

模具修补激光焊接机，模具激光焊接机，激光点焊机

产品名称	模具修补激光焊接机，模具激光焊接机，激光点焊机
公司名称	武汉金运激光股份有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	品牌:金运激光 型号:GHJD-600GX 用途:焊接
公司地址	湖北省武汉市竹叶山石桥一路金运激光大厦
联系电话	86-02785588986 13307157702

产品详情

模具修补激光焊接机，模具激光焊接机，激光点焊机

金属焊接激光加工解决方案

激光焊接由于焊点小、焊缝窄，整齐美观，焊后无需处理或只需简单处理工序，可焊材质种类范围大，而且可相互结合各种异质材料等优势，被广泛应用于各种精密焊接工艺中。

激光焊接的主要优点

- (1) 可将输入热量降到最低的需要量，热影响区金相变化范围小，且因热传导所导致的变形最低；
- (2) 不需使用电极，没有电极污染或受损的顾虑。且因不属于接触式焊接制程，机具的耗损及变形接可降至最低；
- (3) 激光束易于聚焦、对准及受光学仪器所导引，可放置在离工件适当之距离，且可在工件周围的机具或障碍间再导引，其他焊接法则因受到上述的空间限制而无法发挥；
- (4) 工件可放置在封闭的空间（经抽真空或内部气体环境在控制下）；
- (5) 激光束可聚焦在很小的区域，可焊接小型且间隔相近的部件；
- (6) 可焊材质种类范围大，亦可相互接合各种异质材料；
- (7) 易于以自动化进行高速焊接，亦可以数位或电脑控制；

- (8) 焊接薄材或细径线材时，不会像电弧焊接般易有回熔的困扰；
- (9) 不受磁场所影响（电弧焊接及电子束焊接则容易），能精确的对准焊件；
- (10) 可焊接不同物性（如不同电阻）的两种金属；
- (11) 不需真空，亦不需做x射线防护；
- (12) 可以利用切换装置和光纤将激光束传送至多个工作点，满足多点同时或异点分时工作的需要。

技术优势

技术，是金运的灵魂，也是金运领先于市场的根本。

在金属焊接应用领域，金运经过多年的深耕细作，形成了众多独特技术及解决方案，这些技术及方案，在奠定金运领先优势的同时，也为行业的发展发挥积极的推动作用。

采用能量反馈技术，可以实时测量激光腔的输出能量并与设定值进行对比，及时进行补偿，实现激光能量的输出值与操作面板上的设定值之间高度地吻合。保证了激光输出的高精度和可靠性。应用于要求较高的精密焊接领域尤其适合。

采用光纤传输，使得激光的传输更具柔性，大大拓展了焊接头在空间布置上的自由度，对工件形状的适应能力。同时使得焊接头与工件都能够方便地实现空间移动，大大增强了复杂零件空间曲线轨迹的焊接能力。

具有灵活多样的应用形式，本公司提供的激光焊接机既可以采用准直聚焦焊接头进行较精密的焊接，也可以采用振镜焊接头进行快速的焊接。既可以采用传统的x-y轴电动滑台作为工作平台，也可以与日益流行的机器人进行整合，实现复杂空间轨迹的焊接。

具有能量分光和时间分光两种形式，具体采用何种形式需要根据您的需求来确定。两种形式使本公司的激光焊接机既能满足象光纤连接器件领域所需的多点同时精密焊接的需求，也能适应单机多用，节省成本方面所需的多点异地异时焊接需求。不同的形式使我们的解决方案能为您提供最准确、最有效的服务。

ghj d300gx/ghj d600gx

产品特点

- 1、本机以脉冲式1064nm激光为光源，通过激光辐射加热工件表面，表面热量通过热传导向内部扩散，通过控制激光脉冲的宽度、能量、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定的熔池。由于其独特的优点，已成功应用于微、小型零件的精密焊接和薄壁板材的焊接中。
- 2、激光束由柔性光纤导引输送，随后再以焊接头将光束投射在焊缝上。
- 3、激光焊接属非接触式焊接，作业过程不需加压，需使用不活泼的保护气体以防熔池氧化。

主要技术参数

ghj d300gx

激光器类型	固体yag激光器	工作台类型（选配）	精密电动滑台；振镜工作台；
-------	----------	-----------	---------------

