

抛丸强化机 ¥ 0.00

产品名称	抛丸强化机 ¥ 0.00
公司名称	东莞市厚街愿达模具加工厂
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 0.00 加工定制: 是 种类: 自动喷砂
公司地址	东莞市厚街镇白濠村梁屋组沙浦
联系电话	86-076988919650 18025167077

产品详情

1. 清理室

抛丸机清理室为大容腔板式箱形组焊结构，室体内壁衬有zgmn13耐磨防护板，清理作业在密封的容腔内进行。

2. 输送辊道

分为室内输送辊道和装卸料段输送辊道。

室内辊道外套高铬耐磨护套及限位环，高铬耐磨护套用于保护辊道，承受弹丸打击，限位环可使工件按预定的位置运行，防止跑偏，造成事故。

3. 提升机

主要由上、下部传动、筒体、皮带、料斗等组成。

提升机上下同径带轮采用筋板、轮板与轮毂组焊成多边形结构，以增强磨擦力，避免打滑现象，延长了皮带使用寿命。

提升机罩壳折弯成形，打开提升机中壳上的盖板可维修更换料斗和搭接皮带。打开提升机下壳上的盖板可排除底部弹丸的阻塞。

调整提升机上壳两侧螺栓带动拉板上下移动便可保持提升皮带的松紧度。上下带轮采用带方座外球面球轴承，受到振动冲击时可自动调整，密封性好。

4. 分离器

螺旋输送机主要由减速电机、螺旋轴、螺旋体壳组成。

采用带方座外球面球轴承，该轴承受到振动冲击时能自动调整，密封性好。

5.输丸管

本输丸管道具有双重控丸功能，每一闸管上方均设一闸板，分别切断来自分离器的弹丸，便于维修各自的抛丸器；闸板开启大小，可以调节弹丸流量，也可根据清理工件的规格任意组合，开启与关闭闸门数量，以节约能源，减少对机器的磨损，并保证满足生产需要。

6.抛丸器

采用单圆盘抛丸器，成为当今国内完美无缺的高水平抛丸器。它主要由转动机构、叶轮、罩壳、定向套、分丸轮、护板等组成，其中叶轮采用cr40材质 由锻造而成，叶片、定向套、分丸轮及护板均采用高铬。

7.吹扫装置

本装置采用高压风机，并在室体内辅室部分设有不同角度的多组弹性吹嘴，对工件表面余留的弹丸进行吹扫清理。

8.进出口密封

工件进出口密封装置，均采用橡胶弹簧钢板制成，为防止在抛丸时，弹丸飞溅出清理室外，在工件进出口处各设多道加强密封，其特点为弹性强、寿命长、密封效果俱佳。

9.除尘系统

布袋式除尘器，主要由袋式除尘器和风机、除尘管道等一起组成除尘系统，除尘效率可达99.5%。

10.电气控制

系统采用常规控制实现对全机的控制，采用国内外生产的优质电器元件，具有可靠性高及维修方便等优点，主电路由小型断路器和热继电器实现对各电机的短路、缺相、过载保护。并设有多处急停开关，方便紧急关机，防止事故扩大。

本产品的建议零售价是¥0.00，加工定制是是，种类是自动喷砂，品牌是川洲，型号是TG2520，适用范围是平板钢材线材，产品别名是抛丸机，干湿类型是干式喷砂机，规格是TG2520