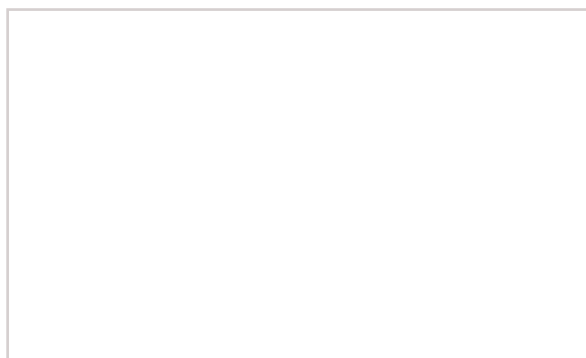
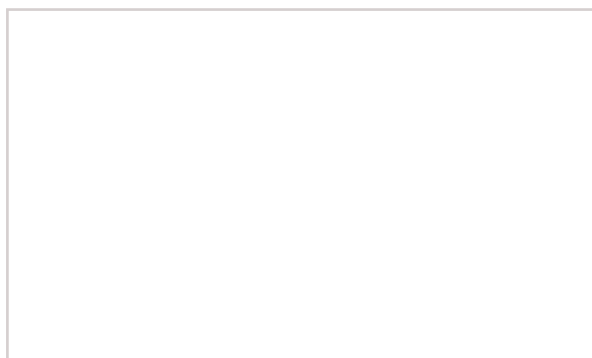
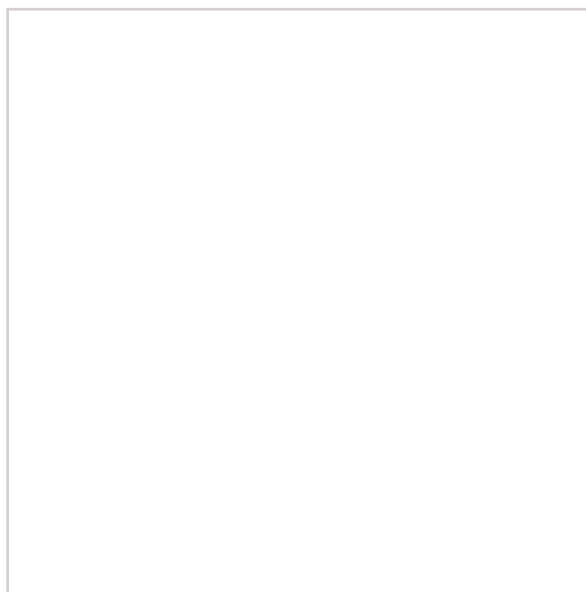
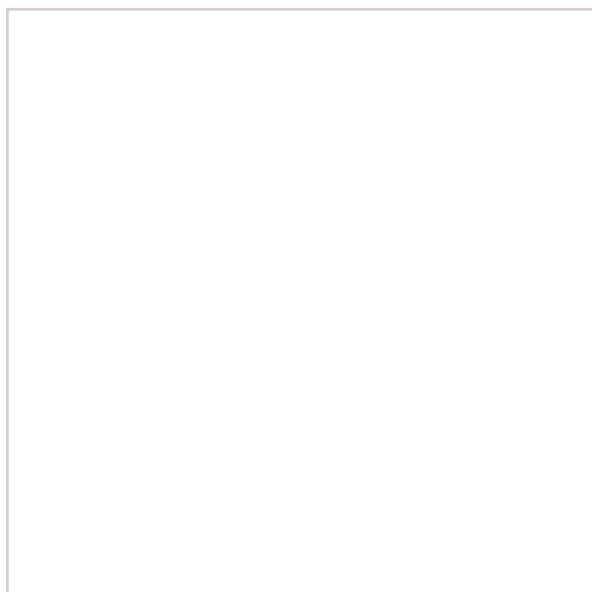


5吨反渗透纯水设备厂家制造单级纯净水处理设备批发价全国安装

产品名称	5吨反渗透纯水设备厂家制造单级纯净水处理设备批发价全国安装
公司名称	东莞市众杰水处理设备有限公司
价格	75000.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:5吨/H 品牌:众杰
公司地址	东莞市南城区蛤地新南路108号
联系电话	0769-81563821 13925503850

产品详情



东莞众杰水处理设备有限公司是一家集科研、生产、销售、服务于一体的专业性水处理企业。企业依靠强大的研发能力，凭借着多年丰富的施工经验，扎实的技术功底，雄厚的经济实力，良好的市场信誉，完善的管理体系以及先进的品质理念赢得了客户的广泛赞誉；并积极提高工程的服务质量，不断推动技术创新，努力实现社会、环保、经济效益的三者合一；为客户降低运行成本、创造价值；为我国节约和有效利用水资源献计献策！

反渗透纯水设备是采用当今最先进和最节能有效的除盐技术—反渗透（ro）膜分离法代替传统的以消耗大量酸碱为代价的离子交换法，从而实现了纯水制备过程中无需酸碱的使用，达到了绿色环保的要求。反渗透纯水设备能够有效地去除水中的各种悬浮物、胶体、微生物、有机物和溶解性盐类等几乎所有杂质（去除率一般可达97~99%），是目前各种除盐设备中应用最广泛的一种，主要是应用于海水、苦咸水的淡化；锅炉用水的软化；一般纯水的除盐；废水的处理；超纯水的预处理，可使离子交换树脂的负荷降低90%以上，再生剂用量也可减少90%以上；食品、医药、化工等的提纯、浓缩、分离等方面。反渗透技术是当今世界上最先进、最有效、最节能的膜分离技术，与前置预处理系统配套使用，具有工艺先进、操作简便、运行费用低、无污染、维护方便等优点；利用高压泵的加压，反渗透膜的截留，可有效去除水中固体溶解物、有机物、胶体、微生物以及细菌等杂质。具有应用范围广、主动化程度高、占地少、能耗低、出水水质好等优点

本产品的加工定制是是，型号是5吨/H，品牌是众杰，进水口径是1寸（mm），产水量是5吨/H，规格是5吨，工作压力是0.2-0.35（psi）