

弹片螺母激光焊接机，五金配件激光点焊机厂家直销高性能电源包邮

产品名称	弹片螺母激光焊接机，五金配件激光点焊机厂家直销高性能电源包邮
公司名称	东莞市镭光机械有限公司
价格	29800.00/个
规格参数	品牌:LeiGuang/镭光 型号:LG-MH200W/300W/400W/500W 用途:焊接
公司地址	东莞市东城区牛山横坑外经工业园
联系电话	076989761169 18676281358

产品详情

设备应用

精密注塑、压铸、冲压等模具，不锈钢的制成等硬质材料的裂痕、崩角、磨边及磨损密封边修补，焊接，链条，

首饰，电子元件，传感器，精密机械，通信，连接器，数据线，工艺品等行业。镭光优势

采用英国进口陶瓷聚光腔体，耐腐蚀，耐高温，腔体寿命（8-10）年，氙灯寿命800万次以上。采用世界上最先进的自动遮光系统，消除了在工作时间对眼睛的刺激。10x显微镜放大，十字光标指示，并采用高速液晶光阀自动遮光。与激光同步输出的保护气体，保证焊点美观，

焊点不会氧化变色。显示屏采用7寸led屏，能实现中英文自由切换，与国际市场接轨。

速度快、效率高，深度大，变形小，热影响区小，焊接质量高，焊点无污染，高效环保。编辑本段首饰激光点焊机

应用领域不锈钢激光点焊机广泛应用于

航空、航天、体育用品、珠宝首饰、高尔夫球头、医疗器械、铝合金义齿、仪表、电子、机械加工、汽车等行业，

特别用于金银首饰的补孔，点焊缝纹、镶嵌部队件及爪脚部位等焊接。

设备简介

激光点焊机主要应用于金银饰品的补孔和点焊砂眼。不锈钢激光点焊机是激光点焊机在激光材料加工技术应用的重

要方面之一，激光点焊过程属热传导型，即激光辐射加热工件表面，表面热量通过热传导向内部扩散，通过控制激

光脉冲的宽度、能量、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定的熔池由于其独特的优点，已成功地应

用于金银首饰加工及微、小型零件焊接中。

焊机特点

- 能量、脉宽、频率、光斑大小等均可在较大的范围内调节，以实现多种焊接效果。参数由封闭腔内控制杆调节高效。
- 采用英国进口陶瓷聚光腔，耐腐蚀，耐高温，光电转化效率高，聚光腔体寿命（8-10年），氙灯寿命800万次以上。
- 采用世界上最先进的自动遮光系统，消除了在工作时光对眼睛的刺激。
- 具备24小时连续工作能力，整机工作性能稳定，10000小时之内免维护。
- 人性化设计，符合人体工学，长时间工作不疲劳。

镭光 - 设备图片

设备型号：lg-h180w 200w 300w 400w
500w

设备参数

工作台三轴行程	x=300mm,y=200mm(x、y手动可调节，z轴电动升降) - 可选配
工作台承载	200kg (不定机型)
机器供电	380v ± 10%/50hz/40a
激光类型	nd:yag脉冲
光点调节范围	0.1 ~ 0.3mm

光点大小	0.2-3mm
激光波长	1064nm
脉宽	0.5 ~ 25ms
最大激光功率	lg-mh180w 200w300w 400w 500w(可选配)
脉冲频率	50hz
激光输出焦距	80mm/100mm/120mm(可选配)
激光冷却	水冷
观察系统	显微镜 (可旋转180 °)
控制方式	数控
作用对象	(金属、不锈钢、铂金、钛、银、铜、镍、铝、镁)
电流	0%-100%
线切割速度(mm/s)	10mm
适用材质	(金属、不锈钢、铂金、钛、银、铜、镍、铝、镁)
最大线切割深度(mm)	0.1-1.4mm
定位精度(mm)	0.002mm
快进速度(mm/min)	0-500mm
切割头	ccd(可选配)

镭光 - 焊接效果

镭光 - 焊接产品

企业执照

欢迎各大用户前来咨询订购。

本产品的品牌是LeiGuang/镭光，型号是LG-MH200W/300W/400W/500W，用途是焊接，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是激光焊接机，焦斑直径是0.2 - 3.0（mm），激光焊接深度是0.1 - 3.0，激光器上下行程是150 - 500mm，连击时激光焊接频率是0.100Hz，最大激光功率是180W-600W，最大平均功率是600W