴承、轴封、平衡活塞及能量调节装置。容量15～100%无级调节或二、三段式调节，采取油压活塞增减载方式。

常规采用：径向和轴向均为滚动轴承；开启式设有油分离器、储油箱和油泵；封闭式为差压供油进行润滑、喷油、冷却和驱动滑阀容量调节之活塞移动。

压缩原理吸气过程：气体经吸气口分别进入阴阳转子的齿间容积。

压缩过程：转子旋转时，阴阳转子齿间容积连通（v型空间），由于齿的互相啮合，容积逐步缩小，气体得到压缩。排气过程：压缩气体移到排气口，完成一个工作循环。

（二）单螺杆制冷压缩机（single screw compressor）利用一个主动转子和两个星轮的啮合产生压缩。它的吸气、压缩、排气三个连续过程是靠转子、星轮旋转时产生周期性的容积变化来实现的。转子齿数为六，星轮为十一齿。主要部件为一个转子、两个星轮、机体、主轴承、能量调节装置。容量可以从10%-100%无级调节及三或四段式调节。

压缩原理吸气过程：气体通过吸气口进入转子齿槽。随着转子的旋转，星轮依次进入与转子齿槽啮合的状态，气体进入压缩腔（转子齿槽曲面、机壳内腔和星轮齿面所形成的密闭空间）。

压缩过程：随着转子旋转，压缩腔容积不断减小，气体随压缩直至压缩腔前沿转至排气口。

排气过程：压缩腔前沿转至排气口后开始排气，便完成一个工作循环。由于星轮对称布置，循环在每旋转一周时便发生两次压缩，排气量相应是上述一周循环排气量的两倍。

螺杆式冷水机----压缩机为螺杆式中央空调螺杆式冷水机每年必须清洗保养一次，否则容易出现锈垢、水垢、生物粘泥堵塞，从而影响制冷、制热效果，造成能源的浪费，增加不必要的费用，同时还会降低空调的使用寿命，影响人类身体健康。中央空调螺杆式冷水机的检修与保养不仅有利于人的身体健康，而且对延长机组的使用寿命，保证机组的正常运转，节约能源，都有积极的意义。

螺杆式冷水机电源及控制部分1、机组的工作电源是3n~，ac380v，50hz。需检查电控柜中电源部分和控制部分有无异常，并紧固接线端子，包括总电源接线铜排，自动空气断路器（空气开关），- 或y- 压缩机启动电气装置，plc触摸屏，靶流开关，冷冻，冷却水泵联动控制线（控制接点为无源接点），温度传感器，冷冻，冷却水泵，冷却塔联动控制线（控制接点为无源接点），电控仪表等等节点。

2、检查电源电压：最大可允许的相电压不平衡为2%，相电流不平衡为10%。相电压不平衡大于2%，绝对不能开机。

螺杆式冷水机系统运行情况及外观1、确认系统没有泄露。2、检查动作顺序是否正常。3、检查压缩机接线是否正确有无松动。4、测量每台压缩机工作电流是否正常。5、检查是否正确安装，确认流量开关与控制柜已正确接线。6、点动冷冻水，冷却水水泵和冷却塔风机，检查电机相序。7、检查压缩机容调电磁阀线圈是否锁紧，容调毛细管有无破损。8、检查水侧的压力表和温度计的连接是否正确，流量开关是否正常。9、检查压缩机内油位是否正常，正常的压缩机油位一般在视镜的中部位置。10、系统中全部（冷凝器出口处角阀，压缩机吸、排气截止阀等）处于开启状态。11、检压力继电器高、低压设定值是否正常（高压设定为1.8mpa，低压0.2mpa）。12、检查冷却塔/膨胀水箱补水装置是否畅通，自动排气阀是否能自动排气。13、确认机组是否有异常噪音。管与管之间有无接触、碰撞或摩擦需防护清理。14、检查框架及其他金属外壳如生锈，用粗细砂纸和布擦去锈点涂防锈漆。15、调整水流量并检查通过蒸发器、冷凝器的水压降是否满足机组正常运转的要求。即机组冷冻水进出口压力、冷却水进出口压力至少应保证在0.2mpa以上。

螺杆冷水机的产品性能特点:1、工业冷水机世界名牌压缩机：原装进口双螺杆系列压缩机。双螺杆5：6齿数比及先进的线型设计，节能高效。高效活阀能量控制，实现分级或无级能控。平衡设计，运转超静平稳。运动部件严格处理，特殊排气处油平衡块设计，维修周期长，无故障运行40000小时以上。高效油分离器，排气带出油量小于1.5%，有效提高两器换热，更加节能耐用。

2、工业冷水机新型高效蒸发器：日本神户最新高效内螺纹铜管，增强传热效果，更加节能高效。运用最新cad/cami设计加工技术，cnc加工中心制作完成，结构紧凑，体积小巧，经久耐用。u型结构的换热管束，可整体抽出清洗内部水垢，方便维修保养。干式蒸发器，方便回油，提高压缩机寿命和系统的可靠性

。

- 3、工业冷水机水冷式冷凝器：日本神户最新高效外螺纹铜管制作，散热量大，体积小巧。运用最新cad/cam设计加工技术，配合cnc加工中心制作完成，结构紧凑，可靠性高。外形美观，高效节能。
- 4、工业冷水机风冷式冷凝器：散热翅片由高速冲床冲孔，翻片质量可靠。二次翻边，铜管与翅片更加紧密接触，换热效率高。采用全进口铜管和全自动弯头焊接，大大增强了氧密性，杜绝制冷剂泄漏现象。尤其适合水资源缺乏或水质硬度高的地区使用。
- 5、工业冷水机微处理控制系统：工业级plc机组集中控制，配合压缩机的能调系统，可及时准确控制机组制冷量与冷负荷的匹配，保证机组以最佳效率运行，降低运行费用。内部集成断水、低温、高低压、防冻、缺相、延时启动、逆相、过载、电机过热、油压差等多项安全保护及处理功能。

本产品的加工定制是是，类型是螺杆式冷水机，品牌是帆天，型号是LC-80W，标准制冷量是670（kw），输入功率是83.5*2（kw），外形尺寸是2500*1150*1680MM，重量是4300（kg），应用领域是工业温度控制，结构类型是螺杆式，规格是2500*1150*1680MM