

## 瑞雕机床论坛 国产机床如何突破进口机床围困

产品名称	瑞雕机床论坛 国产机床如何突破进口机床围困
公司名称	苏州瑞苏电子有限公司
价格	250000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控铣床 品牌:瑞雕 型号:m600
公司地址	苏州市吴中区横泾镇天鹅荡路2645号
联系电话	0512-66568100 13506251341

### 产品详情

特别说明，m600机型，特别说明：此款机器起步价25万元起，因选配的附件较多（包括自动换刀主轴，刀库，自动排屑，辅助工作台，自动攻牙，第四轴，配刀柄等等），选配配置具体价格跟据客户所需配置的选项再确定。机器及配件厂家正品直销，质量保证！免费保修一年，厂家直销，买得放心有保障！需开具增值税专用发票，则加10%的税金！

联系人杨小姐,电话13506254751

据中国机床工具工业协会发布的数据显示：2011年，我国机床工具产品进口增速高居不下，累计进口202.9亿美元，出口仅为89.0亿美元。2010年，我国机床贸易逆差只有80.42亿美元，而到了2011年，我国机床产业贸易逆差竟高达113.9亿美元，逐年增长的进口数量有增无减。作为“制造机器的机器”，我国机床产业经过十多年的发展，连续8年成为第一大进口国和消费国。然而，在这个可喜的称号底下，我国机床行业却存在制造工艺偏向低端化的态势。据了解，在机床产业中，把数控机床以轴数为标准，3轴以及5轴为中高档产品，5轴以上为高端产品，目前我国机床多为3轴以下的低档产品。机械了解到，低端产品居多的现象，与机床制造产业起步较晚、专业人才缺乏等问题难以在短时间内弥补。

究竟是什么原因让国产机床陷入如此两难的局面？据相关学者指出，现时机床产业出口及进口的差距主要是，一方面，普通机床需求和供给的爆发性增长，这就制约了用户整体工艺水平的提高，也使机床行业整体制造水平提升速度有所延缓，另一方面是由于国内企业自主研发的能力不足，产品缺乏创新性。

业内专家表示，我国进口机床中很大一部分是属于中端机床产品，对中档机床产品的需求明显增加，反映出国产中高档产品在技术水平和产业化上都存在缺陷，要减弱对进口产品的依赖，就应该培养及引进人才，加大对机床研发的投资力度。昆山奥科森机械有限公司副总钱志强在接受记者采访时说，“机床的核心技术是数控系统。目前不要说系统，就连国内造的质量稍微好一点的数控机床，所用的高精度滚珠丝杠，轴承主要从日本进口。而我国自产的滚珠丝杠，轴承在精度、寿命方面都存在问题。国内的各大机床厂，数控系统100%外购，国产机床是否能突破进口机床的围困，还看未来我国高端机床制造是否能够达到世界领先水平。”

技术创新和机床产品机构升级是国内机床制造业的发展方向。在目前的经济形势下，效率低下高能耗的企业势必遭到淘汰，只有顺应市场需求走高科技可持续发展的道路才能立足市场。

瑞雕m600苏州瑞苏科技继p1313精雕机后研发的又一款创新型精雕机，是加工面积达700\*500mm,适用于模具行业、五金行业、治具行业。

仍旧延续了p1313机型的众多优点：创新型c型横梁结构、一体式z轴设计、进口精

密导轨丝杆、龙门加工中心五面一体加工，保证其优异精密密度；数控一体机系统、进口伺服系统、自动润滑系统，保证其优异的稳定性；铸铁机身、加粗导轨丝杆、加大主轴电机，保证其优异的加工性能。

m600适应行业

适应精密模具浮雕加工；

适应不锈钢、钛合金、铝合金、铁等金属的加工；

适应铜公精密雕刻。

m600功能特性

机床主体铸铁制造强度高、整机重量达到4吨，抗震性能好；

横梁、立柱一体化设计，一次整体加工成形，减少装配误差；

各轴滑动板一体化设计，一次整体加工成形，减少装配误差；

电机座、轴承座一体化设计，一次整体加工成形，减少装配误差；

维宏数控一体机系统，系统稳定，操作简单；

标配自动对刀仪，减少对刀时间，提高工作效率(可选配刀库)；

标配导轨自动润滑系统，导轨做到免维护；

标配主轴水冷机，温度和流量监控，实时报警，有效保护主轴。

参数指标

x/y/z轴运动定位精度	0.010/0.010/0.008mm
x/y/z轴重复定位精度	0.005/0.005/0.005mm
x/y/z轴工作行程	700 × 500 × 300mm
工作台尺寸	700 × 500mm
最大工作负重	300kg
主轴转速	1000-24000rpm( 120)
运行模式	伺服系统
卡头规格	er32
快速移动速度	12m/min
最高切削给进速度	7.2m/min
数控系统	维宏nk300
控制器	手轮控制器

工作电压	三相380v/50hz
气源压力	0.4mpa
机床总重量	3800kg

参数指标x/y/z轴运动定位精度0.010/0.010/0.008mmx/y/z轴重复定位精度0.005/0.005/0.005mmx/y/z轴工作行程700×500×140mm工作台尺寸700×500mm最大工作负重300kg主轴转速3000-24000rpm( 120)运行模式伺服系统卡头规格er32快速移动速度12m/min最高切削给进速度7.2m/min数控系统维宏nk300控制器手轮控制器工作电压三相380v/50hz气源压力0.4mpa机床总重量3800kg无锡数控设备有限公司主要经营：精雕机，雕铣机，雕刻机。网址：[www.wxrs-cnc.com](http://www.wxrs-cnc.com)

本产品的数控机床分类是数控铣床，品牌是瑞雕，型号是m600，主电机功率是5.5（kw），运动方式是轮廓控制，加工尺寸范围是700\*500（mm），主轴转速范围是24000（rpm），刀具数量是8，控制方式是闭环控制，控制系统是维宏，布局形式是立式，动力类型是机械传动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是上门服务