

# 供应烤漆设备 电泳涂装设备

产品名称	供应烤漆设备 电泳涂装设备
公司名称	厦门博士达喷涂设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:博达 型号:BD
公司地址	中国 福建 厦门市 厦门高崎汉记工业大楼
联系电话	86-0592-3878899 15060720559

## 产品详情

厦门电泳涂装设备生产厂家

电泳自动流水线采用悬吊式输送带，设计时可根据工件的大小、轻重、长短等，采用五吨标准、五吨重型、七吨标准、七吨重型、重型模锻链输送带。另外输送带上必须配有加油系统

完美电泳设备设计方案

上料 热水洗 酸洗 水洗 水洗 中和 水洗 除油 水洗 水洗 表调 磷化 水洗 水洗 纯水洗 纯水洗 电泳(ed) 槽上淋喷 uf1 uf2 纯水洗 滴水区 烘烤(固化)

### 一、电泳涂装的优点

1、电泳过程也称电着过程，电着过程有4种同时进行的物理化学过程。

1>电着过程（也有人把电泳称之为电着）

2>电沉积过程

3>电渗过程

4>电解过程

就由于有上面4种过程再加上电泳漆在上漆过程中不断涌动，所以对复杂工件的焊缝和内腔死角上漆率特别好，大大提高电泳工件的使用寿命。

2、在涂装条件相同的前提下，电泳涂层优点：1>附着力强；2>防腐性能高；3>电泳涂层的耐盐雾性可达到800小时以上，是室外用具、工具、配件的最佳选择。

3、电泳后的工件经过超滤液喷洗、浸洗后把带有电泳漆成份的清洗液又返回电泳槽，所以电泳涂料利用率可达96%以上，节省涂料、降低成本。

4、涂层流平好、不存在有吉皮现象，涂层细致，涂层均匀，厚薄相差小。

5、具有灵活的作业方式，可以手工作业，也可以连续性的流水线作业，设备投资可大、可小，投资设备选择性大。

6、1>涂料利用率高；2>自动化程度高，生产效率高，大大节省劳动力；3>容易管理，产品不良率低，所以可以降低生产成本。

7、电泳涂装由于电泳漆是属于水溶性的涂料，不存在有易燃、易爆的危险性，在涂装行业中，属于比较安全的作业。

## 二、电泳涂装的缺点

由于受到设备结构、设备投资大、电泳漆性能、生产批量等因素的影响、所以颜色比较单纯。

，还可根据电泳工件的外观要求是否配置接油盘

本产品的加工定制是是，品牌是博达，型号是BD，用途是五金零部件电泳，装机容量是9，涂装速度是6，规格是BD