激光波长	1.064 μ m	定位精度	0.01mm
最大输出功率	300w	冷却方式	内外双循环热交换
单脉冲最大输出能量	150j	热交换功率	12.5kw
输出稳定度	\pm 5%	光纤输出分支数量	1~4
激光传输方式	柔性光纤	可存储的激光模式	32种
电源	三相ac 380v	视频监控（选配）	高清摄像头+14寸监视器
最大输入功率	8kw	软件支持格式	dwg
设备尺寸	1750xw1620xh1340	设备重量	450kg

ghj d600gx

激光器类型	固体yag激光器	工作台类型（选配）	精密电动滑台；振镜工作台； 机器人
激光波长	1.064 μ m	定位精度	0.01mm
最大输出功率	600w	冷却方式	内外双循环热交换
单脉冲最大输出能量	150j	热交换功率	18kw
输出稳定度	\pm 5%	光纤输出分支数量	1~4
激光传输方式	柔性光纤	可存储的激光模式	32种
电源	三相ac 380v	视频监控（选配）	高清摄像头+14寸监视器
最大输入功率	16kw	软件支持格式	dwg
设备尺寸	1750xw1620xh1340	设备重量	450kg

工作台选配：

精密电动滑台

工业pc机（可选5寸操作屏）控制，

被焊工件可跟随滑台作平面轨迹运动，其中x、y轴使用步进驱动（可选伺服驱动），行程为300mm*200mm，定位重复精度达 \pm 0.03mm，可焊接点、直线、圆、椭圆及方形等平面任意轨迹；

准直聚焦激光头可手动升降调焦（升降范围300mm），左右调节角度可达45°，俯视调节角度可达30°，倾斜姿态手动可调；

可扩展为三轴（z轴自动升降）、四轴（带旋转工作台）工作台；

此工作台广泛用于一般元器件的平面轨迹焊接和钣金类的对接焊。

振镜工作台

工业pc机（可选5寸操作屏）控制；

工作台采用振镜扫描激光头，振镜运动系统和激光焊接系统的完美结合，可有效节省单点焊接的空程时间，焊接速度：1-30点/秒，比传统电动工作台效率提高3至5倍；

操作方便，可用公司自带软件进行绘图，也可导入dwg、dxf、plt、ai等多种绘图软件设计的图形；

有多种焊接幅面可选；z轴可手动升降；工作台可根据实际需要选配一维或多维电动滑台和带旋转工作台；

此振镜工作台适用于电子、电池手机外壳以及其他相关产品的高效率激光点焊。

光纤传导焊接机械手

采用世界著名的abb机械手与光纤传导激光焊接机完美结合，可最大程度实现生产的自动化；

6轴联动、工作范围大、到达距离长，可在工作空间内进行任意轨迹的焊接加工；

结构紧凑、手腕纤细，即使在条件苛刻、限制颇多的场所，仍能实现高性能操作；

过程速度和定位均可调整，能达到最佳的制造精度，成品率极高。

噪音低、例行维护间隔时间长、使用寿命长。

可通过手持终端对机械手进行操控。

第5轴达到距离 1.44m

电源电压 200-600v , 50/60hz

机器人本体轴数 6 机器人尺寸 底座620 × 450mm

外部设备轴数 6 机器人重量 225kg

连续旋转轴 6 集成信号源 上臂12路信号

重复定位精度 0.05mm 集成气源 上臂最高8bar

tcp最大速度 2.1m/s 选配 光纤传导激光焊接机

样品展示：

金运服务：金运激光的产品品质及技术水平一直处于国内同行业的领先地位,与国际保持同步。金运激光公司把产品质量及售后服务作为企业生命线。公司拥有高素质的售后的队伍、健全的客户档案、完善的质量监督体系以及多种信息交流渠道，确保了金运售前、售中和售后服务的完整性、细节化。售前服务：一、提供技术咨询：我们会在10个小时以内，根据需要为客户提供任何专业的技术及价格方面的咨询、并且邮寄相关样品及产品资料，或者及时对于客户所关心的任何问题给予快速回复。二、提供考察接待：我们欢迎客户随时随地莅临公司现场考察，并为客户提供任何便利条件。提供考察接待：我们欢迎客户随时随地莅临公司现场考察，并为客户提供任何便利条件。售中服务：一、无论是国外的客户还是国内的客户，无论是我们的老客户还是我们的新朋友，无论合同金额是大还是小，我们都将诚信、公平、热情、严谨地同一对待每一个客户；二、我们保证守时、保质、保量地严格执行合同规定的各项条款，并且为客户提供超值的服 务，比如安装、培训等等。售后服务：我们建立了全球售后服务信息处理系统，24小时跟踪客户。购买设备后,我公司将派专业工程师到贵司工厂进行免费安装调试培训;一、整机保一年，终身维修；二、在国内售后服务点，300公里以内，我们承诺24小时内上门服务并维修，300公里以外72小时内维修。三、全球售后服务热线：400-812-9977。以上所叙，如有不清楚的地方，欢迎来电咨询，我都将会尽力为您解答、服务，衷心祝愿您能成为金运的客户，体验金运的优良品质，期望我们能够合作成功。

本产品的品牌是金运激光，型号是GHJD-600GX，用途是焊接，电流是直流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是激光焊接机，焦斑直径是0.8（mm），激光焊接深度是3mm，激光器上下行程是300，最大激光功率是600W