

超声波塑焊机，超声波焊接机，超声波熔接机，超声波压合机

产品名称	超声波塑焊机，超声波焊接机，超声波熔接机，超声波压合机
公司名称	温州力特超声波焊接机设备厂
价格	11000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:超声波熔接器 品牌:力特
公司地址	温州市瓯海区慈湖街26号
联系电话	13736796700

产品详情

机器工作原理

- 1.焊接原理 热板式塑胶熔接机是通过电热板，分别将上、下工件熔接部位熔化，再将上、下胶件压在一起，固化后上、下胶件即可熔在一起。
- 2.传动机构 整机采用人机界面配合plc控制，通过气动元件执行所有动作。气源经过机器顶部的气源三联件后，直接进入机器顶部的储气罐，再由储气罐分输到各气缸。

热板机

适合焊接大件塑胶件，产品可达水密气密效果热熔焊接动作控制可采用气动，液压和伺服电机进行控制；根据压合方向可分为卧式和立式；根据熔接尺寸规格，分别有100型，300型，400型，500型，600型和700型；设备运行使用plc控制，并通过人机界面进行参数设置，根据客户特别需求，可使用平板电脑控制设备运行；使用直线轴承，直线导轨导柱控制设备动作方向；采用pid连续控制温度；通过光栅，安全门，三色灯，报警功能等保障人员和设备安全；部分规格设备可配备模具手推车和预热器采用气缸控制设备动作，快速，准确；600s为自动换模型，热板模配备模架手推车，并可配备预热器预热，提高生产效率采用伺服电机控制设备焊接动作，动作快速，精确；自动换模型，配备模架手推车；可配用预热器

产品介绍：

热板熔接机 a、机器品种：a、结构分类：立式和卧式；b、动力源分类：气动和液压；
b、热板焊接工艺原理：两半胶件反向紧固，同时靠近或接触高温的热板，通过热板传递的热量使接合面熔化，快速移开热板，将两胶件压合到一起，压紧两胶件直到接合面固化。

- c、产品特点：
- 1、操作简便，对位精准，生产效率高，应用范围广。。
 - 2、熔接后接近注塑效果并可达到水密、气密。
 - 3、对较大型或不规则型之工件熔接，都可迎刃而解。
 - 4、采用人机介面配合plc电脑控制系统，保证各个动作稳定无误。
 - 5、各项生产参数可在人机界面内调整制，故障率低。
 - 6、进口名牌pid温控系统，保证焊接温度稳定，具备超温报警停机功能。
 - 7、四导柱支撑设计保证同心，水平垂直精确且机械结构强。
 - 8、气压稳定系统配合名牌大缸径汽缸保证焊接时气源、压力充足稳定。
 - 9、熔接面特大。熔按效果坚固美观速度快效率佳。
 - 10、快速换模及模具预加热功能可大大缩短模具加热周期。
 - 11、多组定位机构令机器合模精度达到0.1mm。

适用行业和范围：

汽车的后灯、方向灯、保险杆、洗衣机平衡环、吸尘器、飞靶、浮球、栈、或其他大型不规则而必须水密、气密、高强度之产品。

本产品的加工定制是是，类型是超声波熔接器，品牌是力特，型号是LT-1526，电源电压是220（V），频率是15（KHz），功率是3200（W），适用范围是塑料件焊接